



Universidad de San Carlos de Guatemala
Facultad de Ingeniería
Escuela de Ingeniería Mecánica Industrial

**DISEÑO Y CONTROL DE LAS ESPECIFICACIONES Y
CARACTERÍSTICAS DE LOS ACTIVOS DE LA PLANTA DE
PRODUCCIÓN EMPACADORA TOLEDO, S.A.**

Cristian Eduardo Pineda Vargas

Asesorado por el Ing. Jorge Luis Puertas Jerez

Guatemala, septiembre de 2011

UNIVERSIDAD DE SAN CARLOS DE GUATEMALA



FACULTAD DE INGENIERÍA

**DISEÑO Y CONTROL DE LAS ESPECIFICACIONES Y
CARACTERÍSTICAS DE LOS ACTIVOS DE LA PLANTA DE
PRODUCCIÓN EMPACADORA TOLEDO, S.A.**

TRABAJO DE GRADUACIÓN

PRESENTADO A LA JUNTA DIRECTIVA DE LA
FACULTAD DE INGENIERÍA
POR

CRISTIAN EDUARDO PINEDA VARGAS
ASESORADO POR EL ING. JORGE LUIS PUERTAS JEREZ

AL CONFERÍRSELE EL TÍTULO DE

INGENIERO INDUSTRIAL

GUATEMALA, SEPTIEMBRE DE 2011

UNIVERSIDAD DE SAN CARLOS DE GUATEMALA
FACULTAD DE INGENIERÍA



NÓMINA DE JUNTA DIRECTIVA

DECANO	Ing. Murphy Olympo Paiz Recinos
VOCAL I	Ing. Alfredo Enrique Beber Aceituno
VOCAL II	Ing. Pedro Antonio Aguilar Polanco
VOCAL III	Ing. Miguel Ángel Dávila Calderón
VOCAL IV	Br. Juan Carlos Molina Jiménez
VOCAL V	Br. Mario Maldonado Muralles
SECRETARIO	Ing. Hugo Humberto Rivera Pérez

TRIBUNAL QUE PRACTICÓ EL EXAMEN GENERAL PRIVADO

DECANO	Ing. Murphy Olympo Paiz Recinos
EXAMINADOR	Ing. César Leonel Ovalle Rodríguez
EXAMINADOR	Ing. Edwin Giovanni Tobar
EXAMINADORA	Inga. Karla Lizbeth Martínez Vargas
SECRETARIO	Ing. Hugo Humberto Rivera Pérez

HONORABLE TRIBUNAL EXAMINADOR

En cumplimiento con los preceptos que establece la ley de la Universidad de San Carlos de Guatemala, presento a su consideración mi trabajo de graduación titulado:

DISEÑO Y CONTROL DE LAS ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS ACTIVOS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN EMPACADORA TOLEDO, S.A.

Tema que me fuera asignado por la Dirección de la Escuela de Ingeniería Mecánica Industrial, con fecha 9 de febrero de 2010.



Cristian Eduardo Pineda Vargas

Guatemala, 16 de Junio de 2010

**Ingeniero
César Ernesto Urquizú Rodas
Escuela de Mecánica industrial
Facultad de Ingeniería
Universidad de San Carlos de Guatemala
Su despacho**

Ingeniero Urquizú:

Atentamente, me dirijo a usted para informarle que he asesorado la elaboración del trabajo de graduación titulado: "DISEÑO Y CONTROL DE LAS ESPECIFICACIONES Y CARACTERISTICAS DE LOS ACTIVOS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN EMPACADORA TOLEDO S.A." al estudiante Cristian Eduardo Pineda Vargas, quien habiendo cumplido con instrucciones del suscrito ha completado el desarrollo del trabajo.

El trabajo de graduación cumple con los objetivos planteados y además, se ajusta al contenido indicado y autorizado según protocolo, lo que permite proseguir los trámites correspondientes.

Atentamente,



**Jorge Luis Puertas Jerez
Ingeniero Mecánico Industrial
Colegiado No. 5763
Asesor**


**Ingeniero Jorge Luis Puertas Jerez
Colegiado No. 5,763**



REF.REV.EMI.020.011

Como Catedrático Revisor del Trabajo de Graduación titulado **DISEÑO Y CONTROL DE LAS ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS ACTIVOS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN EMPACADORA TOLEDO S.A.**, presentado por el estudiante universitario **Cristian Eduardo Pineda Vargas**, apruebo el presente trabajo y recomiendo la autorización del mismo.

ID Y ENSEÑAD A TODOS


César Akú Castillo MSc.
INGENIERO INDUSTRIAL
COLEGIADO No. 4,073
Ing. César Augusto Akú Castillo
Catedrático Revisor de Trabajos de Graduación
Escuela de Ingeniería Mecánica Industrial

Guatemala, febrero de 2011.

/mgp



REF.DIR.EMI.129.011

El Director de la Escuela de Ingeniería Mecánica Industrial de la Facultad de Ingeniería de la Universidad de San Carlos de Guatemala, luego de conocer el dictamen del Asesor, el Visto Bueno del Revisor y la aprobación del Área de Lingüística del trabajo de graduación titulado **DISEÑO Y CONTROL DE LAS ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS ACTIVOS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN EMPACADORA TOLEDO, S.A.**, presentado por el estudiante universitario **Cristian Eduardo Pineda Vargas**, aprueba el presente trabajo y solicita la autorización del mismo.

“ID Y ENSEÑAD A TODOS”


Ing. Cesar Ernesto Urquiza Rodas
DIRECTOR
Escuela de Ingeniería Mecánica Industrial



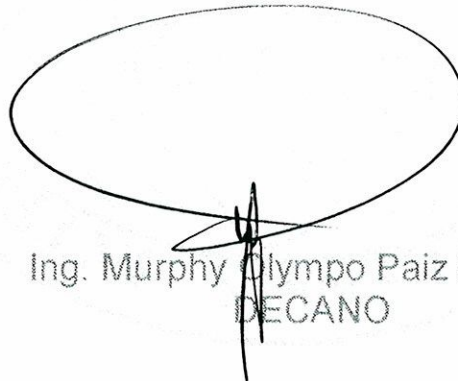
Guatemala, septiembre de 2011.

/mgp



El Decano de la Facultad de Ingeniería de la Universidad de San Carlos de Guatemala, luego de *conocer* la aprobación por parte del Director de la Escuela de Ingeniería Mecánica Industrial, al trabajo de graduación titulado: **DISEÑO Y CONTROL DE LAS ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS ACTIVOS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN EMPACADORA TOLEDO, S.A.**, presentado por el estudiante universitario: **Cristian Eduardo Pineda Vargas**, autoriza la impresión del mismo.

IMPRÍMASE.



Ing. Murphy Olympo Paiz Recinos
DECANO



Guatemala, septiembre de 2011

ACTO QUE DEDICO A:

Dios

Por ser el pilar más importante en mi vida, la fuente de sabiduría y luz que guía mi camino en todo momento, gracias por tu inmenso amor y misericordia hacia mí, este éxito te lo entrego a ti.

Mi madre

Emma Marina Vargas Corona, gracