BIBLIOTECA CENTRAL-USAÇ DEPOSITO LEGAL PROHIBIDO EL PRESTAMO EXTERNO

UNIVERSIDAD DE SAN CARLOS DE GUATEMALA

FACULTAD DE INGENIERIA

"TENDENCIA DEL ANALISIS INSTRUMENTAL EN LA INDUSTRIA GUATEMALTECA"



Al conferirsele el Título de:

INGENIERO QUIMICO

Guatemala, Junio de 1981.

JUNTA DIRECTIVA DE LA FACULTAD DE INGENIERIA DE LA UNIVERSIDAD DE SAN CARLOS DE GUATEMALA

Decano:

Ing. César Fernández Fernández

Vocal Primero:

Dr. Bernardo Morales

Vocal Segundo:

Vocal Tercero:

Ing. César Osorio Izaguirre

Vocal Cuarto:

Br. Marinus Boer

Vocal Quinto:

Br. Mauricio Montenegro

Secretario:

Ing. Manuel de Jesús Castellanos

TRIBUNAL QUE PRACTICO EL EXAMEN GENERAL PRIVADO

Decano:

Ing. César Fernández Ferández

Examinador:

Ing. Sergio Chang

Examinador:

Ing. Héctor Mayorga

Examinador:

Ing. José Luna

Secretario:

Ing. Manuel de Jesús Castellanos

HONORABLE TRIBUNAL EXAMINADOR

Cumpliendo con lo establecido por la ley Universitaria, tengo el honor de presentar ante vosotros mi trabajo de tesis titulado:

TENDENCIA DEL ANALISIS INSTRUMENTAL EN LA INDUSTRIA GUATEMALTECA.

Tema que me fuera asignado por la Junta Directiva de la facultad de Ingeniería.

DEDICATORIA

A mi madre:

Matilde Taracena Vda de Ramírez.

A la memoria de mi padre:

Antonio Ramirez Herrera.

A mis hermanos:

Hilda, Emma, Dilia, Cesar, Luis, Amanda y Arturo.

A las familias:

Meoño Herrera, Del Cid Avalos, Méndez Menegazzo, Linares Méndez

A mis cuñados y cuñadas.

A mi novia:

Anai Linares Méndez.

- A mis sobrinos
- / mis amigos
- A la Escuela de Ingeniería Química
- A la Facultad de Ingeniería
- A la Universidad de San Carlos de Guatemala

Un agradecimiento sincero a todos las empresas que me permitieron el ingreso a sus instalaciones, para poder realizar esta investigación, agradeciendo la colaboración del personal de dichas industrias, especialmente al que labora en el área de control de calidad e investigación en cada una de ellas; y a todas las personas que en una u otra forma coadyuvarón en la realización de este trabajo de tesis, ya que sin el concurso de las mismas no habría sido posible efectuar la misma.

INDICE

SUM	ARIO		1
INT	RODUCCION	<i>a</i>	2
1.	Revisión Bibliográfica	,	3
	Instrumentación de Absorción Ultra-		
	violeta y Visible		4
1.01	Espectroscopía Infrarroja	*	9
	Espectrometría de Emisión de Llama		
	y Absorción Atómica		10
	Refractometria		13
	Polarimetria		15
	Cromatografie de Gases		16
	Potenciometría		18
2.	Resultados y Discusión	,	20
3.	Conclusiones		31
4•	Recomendaciones		32
Bibl	iografía		33

SUMARLO

Esta invostigación fué realizada sobre una muestra de 25 indus trias, lo que se puede considerar como representativa, de la industria guatemalteca, tanto en número como en variedad de procesos exis tentes, pues se encuestó la industria alimenticia, farmacéutica, del tabaco, metalúrgica, del vidrio, etc.

Se realizaron visitas a las diferentes industrias, en las cuáles se cuantificó el uso del análisis instrumental, los objetivos - que se persiguen con el empleo de éste y el personal que lo tiene a su cargo, además de la tendencia de su uso, que cada día es mayor. Así mismo se realizaron entrevistas a profesi nales que laboran en la industria, en el ejercicio de su profesión, y a docentes de la - rama: y por todo lo anterior se puso de manificato lo importante -- que es el conocimiento sobre análisis instrumental, tento teórico - como práctico, para una mejor preparación del egresado de la Escuela de Ingeniería Química, así para la investigación como para el con-trol de calidad, que es el uso más común que se le da en la industria guatemalteca.

INTRODUCCION

El presente trabajo de tesis se hizo debido a la necesidad de conocer el uso, los objetivos, las proyecciones y el tipo de personal que maneja el equipo de análisis instrumental, para evaluar la implementación de una preparación en esta rama del ingeniero actual y del futuro.

Los sistemas instrumentales aplicados al análisis y control químico co son métodos que ahorran tiempo, requieren menos separación química y son seguros y sensibles, y esto se debe a que miden las propiedades físicas. Sólo es necesario recordar el gran número de propiedades físicas de las substancias: índice de refracción, color, susceptibili—dad magnética, conductividad térmica, grado de acidez, etc., para percibir el campo del análisis instrumental.

A pesar de su diversidad, los métodos instrumentales pueden tra-tarse individual o colectivamente, como parte de una sola disciplina: "La ciencia de la instrumentación y el desarrollo de esta disciplina - ha motivado la compilación y correlación de las teorías de medición, - un proceso que ha sido grandemente acelerado por el creciente énfasis que se ha puesto en la investigación, control de calidad y automatización". (2)

Los especialistas en instrumentación se necesitan producir en número cada vez más grande. Así mismo todos los productos de las indus trias son el recultado de una serie de etapas en las cuales intervienen un sin número de materias primas que deben estar en las condiciones específicas, para una mejor producción. Además es necesario también entre cada etapa realizar análisis, es por eso el interés del equipo que se utiliza para llevar a cabo estas pruebas para el control de calidad.

En la actualidad hay algunas industrias que han mecanizado el control de calidad y también las hay, en las cuales es hecho siguiendo métodos bastante conservadores.

En la escuela de ingeniería química no se le ha dado la debida atención al análisis instrumental, puesto que en años anteriores se había tenido un curso sobre esta rama, de carácter optativo, que era ser vido por la facultad de ciencia químicas, pero por falta de orienta--ción al alumnado, y desinterés, tanto de alumnos como de las anteriores autoridades, este servicio se perdio, quedando el estudiante sin ninguna preparación sobre esta rama, encontrandose luego frente a equipo que no conoce y no sabe como utilizar.

REVISION BIBLICGR/FICA

INSTRUMENTACION DE ABCORCION ULTRAVIOLETA Y VICIBLE

Los cambios en la configuración electrónica y en la energía de — las moléculas producen espectros en las regiones ultravioleta y visi— ble. Para nuestros propositos, la región ultravioleta y visible se — define como la radiación asociada con la absorción en el intervalo de 200-800 nm que son los limites espectrales de un espectrofotómetro ultravioleta-visible.

Las mediciones de absorción implican la determinación de la reducción del poder de rediación que experimenta un haz de luz, como consecuencia de su paso por un medio absorvente. La longitud de onda a la que se presenta una absorbancia máxima depende de la magnitud de la energía involucrada en una determinada transición electrónica. Los es pectros de absorción son útiles para identificaciones cualitativas.

Tecnología y Componentes Básicos:

Los instrumentos diseñados para la medición de la emisión y la absorción de energía radiante de substancias tienen varios nombres: fotómetros, espectrómetros y espectrofotómetros.

Fotómetro:

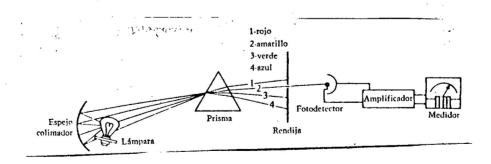
Es un instrumento que proporciona la relación, o alguna función de la relación, de los poderes de radiación de dos haces electromagnéticos.

Espectrómetro Optico:

Es un instrumento con una rendija de entrada, un dispositivo dispersor y una o más rendijas de salida, con el que se -- llevan a cabo mediciones dentro del intervalo espectral o explorando - la totalidad de dicho intervalo.

Espectro fotómetro:

Es un espectrómetro con equipo accesorio que proporciona la relación, o una función de la relación, del poder de radia-ción de dos haces electromagnéticos con respecto a la longitud de onda espectral.



Gráfica Nº 1 Diagrama Esquemático de un Espectrofotómetro.

La figura ilustra los componentes de un espectrofotómetro, todos los instrumentos de absorción deben tener une fuente de radiación y ca da región espectral tiene sus propios requerimientos. También incluyen una forma de detección de las diferentes frecuencias de radiación mediante una dispersión del haz con un prisma o rejilla que produce un

espectro de longitudes de onda. En la región visible se observan entonces todos los colores, del violeta al rojo, en forma de un arcoiris continuo: el violeta pasa al azul, el azul a verde, etc.. ción dispersa incide sobre una superficie que tiene una rendija que se ajusta de tal manera que sólo pase a la muestra la linea o banda de -emisión deseada. La rendija, al ajustarse para seleccionar una deter minada amplitud de banda, bloques toda radisción, excepto una banda es La muestra absorbe una porción de la luz; el resto se transmite a través de la propia muestra e incide en un detector, en donde se transforma en una señal eléctrica muy débil que se manda al amplif<u>i</u> Al aumentar considerablemente la intensidad de la señal del detector, el amplificador elimina la necesidad de dispositivos de alta precisión y un simple medidor indica la cantidad de luz que pasa por -Desde el punto de vista de la ingeniería, es deseable la muestra. que el sistema este limitado por el detector; es decir que el factor limitante sea el sonido generado por el detector. Efectuando una serie de mediciones y usando luz de diferentes longitudes de onda, el analista puede construir una curva que muestra la localización exacta y la magnitud de la absorción de la muestra en un amplio intervalo de longitudes de onda, equivalente a una huella digital inconfundible, pa ra cada muestra.

Fuentes de Energía Radiante:

Los principales requerimientos de la fuente de luz consisten en que emita una rediación de suficiente intensidad en la región espectral deseada y que genere esta radiación en forma reproducible y regulada. Existen dos tipos de fuentes de radiadición de uso común: fuentes incandescentes y fuentes de gases luminosos.

Las fuentes incandescentes se utilizan para trabajos en las regiones visible e infrarroja cercana, la más común entre estas es la lámpa ra incandescente de tungsteno o tungstenoyoduro.

Las fuentes de gases luminosos son usadas en la región ultraviole ta, siendo la lámpara de descarga de hidrógeno o deuterio operadas a - cd (corriente directa) y a baja presión las más comunes. Estas fuentes proporcionan una emisión ultrvioleta continua hasta 1650 A, con -- una ventana óptica de sílice fundida. A longitudes de onda superiores a 3600 A, la descarga de hidrogeno tiene líneas de emisión super-puestas en un espectro continuo, por lo que las mediciones de rutina - por encima de esta longitud de onda se obtienen por lo general, con -- fuente incandescente.

Detectores Fotosensibles:

Un detector de energia radiante debe tener -una respuesta lineal en la región espectral usada y suficiente sensibilidad para la tarea que se lleva a cabo. Una fotocolda de capa barre
ra es el sistema más simple y requiere poco equipo adicional pero ticne una respuesta difícil de amplificar por lo que su uso sucle limitar
se a instrumentos equipados con un sistema óptico que haga incidir sobre el detector una banda ancha de enraja radiante. Los instrumentos
que restringen la amplitud de banda de la energia radiante que llega al detector requieren del uso de fototubos y unimades amplificadoras para incrementar la señal la señal de salida.

Dispositivos de Dispersión:

en la obtención de bandas de enrgía radiante, más o menos estrechas. Además en los procesos de emisión, es necesario poder seleccionar la - relación más favorable entre la radiación de fondo y la de la línea a-nalítica. Las características más importantes de un dispositivo de - dispersión son su amplitud de paso de banda (el intervalo de longitudes de onda en el que la transmitancia es la mitad de la máxima), la - transmitancia a la longitud de onda nominal y la longitud de onda nominal.

Los instrumentos más económicos pueden usar un filtro de interferencia para aislar la energía radiante adecuada. Para un óptimo aislamiento de la energía espectral, puede usarse un prisma o una rejilla de dispersión. Estos dispositivos de dispersión forman, junto con -- las rendijas de entrada y salida, los deflectores y los espejos, un monocromador.

Filtros:

El filtro de absorción de vidrio coloreado consiste en una lámina sólida de vidrio al que se le ha dado color mediante la adición de un pigmento disuelto o disperso en la masa vítrea. Los filtros ecompuestos se construyen por la conjunción de filtros unitarios. Una serie de éstos consiste en filtros de bloqueo definido que dejan pasar las longitudes de onda largas, esto es, el rojo y el amarillo; la otra serie son los filtros de bloqueo de longitudes de onda, que dejan pasar el azul y el verde. Los filtros de bloqueo se usan mucho para su primir órdenes espectrales indeseables de los filtros de rejilla y de interferencia.

Los filtros de interferencia emplean capas metálicas o dieléctricas delgadas que producen fénomenos de interferencia a las longitudes de onda descadas, lo que permite eliminar la radiación indeseable por reflexión selectiva.

Prismas:

La acción de un prisma depende de la refracción de la luz en el material del mismo. El poder de dispersión está relacionado con la variación del índice de refracción con respecto a la longitud de on Un rayo de luz que entre a un prisma a un ángulo de incidencia i se desviara hacia la normal (línea perpendicular a la cara del prisma) y en la interfase prisma-aire se desviará alejándose de la vertical. Para reducir al mínimo el astigmatismo de los prismas y lograr la mejor definición, el prima debe iluminarse con luz paralela, con la rendija paralela a la arista del prisma y orientada de tal manera que los rayos de luz pasen a través de un plano paralelo a la base del prisma. Los rayos deben past por el prisma simétricamente para que los haces - incidente y emergente formen ángulos iguales con los caras; el prisma se está usando así con desviación mínima. La rendija de entrada se proyecta sobre la rendija de salida en una serio de imágenes consecuti vas, causadas por luz de longitud de onda que se desvía en mayor grado que la de mayor longitud de onda

Rejillas:

Una rejilla consinte de un gran número de escalones paralelos y situados a espaciamientos iguales que se han reglado sobre una super ficieperfectamente pulida. La luz, que incide sobre una ranura o bisel se difracta o es dispersada a varios ángulos y en ciertas direcciones se produce un reforzamiento o interferencia constructiva.

Separadores de Haces;

de luz, se emplean placas separadoras de haces acromáticas, también - llamadas espejos dicroicos. Son espejos semitransparentes, po lo general graduados a 45° , con una de susu superficies recubierta con una capa de material, de manera que una determinada longitud de onda se refleje y el resto se transmita. Con iluminación blanca, los dos haces separados están constituidos por colores complementarios.

Rendijas e Irises:

El propósito de la rendija de entrada básicamente es el de suministrar una fuente de luz estrecha, de tal manera que, después de la dispersión y del reenfoque en el plano de la rendija de salida, el grado de superposición de las imágenes monocromáticas sea limitado. La rendija de salida selecciona, entonces, una banda estrecha del espectro disperso para ser observada por el detector. En la práctica es conveniente contar con rendijas de entrada y salida de la misma anchura, pues en condiciones de determinado poder de resolución, se lograra que pase por el espectrómetro un poder de radiación máximo. Sistema Registrador:

En los espectrofotómetros de registro existe siempre un retardo de tiempo entre la lectura registrada y el valor real. Las velocidades de exploración deben seleccionarse, de tal manera que se logre que el sistema de detección pueda recoger la señal de líneas de emisión o bandas de absorción delgadas.

Funcionamiento de los Monocromadores:

El funcionamiento de un monocroma dor se basa en tres factores interrelacionados: resolución, poder colector de luz y pureza de la luz de salida. La resolución depende de la dispersión y de la perfección de la imagen formada, mientras que la pureza está determinada principalmente, por la cantidad de luz parásita o dispersa. Al utilizar monocromadores, es necesario contar con una alta dispersión y un gran poder de resolución para medir con exactitud los espectros de emisión y las bandas de absorción amplias pueden medirse con istrumentos de dispersión media.

La dispersión es una medida de la separación de dos líneas espectrales.

La resolución (o poder de separación) de un espectrofotómetro es su capacidad para distinguir bandas de absorción o dos líneas espectra les muy próximas como entidades separadas. La resolución está determinada por el tamaño y las características de dispersión del prisma o la rejilla, por el sistema óptico del que forma parte la rejilla o prisma y por la anchura de la rendija del monocromador.

Instrumentos:

Los instrumentos para la fotometría de absorción pueden - clasificarse como comparadores visuales, fotómetros de filtro y espectrofotómetros.

Comparadores Visuales:

Los tipos más simples de comparadores de color - se basan en la observación simultánea de la luz do una fuemte común - (como luz de día difusa), que pasa por un par de tubos que contienen - el problema y el patrón. Primero, se prop ra una serie de soluciones patrón que se introducen en tubos de profundidad y diámetro constantes. La solución problema se transfiere a un tubo idéntico y se diluye a la marca de aforo del tubo. cuando se igualan los colores, la solución

problema tiene la misma concentración que el patrón. Cuando la igualación no es exacta, se puede lograr que el color de la solución problema quede entre dos soluciones patrón para estimar la posición de equella en el intervalo. También existen patrones de color artificiales y semipermanentes que son vidrios coloreados (por lo general monta dos en un disco giratovio) para comparar diversos tipos de colores de reacciones.

Fotómetros de Filtros:

Los instrumentos, relativamente económicos que emplean filtros, son adecuados para muchos métodos, en especial para sistemas absorbentes con bandas de absorción anchas. En la práctica es necesario sacrificar la pureza espectral para obtener suficiente sensibilidad en las mediciones del galvanómetro cuando se emplea un instrumento de celdas fotovoltáicas.

El trayecto óptico va simplemente de la fuente de luz a través del filtro y del portamuestras al detector. La luz de la lámpara de filamento de tungstrno en el reflector se define en cierta área, mediante aberturas fijas en el portamuestras y se restringe a la banda de longitudes de onda deseada con un filtro de absorción o de interferencia. Después de pasar por el recipiente de la solución, la luz incide en la superficie de una celda de capa-barrera, cuya corriente de salida se mide con un galvanómetro de señal luminosa.

Para operar los fotómetros de filtro, el material de referencia (un testigo preparado con el disolvente o una solución de referencia) se coloca en la trayectoria de la luz y el instrumento se fija a una lectura de 0% de transmitancia cuando no pasa luz al detector (desconectando la fuente o posicionando un obturador); y a 100% cuando se conecta la luz y se abre el obturador. Después de estos ajustes, la muestra se introduce en la trayectoria de la luz y se lee la absorbancia o transmitancia, que se relacionará con la concentración por métodos algebráicos o por medio de una curva de calibración.

Espectrofotómetros de un solo haz:

En un espectrofotómetro de un solo haz se usa únicamente una trayectoria de luz de la fuente al detector. El instrumento suele operarse a una longitud de onda fija y se emplea principalmente para la determinación cuantitativa de la concentración de un solo componente cuando se analizan muchas muestras. Un requerimiento obvio de los espectrofotómetros de un solo haz es un alto grado de estabilidad tanto de la fuente de luz como del sistema detector.

Espectrofotómetros de haz doble y lectura directa:

Una pequeña rejilla produce la dispersión y, conjuntamente con las rendijas fijas, proporciona un paso de benda de 20 nm. El intervelo del espectrofotómetro es de 340 a 650 nm, con un fototubo sensible al azul, y puede ampliar-se a 950 nm con la adición de un filtro de bloqueo del rojo y sustituyendo el fototubo por uno sensible al rojo.

Espectrómetros de registro de haz doble:

Este tipo de espectrofotómetro se basa en una variación continua de la longitud de onda y en la com-

paración automática de las intensidades de luz de la muestra y del material de referencia; la relación de estas intensidades es la transmitancia de la muestra, que se grafica en función de la longitud de onda. La operación automática elimina muchos de los ajustes tediosos y proporciona un espectrograma en poco tiempo. Estos instrumentos son muy apropiados para análisis cualitativos cuando se quieren obtener curvas de gran intervalo espectral.

ESPECTROSCOPIA INFRAREOJA

La región infrarroja del espectro electromagnético se extiende desde el extremo rojo al final del espectro visible hasta las microondas; es decir, esta región incluye radiaciones de longitudes de onda entre 0.7 y 500 m o, en números de onda, entre 14,000 1/cm y 20 1/cm. El intervalo espectral de mayor uso es la región del infrarrojo medio, que cubre las frecuencias de 200 1/cm a 4,000 1/cm (50 a 2.5 m). La espectroscopía infrarroja implica movimientos de torsión, flexión, rotación y vibración de los átomos de una molécula. Al interactuar con la radiación infrarroja, algunas porciones de la radiación incidente se absorven a determinadas longitudes de onda. La multiplicidad de las vibraciones que ocurren en forma simultánca produce un espectro de absorción altamente complejo, que depende de las características de los grupos funcionales constitutivos de la molécula, así como de la configuración total de los átomos.

Instrumentación:

Es conveniente dividir la región infrarroja en tres zonas, con los límites de las divisiones basados en las capacidades de los instrumentos. Para estas diferentes regiones se requieren diversos tipos de fuentes de radiación, istemas ópticos y detectores. El espectrofotómetro infrarrojo común es un instrumento ouc cubre un intervalo de 400 a 650 1/cm (2.5 a 15.4 m). Aunque todavía se usan muchos instrumentos de prisma, ha habido una transición casi total a los espectrofotómetros de filtro-rejilla y de prisma-rejilla. Los ins trumentos de rejilla poseen una gran resolución que permite la separación de bandas de absorción muy próximas entre sí, mediciones más precisas de posiciones e intensidades de las bandas, y mayores velocidades de exploración para determinados niveles de resolución y ruido. Los espectrofotómetros modernos generalmente cuentan con aditamentos que permiten supresión de velocidad, expansión de la escala, explora-ciones repetitivas y control automático de rendija, período y ganancia. También pueden usarse accesorios talos como condensadores de haz unidades de reflectancia, poralizadores y microcaldas, que amplían la la versatilidad y precisión del instrumento.

Los espectrofatámetros para la región infrarroja están formados por los mismos componentes básicos de los instrumentos usados para la región ultravioleta y visible, aunque las fuentes de radiación, los detectores y los meteriales empleados en la fabricación de los componentes ópticos difieren, excepto en el infrarroja corcano.

Fuentes de radiación:

En la región superior a 5,000 1/cm, por lo general se usan cuerpos negros sin bombilla de protección.

Especto fo tómetros:

La mayoría de los espectrofotómetros infrarrojos son instrumentos de doble haz en los que se toman de la fuente dos haces de energía radiante equivalentes. Por medio de una combinación de espejo giratorio e interruptor lumínico, la fuente ilumina alternativamente a la muestra de referencia y al problema.

ESPECTROMETRIA DE FHISION DE LLAMA Y ABSCRCION ATOMICA

En todos estos métodos se introduce una fina rociada de la solución problema en la llama, donde se produce un proceso de desolvación, vaporización y atomización. El uso de una rociada de solución permite una distribución uniforme de la muestra en todo el cuerpo de la llama y la introducción de una porción representativa de cualquier muestra de la llama. Los dispositivos para absorción sin llama son útiles cuando la muestra es reducida o está en estado sólido.

En la espectroscopía de emisión de llama los átomos y las moléculas son elevados a un estado electrónico excitado por medio de colisiones térmicas con los componentes de los gases duemados en la llama. Al regresar a un estado electrónico más bajo, los átomos y las moléculas excitadas emiten radiaciones características de cada elemento. La emisión resultante pasa a través de un monocromador que aísla la característica espectral desenda. Entonces, el espectro es detectado en un fotodetector, cuya señal de salida de amplifica y se mide en un registrador. La correlación entre la intensidad de la emisión y la concentración de la sustancia en solución constituye la base para evaluaciones cuantitativas.

En la espectroscopia de absorción atómica, se hace pasar por la llama la radiación de una fuente externa de luz, que emite la(s) línea(s) espectral(es) correspondiente(s) a la energía necesaria para una transición electrónica del estado normal a un estado excitado. Los gases de la llama se consideran como un medio que contiene átomos libres y no excitados, capaces de absorber radiación de una fuente externa, cuando dicha radiación corresponde exactamente a la energía requerida para una transición del elemento investigado de un estado electrónico normal a un estado mayor de excitación. La radiación no absorbida pasa entonces a través del monocromador, que aísla la línce espectral excitente de la fuente de luz y se envía hacie el detector. La absorción de radiación de la fuente de luz depende la población del estado normal, la cual es proporcional ç la concentración de la solución rociada en la llema. La absorción se mide por medio de la diferencia entre las señales transmitidas en presencia y ausencia del elemento analizado.

La fluorescencia atómica involucra una in adiación del vapor

atómico en la llama, con una fuente de iluminación apropiada coloca da a ángulos rectos con la llama y los ejes ópticos del espectrómetro. Parte de la radiación incidente se absorbe a longitudes de onda que corresponden a las líneas de absorción atómica. Inmediata mente después se libera energía como una fluorescencia de longitud de onda característica, la cual emite en todas direcciones. La intensidad de la fluorescencia es directamente proporcional a la concentración del elemento que se está determinando en la solución problema.

Instrumentación:

Los tres métodos espectrométricos requie: en los siguientes componentes: reguladores de presión, rotámetros para el
combustible y los gases oxidantes; sistema de quemador y nebulizador; sistema óptico y detector(es) fotosensible(s); y el amplificador y el sistema de lecturas con sus respectivas fuentes de energía.
Además, para la absorción atómica y la fluorescencia atómica, se ne
cesita una fuente de luz apropiada para cada elemento que se vaya
a determinar; frecuentemente se coloca un interruptor de luz entre
la fuente de luz y la llama.

Reguladores de presión y rotámetros:

Para mentener un ambiente térn<u>i</u> co constante en la llama, es imperativo que les presiones de los <u>ga</u> ses y los flujos de los mismos se mantengan constantes mientres se usa el espectrómetro de llama. El conocimiento de los flujos individuales del combustible y el oxidante permite al operador seleccio nar varias mezclas que van desde llamas pobres hasta llamas ricas en combustible.

Sistema nebulizador-auemador:

El componente más importante en cualquier espectrómetro deemisión de llama o absorción atómica es el sistema del nebulizador y el quemador. Este sistema transforma a la sustancia problema de la solución en vapor atómico y, en la emisión, excita a los átomos neutros (o moléculas) para que emitan su radiación característica.

Fuentes de luz para absorción atómica:

Para la absorción atómica, las líneas espectrales de resonancia debén ser angostas comporadas con el ancho de la línea de absorción que se vaya a medir, brillantes en un fondo bajo y estables. La luz de un elemento específico no debe sufrir interferencia de otras líneas espectrales no resueltas por el espectrómetro, tales como las líneas que se originan de elementos de impurezas, materiales de los electrodos, o de gases portadores.

Tipos de fucntes:

Lémpara de cátodo hueco: La límpara de descarga de cátodo hueco esnaiste de un ánodo y un cátodo cilíndrico dentro de una cámera llena de gas.

Lémpare de descerge de vepor: Pere los elecentos de bajo punto de fusión, la lémpara de descerge de vapor (Osna), Philips o Wotan) produce un espectro en forma de arco que constituye una conveniente fuente de luz para elementos tales como moteles alcolinos, zino, cadmio y mercurio.

Sistema óptico:

La función del sistema óntico consiste en seleccionar una cierta línea en el espectro de emisión y aislarla de las demás líneas. Estos instrumentos están limitados en su aplicación a las muestras y a los elementos que, al ser excitados por una llama, producen un espectro simple en la porción visible de éste, tales como los metales alcalinos.

Sistemas de fotodetector, amplificador y lectura:

El uso de una celda de capa barrera está restringido a sistemas que emiten una gran
variedad de energía radiante ya instrumentos con sistemas ópticos
que permiten la llegada al detector de una amplia banda de energía
radiante. Estos instrumentos son por lo general fotómetros de llama con filtros para medir sodio y potasio a través de sus señales
de emisión.

Instrumentos comerciales:

Un instrumento de haz simple contiene un solo sistema de dsipositivos ópticos. La luz emitida de la llama, o transmitida a través de la llama desde la fuen e lumínica de absorción atómica, se (1) enfoca con lentes de vidrio resistentes al calor y se pasa a través de filtros de interferencia intercambiables hacia un fotodetector simple, o bien (2) se pasa hacia el monocromador y la radiación que sele por la rendija de salida se enfoca hacia el detector.

Para adaptar este tipo de instrumento a un espectrómetro de absorción atómica, se requiere solamente una fuente de luz colocada delante de la llama, con un interruptor mecánico situado entre la fuente de luz y la llama.

En los instrumentos de haz doble, la señal de emisión se divide en dos haces, y la técnica difiere para la emisión de llama y la absorción atómica. Para los instrumentos de emisión, se cuenta con una segunda trayectoria para la luz emitida de la llama por el elemento patrón interno que se adiciona en cantidades fijas, tanto a las muestras como a los patrones.

En los espectrómetros de absorción atómica, un haz se dirige a través de la llama mientras que el otro pasa sin atravesarla. Después de reunirse nuevamente, los dos haces pasan a través de un monocromador hacia un detector y un istema de lectura.

Espectroscopía de emisión:

El espectrógrafo, como instrumento analítico, ha tenido un largo período de deserrollo desde que Bunsen y Kirchhoff descubrieron que los espectros de las llamas coloreadas por sales metálicas erra características de los metales. Los espectrógrafos modernos con registros automáticos nueden proporcionar el porcentaje de varios elementos directamente m los cuadrantes en unos pocos minutos. Cualitativamente, el espectrógrafo puede detectar
6.001% o menos de la mayoría de los iones metálicos y de algunos no me
tálicos como P, Si, As, C y B, en una muestra de sólo unos cuantos
miligramos. El espectrógrafo ha sustituido ampliamente a los antiguos
métodos húmedos de análisis en las determinaciones rutinarias de componentes menores en accros, aleaciones metálicas y otras sustancias.

Origen de los espectros:

Existen tres tipos de espectros: espectros continuos, espectros de bandas y espectros de líneas. Los sólidos incandescentes emiten espectros continuos que se caracterizan por la ausencia de líneas bien definidas. Los espectros de bandas consisten en grupos de líneas que se acercan cada vez más al tender hacia un límite o cabeza de la banda. Los espectros de bandas tienen su origen en moléculas excitadas. Los espectros de líneas consisten de líneas definidas que, por lo general, están ampliamente espaciadas en forma irregular. Este tipo de espectro es característico de los átomos o de los iones atómicos excitados que emiten su energía extra en forma de luz de longitud de onda definida.

REFRACTOMETRIA

Cuando un rayo de luz pasa oblicuamente de un medio hacia otro de densidad diferente, su dirección cambia al atravesar la superficie que los separa. A esto se le llama refracción. Si el segundo medio es ópticamente más denso que el primero, el rayo resultará más perpendicular a la superficie divisora. El ángulo entre el rayo en el primer medio y la perpendicular de la superficie divisora, se llama ángulo de incidencia, en tanto que al ángulo correspondiente en el segundo medio se le denomina ángulo de refracción, r. El seno de i y el seno de r son directamente proporcionales a las velocidades de la luz en los dos medios. La proporción seni/senr se llama índice de refracción, n. Si el rayo incidente está en el medio más denso, n será menor que 1; si está en el menos denso, mayor que 1. Por lo general, se considera que n es mayor que 1 cuando el rayo pasa del medio ópticamente menos (generalmente aire) hacia el más denso.

El índice de refracción de dos medios dados varía con la temperatura y con la longitud de onda de luz y también con la presión, cuando se trata de gas. Si estos factores se mantienen invariables, el índice de refracción es una característica constante para el medio conside rado y se emplea en la identificación y determinación de la pureza de sustancias y para el análisis de la composición de mezelas binarias homogéneas de constituyentes conocidos.

El índice de refracción teóricamente se refiere al vacío como el primer medio, pero el índice referido al aire difiere de éste por sólo 0.03% y, por conveniencia, es el más comúnmente usado. Al cambio de la refracción com la longitud de onda se la llama dispersión. Debido a la dispersión, al expresar índices de refracción es necesario especificar la longitud de onda.

Refractiometros:

Existen tres tipos de refrectómetros: el de Abbé, el de Inmersión y el de Pulfrich. Este último se use poco y no se discutirá.

El refractómetro de Abbé:

En la figure se muestre el instrumento y sus partes escaciales. Le luz reflejade por un espejo pese hecia el prisma iluminador, P1, cuya superficie superior tiene un pulido éspero. Esta superficie rugosa actúa como la fuente de un número infinito de rayos que pasen a través de una capa de 0.1 mm del líquido en todas di recciones. Estos rayos entonces golpean la supe ficie del prisma pulido P y son refractadas. El rayo crítico forma el límite entre las porciones de luz y sobra del campo cuando se observan con el telescopio que se mueve con la escala. La escala est provista de un telescopio para las lecturas.

El instrumento lee directamente el índice de refracción, es durable, requiere sólo una gota de la muestra. El instrumento utiliza luz blanca, y para evitar que aparezca un límite borroco y colorido entre los campor iluminado y oscuro, debido a las diferencias en los índices de refracción para luz de diferentes longitudes de onda, se empleon dos prismas de visión directa, llamados prismas de Amici, que se colocan uno arriba del otro enfrente del objetivo del telescopio. Estos prismas se construyen de diferentes variedades de vidrio y están diseñados de tal manera que no desvíen un rayo de luz correspondiente a la línea D del sodio.

Refractómetro de inmersión:

Este tipo es el de menejo mís simple, pero requiere 10 a 15 ml de muestra. Emplea luz blance o artificial y contiene un compensador Amici como el que ye se ha descrito. El prisma simple está montado rígidamente en el telescopio conteniendo el compensador y el ocular en el interior del tubo.

El refractómetro de inmersión de una procisión mayor en sus lecturas que cualquier otro tipo, excepto el refractómetro de interferencia. Una de las desventajas del análisio refractométrico es la necesidad de una regulación muy precisa. Si se obtienen tento lecturas de densidad como refractométricas, es posible determinar la proporción de dos componentes, talas como alcohol metilico y alcohol etilico, con un grado favorable de exactitud cuando no hay ninguas otra sustancia presente.

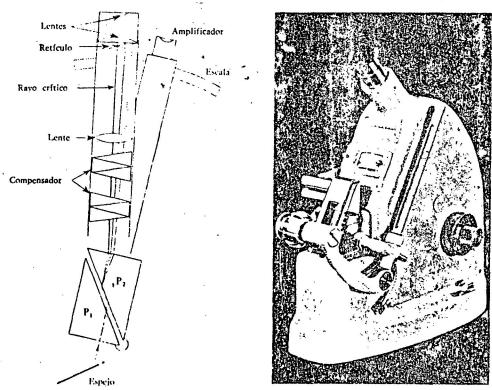
Aplicaciones:

El refrectómetro de inmerción de especialmente útil en la determinación de le concentración de soluciones acuses y alcohólicas.

La variedad de relicación de las mediciones del indice de refracción, se suciere m la alguiente lista de usos:

- 1) confirmación de la identidad de sustancias
- 2) análisis de muestras y corrientes en proceso
- 3) cálculo de propiedades de polímeros talas esas el peso molecular, tamaño y forma.

4) cálculo de propiedades físicas tales como reflexión y dispersión óptica.



Gráfica Nº 2 Refractómetro de Abbé.

POLARIMETRIA

La polarimetría, o ser la medición del cambio de la dirección de vibración de la luz polarizada cuando interactúa con materiales ópticamente activos, es uno de los procedimientos instrumentales más antiguos.

El polarimetro:

El polarimetro consiste de las siguientes partes bási-

cas:

1.- Una fuente de luz

2. - un polyrizador

3.- Un analizador

4.- Un círculo graduado para medir el grado de rotación

5. - Tubos prima muestres

Excepto en los instrumentos mís sencillos, tembién se incluye un aparato de penumbra. Algunos polarimetros pueden estar equipados con fotoceldas u otros dispositivos para la medición de la intensidad de la lúz que emergo del instrumento, cunque la mayoría de los polarimetros están diseñados para observación visual.

Las fuentes de luz mís comunes para la pula rimetría con las lámparas de vapor de sodio y las lámparas de vapor de mercurio. El polarizador (y al analizador) pueden ser de diversos tipos. Uno de ellos consiste de un cristal, generalmente de calcita o cuarzo, cortado en forma diagonal a un ángulo tal que uno de los componentes de la luz sea totalmente reflejado. El segundo componente pasa a través de la otra mitad del cristal y emerge en la misma dirección que la del haz original.

Otro método para producir luz polarizada consiste en el uso de filtros Polaroid. Los filtros Polaroid están formados por cristales fuertementa diciolos orientados en un material plástico. Estos cristales son fuertes absorbentes de la luz que vibra en dirección perpendicular. Los Polaroids nunca producen 100% de polarización; por consiguiente, el Polaroid sólo se emplea en los instrumentos más económicos.

El círculo graduado está acoplado a un vernior para mediciones más precisas del ángulo de rotación del prisma analizador. Los tubos de los polarímetros deben tener en los extremos discos de vidrio plano paralelos. El vidrio debe estar libre de tensiones; de lo contrario, producirá una polarización circular parcial de la luz y será imposible obtener una extinción total.

CROMATOGRALIA DE GASES

La cromatografía gas-líquido se basa en una separación por partición de una muestra entre una fase gaseosa móvil y una capa delgada de un líquido no volátil sostenida sobre un soporte sólido. En la cromatografía gas-sólido se emplea un absorbente sólido como fase estacionaria.

La secuencia de una separación cromatográfica de gases es como si gue. Una muestra que contiene los solutos se inyects en un bloque de calentamiento, donde se vaporiza instantáneamente y se arrestra en for ma de vapor por medio de un gas portador hacia la entrada de la colum-Los solutos se adsorben en la cabeza de la columna en la fase estacionaria y después son desorbidos al hacer pasar gas portador puro. Este proceso de partición se va verificando vorias veces a medida que la muestra se desplaza hacia la solida con el gas portador. luto se moverá a su propia velocidad a través do la columna y, por consiguiento, se formara una banda por cada soluto. Las bandas separarán en una magnitud dependiente de las proporciones de partición de los solutos y del grado de desplazamiento de las bandas. Los solutos se eluyen sucesivamente en orden creciente de sus proporciones de par tición y entren a un detector conectado a la salida de la columna. Si se usa un registrador, las señales aparecen en la gráfica en forma de una curva de la composición de la corriente del gas portador en fun ción del tiempo. El tiempo de emergencia de un pico identifica el componente, y el éven de dicho pico indica la concentración del componente en la mozcla. Aunque el método de crom tografía de gases es-tá limitado a materiales volátiles (un 15% de todos los compuestos orgánicos), la disponibilidad de eromatógrafos de gases que trabajan e temperaturas hasta de 450°C, las técnicas pirolíticas y la posibilidad de convertir muchos materiales en un dorivado volátil, amplien la aplicabilidad de este método.

Cromatógrafos de gases:

Básicamente, un cromatógrafo de g ses consiste de seis partes: (1) un suministro de gas portador en un tanque a alta presión, con los reguladores de presión y medidores de flujo necesarios, (2) un sistema de inyección de la muestra, (3) la columna de separación, (4) el detector, (5) un electrómetro y registrador de gráfica deslizante (quizá con un integrador), y (6) compartimientos se parados con te mostatos para conteuer las columnas y el detector, y poder regular su temperatura.

El helio es el gas portador preferible, y en ausencia de éste, la alternativa es el nitrógeno.

Sistema de inyección de la muestra:

El problema mós crítico de la cromatografía de gases es el sistema de inyección de la muestra. La
muestra debe introducirse como vapor en el volumen más pequeño posible y en un mínimo de tiempo, sin descomponerla o fraccionarla, y
asegrándose de no po turbar las condiciones de equilibrio de la columna. Tanto la cantidad de muestra introducida como la técnica
para hace lo, deben ser reproductibles con un alto grado de precisión.

Las muestras líquidas generalmente se invectan con una microjerin ga a través de una diafragma de hule autosellante, en un bloque metálico que se calienta con un calentador de resistencia controlada. Puesto que la totalidad de la muestra debe vaporizarse instantáncamente para ra obtener un flujo tapón, la temperatura de la zona de invección debe ser superior a los puntos de dullición de todos los componentes.

Aunque las muestres gaseoses pueden inyectorse con una jeringe hermética, el método más preciso y exacto para muestras gaseosas emples desviaciones de muestras y válvulas seperadoras. Las columnas tubulares abiertas de paredes recubiertas pueden usarse con muestras de milésimos de microlitro. Para obtener el tamaño de muestra deseado, se coloca un dispositivo separador de muestras entre el bloque de inyección y la columna.

La pirólisis puede llegar a ser un método de gran aceptación para el manejo de sólidos. En el pirolizador de tipo tubo, la muestra se coloca en un compartimiento que está situado en el centro del tubo. El tubo se sella y se calienta con impulsos eléctricos con una elevación de temperatura controlada hasta el valor final deseado. Después se abre el tubo y los vapores se arrastran a la columna con la corriente de gas portador.

Columna cromatográfica:

Existen dos tipos básicos de columnes crometográficas de uso común: empacadas y tubuleres abiertas. Las columnas
empacadas son tubos rellenos de un soporte inerte recubierto con una
fese líquido no volátil para utilizarse en la exom tografía gas-líquido, o rellenas de un adsorbente o de una malla molecular para la cromatografía gas-sólido. Las columnas tubuleres objectos difieren de
las empacadas en cuanto a que el trayecto del para a bravés de la columna es un orificio sin restricciones, y el medio separador está en
forma de recubrimiento sobre las paredes del tubo. La caída de pre-

sión es de varios órdenes de magnitud menor que en las columnas empacadas de la misma longitud; esto permite emplear columnas muy lasgas. La longitud de las columnas empacadas suele ser del orden de 0.7 a 2 m; las columnas abiertas varían entre 30 y 300 m. Has columnas se hacen con un tubo enrollado como espiral abierta o en forma circular plana.

La capacidad de separación por metro en columnas tubulares abiertas no difiere notablemente de las correspondientes a las empacadas; sin embargo, el uso de columnas muy largas acopladas con tiempo de aná lisis relativamente rápidos, proporciona al químico un método para soparar compuestos que tengan poca diferencia en sus características fí-La principal desventaja de las columnas tubulares abiertas con parados recubiertas (TAPR) es la pequeña contidad de fase líquida que puede depositarse sobre la pared. Esta limitación se elimina aumentando el área superficial de la columna, recubriendo la pared con un soporte finamente molido sobre el cual se puede depositar una canti dad mucho mayor de fase líquida sin aumentar el espesor de la película. Esta es la columna tubular abierta con soporte de recubrimiento (TASR). La principal ventaja de un tubo abierto es la baja caída de presión que permite grandes longitudes y en esta se sigue manteniendo, pero el valor de beta (relación de volumen de gas a volumen de líquido) se aproxima al de las columnas empacadas y la capacidad de la columna aumenta notablemente.

Soportes:

El soporte de uso general para columnas empacadas es tierra de diatomáceas que se ha triturado y calcinado ror encima de 900°C (so porte rosado), o que se ha mezclado con una poqueña cantidad de un fun dente, carbonato de calcio, y calcinado a más de 900°C (soporte blan-co).

Algunos soportes especiales son muy comunes para ciertas aplicaciones. Las cuentas de vidrio con cargas muy ligeras se emplean para análisis muy rápidos por debajo del punto de ebullición de los componentes de la mezela. La superficie de las cuentas se hace áspera mediante diversas técnicas para obtener un mejor monjdo y aumentar la capacidad de la fase líquida. Para análisis de muentas corrosivas puede emplearse Teflón. En la cromatografía cas-sólido se usan cuentas de polímeros porosos.

Detectores:

Situado a la salida de la columna de separación, el detector registra el arribo de los componentes separados a medida que salen de la columna, y produce la correspondiente se al eléctrica. La temperatura del compartimiento del detector debe ser suficientemente alta para evitar la condensación de los vapores de la muestra, pero sin llegar a causar su descomposición.

Los detectores más comunes son: Calda de conductividad térmica; Detector de iopización de llama; Detector de captura de electrones. La aplicación más frecuente de este ultimo es la determinación de pesticidas clarados; otras aplicaciones son los amestácicos halogenados, carcinógenos polinucleares.

POTEUCIOMETRIA!

Los métodos potenciométricos comprenden dos tipos principales de análisis: la medición directa de un potencial de electrode, con lo --

cual se puede determinar la actividad (o la concentración) de un ión activo, y los cambios en la fuerze electromotriz que produce la adición de un titulante. El campo de la potenciometría analítica está experimentando una renovación de gran actividad, acicateada por el desarrollo de nuevos tipos de electrodos de selectividad iónica, que están pasendo a ocupar su lugar junto con el histórico electrodo de vidrio para el pH. Los electrodos se clasifican en las siguientes categorías:

1- Electrodo de vidrio
 2- Electrodos de estado sólido y de precipitados

3- Electrodos de membrona liquido-liquido

4- Electrodos de enzimas y sensores de gases.

Todos ellos involucran un proceso de intercambio iónico en el mocanismo de determinación del potencial. Producen potenciales que pue den describirse por medio de la ley de Nernst clásica o sus modifica ciones.

Los electrodos de selectividad iónica miden las actividades de los iones, esto es, la concentración iónica libre termodinámicamente efectiva, y no concentraciones. Las mediciones de actividad son valiosas, pues las actividades de los iones determinan las velocidades de las reacciones y los equilibrios químicos. Por ejemplo, las actividades iónicas son parámetros importantes en la predicción de velocidades de corrosión, grado de precipitación, formación de complejos, grado de acidez, conductividades de soluciones, efectividad de baños de decapado de metales y los efectos fisiológicos de la iones en los fluidos biológicos.

La potenciometría consiste en la medidade la fem de una celda gal vánica a través de la cual la corriente que pasa es virtualmente cero, por lo que no tienen lugar cambios importantes en la concentración de

las especies electroactivas.

La variación que interesa es la modificación del potencial de un electrodo sencillo o de la semicelda en que tienen lugar variaciones de la concentración de uno o de ambos componentes.

Como el potencial de un electrodo sencillo no puede medirse directemente, el par de electrodos de la celda consiste en un electrodo de referencia, que mantiene un potencial constante, y un electrodo indicador, cuyo potencial depende de la composición de la disolución electrolítica.

El electrodo de vidrio consiste en una membrana delgada de vidrio en forme de requeño bulbo, en el extremo de un tubo lleno con una diso lución tempón de pH conocido. En los electrodos comerciales, la conexión externa de la disolución se efectúa media to un pequeño electro do de referencia de calomelanos o de clururo de plata, colocado dentro Cuando el electrodo se coloca en una disolu del electrodo de vidrio. ción que contiene iones hidrógeno a diferente concentración de la exis tente en el interior de la membrana, se origina un potencial a través de la membrana de vidrio. El electrodo es en realidad una celda de concentración, cuyo potencial depende de la diferencia entre los iones H⁺ por tener un poducho temaño y alta movilidad, penetran a través de la membrana más rápidamente que los demás iones de la disclución. La permerbilidad de la membrana denonde sobre todo de su composición. Se han proparado vidrios capeciales para fabricar electrodos que pueden utilizarse en forma continua en disoluciones de elvada alcalinidad (pH=14) y altas temperaturas.

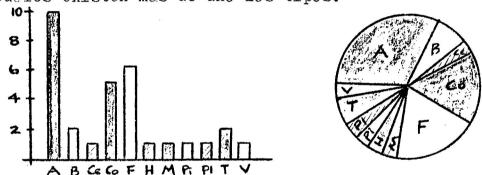
RESULTADOS Y DISCUSION

La investigación se realizo sobre una muestra de 25 industrias, entre las cuales estan representadas, como se puede ver en la tabla número 1, la mayor parte de industrias que funcionan actualmente en — Guatemala.

Tabla Nº 1: Tipos de Industrias.

	*			
Simbolo	Tipo de Industria		И₀	2
A B Ce Co F H M Pi Pl	Alimentos Bebidas Gaseosas Cerveza Cosméticos Farmacéutica Hulera Metalúrgica Pintura Plástico Tabaco Vidrio		10 2 1 56 1 1 1 2	32.5 6.5 16.1 19.3 3.2 2.2 2.3 5.2
. T .	1 _ wa = 0	,		J •

El total de tipos de industria no suman 25 porque hay algunas en las cuales existen más de uno los tipos.



Gráfica Nº 3 Representación de los tipos de Industrias Visitadas.

Estas industrias, son consideradas fuertes en su rama cada una, por su volumen de producción, por la cantidad de personal con que -- ellas cuentan y por la importancia del producto que elaboran. Debido a problemas, que no fueron posibles solucionar durante la investigación, han quedado fuera de esta encuesta industrias de importancia como la petrolera, de textiles y la del cemento entre otras.

como la petrolera, de textiles y la del cemento entre otras.

En cuanto a la localización de las empresas que se visitaron, se puede decir, que el mayor porcentaje de ellas se encuentra dentro de la ciudad capital. Desde este momento, por promesa que se hizo al realizar la investigación, se nombrara a las industrias por números, los cuales iran del 1 al 25.

Tabla Nº 2: Localización de las Industrias Visitadas.

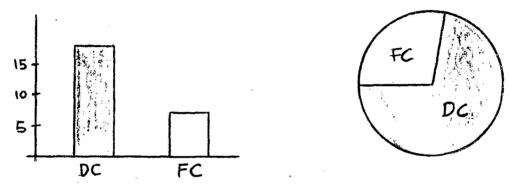
ИΘ	DC	FC	Иδ	DC	FC	$N_{\overline{O}}$	DC	FC
1	XX		10	XX		19		XX

Continúa...

N _O	DC	FC XX	N ^O 11	DC XX	FC	50 N ₀		FC
3	XX		12	XX			XX XX	
1 _F	· XX		13	XX		21 22	XX	
5		XX	14	XX		23	XX	
6	XX		1 5	XX		24		XX
7		XX	16	XX		25		XX
.8	XX		17	XX				
9	XX		18		XX			

DC = dentro de la capital = 18 FC = fuera de la capital = 7

De lo enterior se puede notar que el 72% de la población investigada, de industrias, se encuentra localizada en la ciudad capital.



Gráfica Nº 4 Representación de la Distribución de las Industrias Visitadas.

CLASIFICACION DE INSTRUMENTOS Y SUS USOS

- Instrumentos de Absorción de Luz Ultravioleta y Visible:

Dentro de

ellos los más utilizados son el espectrómetro y el espectrofotómetro; esto se debe a la extensa aplicación que tienen, así como al número de análisis que con ellos se realizan.

Así por ejemplo es utilizado en la industria alimenticia para de-tectar vitaminas, aminoácidos; analizar aceiter y agua. En la farmacéutica para determinar el grado de pureza de las materias primas y productos terminados. En la producción del vidrio se verifica el Fe₂O₂, Na y K así como el color (por comparación con un patrón) del producto final. En la industria cervecera se utiliza para analizar isohumulonas, polifenoles y el color.

En la tabla número 3 se puede apreciar las industrias que hacen usode este tipo de instrumentación.

Tabla Nº 3: Utilización de Instrumentos de Absorción de Luz Ultravioleta y Visible.

$N_{\overline{O}}$	HUD	HUF	NHU	ΝÖ	HUD	HUF	NHU	$M_{\overline{O}}$	HUD	HUF	UHU
1 2 3 4 5	x x	X	X	10 11 12 13	х х х	·	X X	19 20 21 22 23	X X X	Conti	X núa

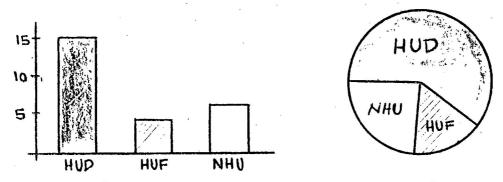
Continúa...

$^{\mathrm{M}_{\overline{\mathrm{O}}}}$	HUD	HUF	NHU	$M_{\overline{O}}$	HUD	HUF	NIIU	$N_{\overline{O}}$	HUD	HUF	NHU
6	X			15 16	v		X	24	:	Х	
8	Λ	,	X	17	X			27		Х	
9	X			18	X						

HUD = Hacen uso dentro de su laboratorio = 15

HUF = Hacen uso fuera, en otro lab. = 4

NHU = No lo utilizan = 6



Gráfica N° 5 Representación de la tabla N° 3.

Espectroscopia Infrarroja:

Esta tiene su campo de aplicación en la verificación de la pureza y composición de productos industriales, esto en la industria farmacéutica y en la de cosméticos, también es usada para el análisis de K y Na en la producción del vidrio. En la tabla número 4 se detalla la utilización de la espectroscopía infrarroja en las industrias investigadas.

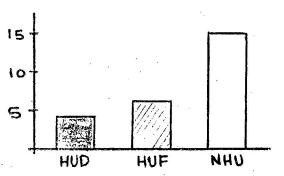
Tabla Nº 4: Utilización de la Espectroscopía Infrarroja.

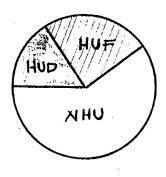
			- 1	1 0 0 100 1 00 0	1	100	- 0				
$N_{\overline{O}}$	HUD	HUF	NHU	$N_{\overline{O}}$	HUD	HUF	NHU	$N_{\overline{O}}$	HUD	HUF	NHU
1		••	Х	10		Χz		19	* 17		X
2		Х		11		X		20	Х		
- 3			X	12			X	21	2000	- X	
4		X		13			X	22	X		•
5			X	14		X		23	X		
6			X	15		•	X	24			X
7		ž.	X	16			X	25			X
8			Х	17	X						
9			X	18			X				
-				=							

HUD = Hacen uso dentro de su laboratorio = 4

HUF = Hacen uso fuera, en otro lob. = 6

NHU = No lo utilizan = 15





Gráfica N° 6 Representación de la tabla N° 4.

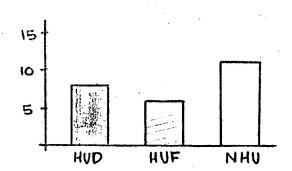
- Espectroscopía de Llama y Absorción Atómica:

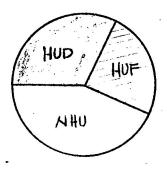
Esta se utiliza en la industria farmacéutica, en la metalúrgica, la del vidrio, pero especial mente en la industria de la carne y su utilización más inmediata, es - la determinación de pésticidas. El uso de esta se puede ver a continuación.

Tabla Nº 5: Utilización de la Espectroscopía de Llama y Absorción Atómica.

$N_{\overline{O}}$	HUD	HUF	ини	$^{M}\overline{o}$	HUD	HUF	NHU	$^{M}\overline{o}$	HUD	HUF	NHU
1		,	X	10	X			19			X
- 3			X X	12	Χ,		Х	20 21	X	Х	•
4	X		37	13	v		X	22	X	7.	
6			X	14 15	, X		Х	25 24	X	X	
7		Х	V	16 17	Х		X	25		X	
9		Х	٨	18	Λ	Х					

HUD = hacen uso en su laboratorio = 8 HUF = hacen uso fuera, en otro lab. = 6 NHU = no lo utilizan = 11





Gráfica Nº 7 Representación de la tabla Nº 5.

Refractometria:

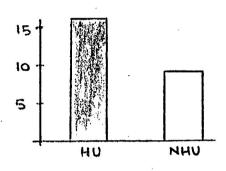
El refractómetro tiene aplicación en aquellas in-dustrias, en las cuales se usa como materia prima el aceite, así como

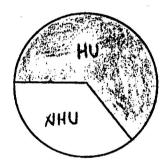
en sus derivados para determinar el grado de hidrogenación. La refrac tometría también se aplica en la industria de bebidas y en la produ-cción de cerveza, para determinar el grado alcohólico. La utilización de la refractometría se presenta en la tabla número 6.

> Tabla N^{O} 6: Utilización de Refractometria.

			110 11 00	JOIN O DI LI	 ■	· ·		
$N_{\overline{O}}$	HU	NHU	No.	HU	NHU	$^{ m M}_{\overline{\rm O}}$	HU	NHU
1 2	XX	Х	10 11	XX	X	19 20	XX	X
3	3232	X	12	XX		21	XX	
4 5	XX XX	, ·	15 14	XX XX		22 23	XX XX	
6		Χ.	15		X	24		X
7 8	XX	Х	16	XX		25		Х
9	XX		18	XX	*	v		

HU = hecen uso = 16NHU = no hacen uso = 9





Gráfica Nº 8 Representación de la tabla Nº 6.

Polarimetria:

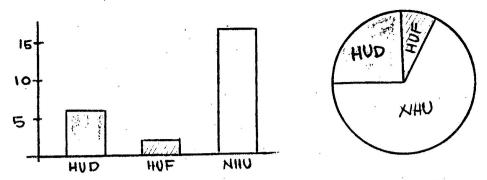
Esta se aplica en la industria de alimentos, en la azucarera y en la farmacéutica, además de la de bebidas. Esto lo podemos ver en la tabla número 7.

Tabla Nº 7: Utilización de Polarimetría.

		20,000	7							
Νō	HUD	HUF NUU	$N_{\overline{O}}$	HUD	HUF	NHU	Иδ	HUD	HUF	NHU
1 2	X	X	10 11	· ·	,	X X	19 20	Х		X
3 4		X X	12 13		X X	v	21 22 23	X		Х
6 7	X X	A ,	15 16		÷	X	. 24 . 25	, A		X X
8 9		X X	17 18	* ;		X X				

HUD = lo usan en su lab. = 6HUF = lo usan en otro lab. = 2

IIHU = no lo usen = 17



Gráfica N^{O} 9 Representación de la tabla N^{O} 7.

Cromatografía:

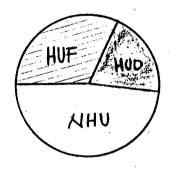
Esta se utiliza en la industria de cosméticos, farmacéutica, de la carne, bebidas alcohólicas, del tabaco en análisis es pecíficos a cada industria. La presencia de la cromatografía en la industria se aprecia en la tabla número 8.

Tabla Nº 8: Utilización de Cromatografía.

N ^O	HUD	HUF	DHU X	N <u>0</u>	HUD	HUF	NHU	N <u>O</u>	HUD	HUF	NHU
2		X	A	11			X	20	X		21.
3	Y		. X	12 13			X X	21 22	У	Х	
5	Λ		Х	14		X		23	X	£	
6		. Y	X	15 16		x	Χ.	24 25		X	2
8		Λ.	X	17		n.	Х			21	
9		X		18	*	X					

HUD = lo usan en su lab. = 4 HUF = lo usan en otro lab. = 9 NHU = no lo usan = 12

> 16-10-5-HUD HUF NHU



Gráfica Nº 10 Representación de la tabla Nº 8.

Potenciometría:

Esta es utilizada en todos los tipos de industria visitadas, y es debido, a que en la mayoría de casos, es necesario verificarle el grado de alcalinidad o ácidez, con que va a intervenir en el proceso cierta substancia, lo cual es determinante, para un producto de mejor calidad y que cumpla las especificaciones del caso.

Como se puede apreciar en los resultados anteriores, muchas de las industrias realizan sus análisis en laboratorios fuera de ellas, esto es debido a la inversión que elloles representa para un uso poco periódico, lo anterior se puede aprovechar al montar un laboratorio de análisis instrumental en el centro de investigaciones de ingeniería el — cual además de dar investigación y docencia, prestaría un servicio a — las industrias, lo que redundaría en la obtención de fondos para mantenimiento e implementación de dicho laboratorio.

PERSONAL ENCARGADO DEL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

La investigación lle vada a cabo nos proporciona los siguientes resultados: existen tres tipos de personal en los laboratorios: graduados universitarios (24%); técnicos laboratoristas a nivel intermedio (28%); laboratoristas empí-Indudablemente los responsables del laboratorio son ricos (48%). siempre graduados universitarios, pero en muy pocos casos ingenieros - químicos, y esto se debe a la poca preparación que en esta rama, reciben en sus estudios; sin embargo los ingenieros químicos que trabajan en la industria tienen conocimiento del manejo instrumental, por capacitación posterior a su graduación. En la segunda categoría podemos mencionar a estudiantes que han recibido un entrenamiento adecuado pre vio a utilizar el instrumental del laboratorio; así como personas que han recibido cursillos sobre instrumentación, dentro o fuera de la em-Finalmente existen personas que han sido adiestradas en el ma nejo del equipo, pero que desde el punto de vista téorico, no tienen ni la menor idea del proceso físico-químico que se esta realizando. Todo esto lo podemos ver de una mejor manera en la tablas números 9 y 10.

Tabla Nº 9: Personal Encargado del Funcionamiento del Equipo.

$N_{\overline{O}}$	PP	$ ext{TL}$	LE	$^{\mathrm{M}}\overline{o}$	PP	$ ext{TL}$	LE		$N_{\overline{O}}$	PP	\mathtt{TL}	LE
1 2 3	XX XX	XX .	XX XX	10 11 12	XX XX	,	XX		19 20 21	XX XX	XX	XX XX
4 5		XX	XX XX	13 14		XX .	$\mathbf{X}\mathbf{X}$		22. 23	XX	XX	XX
6 7	XX	XX	XX	15 16	XX XX	XX	XX	,	24 25		XX	XX
8 9	XX	XX	XX	17 18		XX XX	XX XX					

PP = Personal Profesional = 13

TL = Técnico Laboratorista = 15

LE = Laboratorista Empirico = 25

Los porcentajes son: 24, 28 y 48 % para PP, TL y LE respectiva--mente.

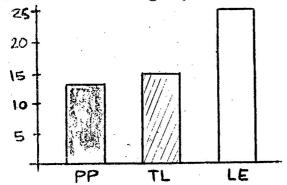
Tabla Nº 10: Industrias en las Cuales el Responsable del Laboratorio es un Ing. Químico.

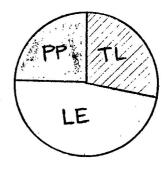
					_			
$N_{\overline{O}}$	SI	NO	$^{M}\overline{o}$	SI	NO	$^{\mathrm{M}}\overline{o}$	SI	NO
1.		XX	10		XX	19		XX
2		XX	11		XX	20	XX	

Continúa...

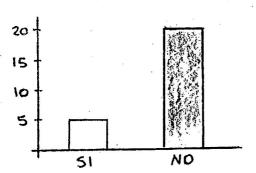
Contin	úa	•						
$N_{\overline{O}}$	SI	NO	$N_{\overline{O}}$	SI	NO	ИŌ	SI	NO
3	XX		12	¥	XX	2 1	XX	
$ ilde{l}_{+}$		XX	13		XX	22		XX
5		. XX	14		XX	23		XX
6		XX	1 5		XX	24		XX
7	XX		16		ХX	25		XX
Ŕ	XX		17		XX	46		

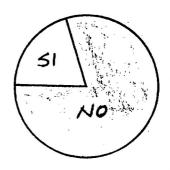
SI = Fs un Ing. Químico = 5 NO = No es un Ing. Quím. = 20





Gráfica Nº 11 Representación de la tabla Nº 9.





Gráfica Nº 12 Representación de la table №º 10.

OBJETIVOS DEL ANALISIS INSTRUMENTAL

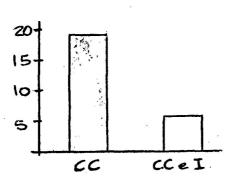
Los objetivos de la utilización del análisis instrumental son: control de calidad (75%); control de calidad e investigación (25%).

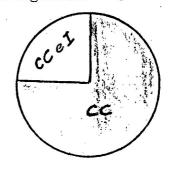
Estos resultados nos muestran con claridad que la industria guate malteca es dependiente; y esto se mire más claro si analizamos que elmayor porcentaje de ellas, por lo menos las más fuertes, son subsidiarias de multinacionales. Sin embargo es importante señalar que existe, en todas las industrias, personas encargadas del control de calidad de sus productos, utilizando, cada vez más, métodos instrumentales, mientras otras a la vez que utilizan el instrumental para el control de calidad, lo hacen también para la investigación. Esto se detalla en la tabla número 11.

Tabla Nº	11: Objetívos del
	s Instrumental.

						7		
$N_{\overline{O}}$	CC	CC e I	$N_{\overline{O}}$	CC	CC e I	$N_{\overline{O}}$	CC	CC e I
1	XX		10	XX	W F 19	19	XX	•
2		XX	11	XX		20		XX
3	XX		12	XX		21	XX	
4	XX		· 13	XX		22		XX
5	XX		14		XX	23	XX	
6		XX	15	XX		$2l_4$	XX	
7		XX	16	XX	la .	25	XX	
8	XX		17	XX				
9	XX	*	18	XX				a a

CC = Control de Calidad = 19 ---- 75 %
CC e I = Control de Calidad e Investigación = 6 ---- 25 %





Gráfica Nº 13 Representación de la tabla Nº 11.

UTILIZACION DEL ANALISIS INSTRUMENTAL

En Guatemala la introducción del análisis instrumental a la industria es bastante reciente, porque hasta hace unos 15 años los aparatos utilizados no eran más que: polaríme tros, potenciómetros, refractómetros. Sin embargo el avance de la tecnología y la automatización de las industrias ha obligado a que estas hayan hecho innovaciones en sus laboratorios, adquiriendo equipo que esté acorde a dicho desarrollo, de tal manera, que ahora muchas de ellas cuentan espectrofotómetros y cromatógrafos y más aun muchas tienen considerado a corto plazo la introducción de equipo que ayude a realizar un análisis más riguroso de su proceso, para la obtención de un mejor producto.

De los resultados obtenidos en la investigación, podemos ver que la tendencia del análisis instrumental en la industria guatemalteca es la de incrementarse cada vez más y esto es debido a el avance de la --

tecnología en la automatización de las industrias.

En la encuesta realizada se pudo evaluar que todas las industrias hacen uso del análisis instrumental y más aun alrededor del 40 % de la población investigada, tiene programado implementar su equipo a corto plazo.

Tabla Nº 12: Desarrollo del Análisis Instrumental Dentro de la Industria Guatemalteca.

Año	55	60	65	70	75	80
Refractometria	is .	XX	XX	XX	XX	XX

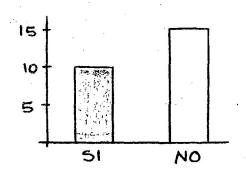
Continúa...

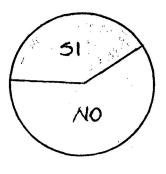
Continúa Año		55	60	65	70	75	80.
Espectrofotometría de Absorción de Luz Ultravioleta y Vis.	, •			XX	XX	XX	XX
Espectroscopia Infrarroja.				7	XX	XX	XX
Espectroscopía de Llama y Absorción Atómica.				XX	XX	XX	XX
Polarimetría.	· V	XX	XX	XX	XX	XX	XX
Potenciometría.		•	XX	XX	XX	XX	XX
Cromatografia.			и			XX	XX.

Tabla Nº 13: Implementación del Análisis Instrumental.

$N_{\overline{O}}$	SI	NO	$N_{\overline{o}}$	SI	NO	ΜG	sı	NO
1	XX		10		XX	19	l	XX
2	XX		11	3	XX	20	XX	
3		XX	12		XX	21		
4		XX	13	¥	XX	22	XX	
5		XX	14	XX		23	, ,	XX
6	XX		15		XX	24	XX	
7		XX	16		XX	25	\mathbf{x}	
. 8		XX	17		XX			
9	XX		18		XX			

SI = Se riense implementar = 10 NO = No se piense implementar = 15





Gráfica Nº 14 Representación de la tabla Nº 13.

PREPARACION QUE PROFESIONALES Y ESTUDIANTES DE INGENIERIA QUIMICA LLE-VAN EN LA RAMA

Como se ha mencionado anteriormente el conocimiento que de la ciencia instrumental llevan tanto profesionales como estudiantes es muy poca, mejor dicho ninguna, veamos porque: hace algunos años en el pensum de la carrera existía el curso de análisis instrumental, de carácter optativo; sin embargo en el laboratorio del mismo se carecía de equipo especializado por lo que el estudiante aprendía lo más elemental. En la actualidad no se sirve ningún curso de esta ciencia; existiendo en la facultad algún equipo que se podría utilizar, por ejemplo: refractómetro, espectrofotómetro, polarimetro, cromatógrafo, colorímetro, potenciómetro; como los más importantes.

Todo esto repercute en que el estudiante y profesional al llegar a la industria afronta el problema de que no conoce el equipo ahí utilizado, por lo que tiene que recibir un entrenamiento, muchas veces de

carácter empírico.

La opinión de los docentes dedicados a la enseñanza del análisis instrumental en la Facultad de CC QQ y Farmacia, es que debido al gran avance de la tecnología cada día se cuenta con nuevas innovaciones en el instrumental, para hacer más exactas y precisas las determinaciones cualitativas y cuantitativas. Todo esto redunda en la industria, ya que se puede con ello tener un mejor control del proceso, que a la par, cada día se vuelve más automatizado y requiere por lo tanto de un riguroso control en cada una de sus etapas y del producto final.

La enscñanza del análisis instrumental es algo necesario en la -formación del técnico-científico moderno, ya que sin estos conocimientos se va quedadado a la zaga en las determinaciones automáticas que cada vez más son algo común en los laboratorios científicos e indus---

triales.

Como el montaje de un laboratorio instrumental, dadas las condiciones de la universidad nacional, es muy dificil, creen ellos que con una cooperación, entre la Escuela de Ingeniería Química y la Facultad de CC QQ y Farmacia, los alumnos de ingeniería química podrían recibir los cursos de análisis instrumental en dicha facultad, lo que daría — una solución inmediata a esa imperiosa necesidad académica.

CONCLUSIONES

- 1- El análisis instrumental en la industria guatemalteca es utilizado más en el control de calidad.
- 2- La mayor parte del equipo de análisis instrumental es operado por personal unicamente "adiestrado".
- 3- Los instrumentos más utilizados en los laboratorios de las in-dustrias son, en su orden: potenciómetro, refractómetro, espectrofotimetro.
- 4- Los conocimientos que el profesional y el estudiante de ingeni<u>e</u> ría química tiene en ciencia instrumental son adquiridos fuera de la escuela.
- 5- La tendencia a utilizar análisis instrumental, en la industria es cada vez mayor.

RECOMENDACIONES

- 1- Es necesario implementar, en un corto plazo, un curso de análisis instrumental con laboratorio, en la Escuela de Ingeniería Química, para mejorar la preparación de sus egresados.
- 2- El laboratorio instrumental podría prestar servicio a la industria, con lo que tendría un autofinanciamiento.
- 3- Es indispensable un laboratorio instrumental para mejorar la investigación en la Facultad de Ingeniería.
- 4- Como la implantación de un laboratorio, no es algo que se pueda hacer en un plazo corto, se puede tomar en cuenta la cooperación que esta dispuesta a prestar la Facultad de CC QQ y Farmacia.

BIBLIOGRAFIA

- 1- Willard, Hobert H. <u>Métodos Instrumentales de Análisis</u>. Traddel ingés por Antonio Broles. C.E.C.S.A. 1978. caps. 3,4,5,6,12, 13,14,15,18 y 20.
- 2- Strobel, Howard A. <u>Instrumentación Química</u>. Trad del inglés por Hortencia Corona. LIMUSA, 1979 caps. 3,4,5,6,7,9,10,14 y 15.
- 3- Ayres, Gilbert H. <u>Análisis Químico Cuantitativo</u>. Trad. del inglés por Santiago Pérez. HARLA S.A. 1973. caps. 31 y 32.
- 4- Espectroscopía Infrarroja por Jesús Morcillo. Washington, Secretaría General de la OEA, 1974. (Seríe Química monografía Nº 12).
- 5- <u>Cromatografía Líquida de Alta Presión.</u> por Harold McNair y Benjamin Esquivel. Washington, Secretaría General de la OEA, 1973. -- (Serí Química monografía Nº 10).

José Rodolfo Ramirez Taracena

Ing. Quin. Occar Arriola
ASESOR

Vo. Bo.

Ing. Quim. Julio Rivera

Coordinador de Investigación.

Vo. Bo

Ing. Quim Carlos Jacobsthal

Director Escuela de Ing. Química.

TMPRTMASE

Ing.

Cesar Fernández

DECANO.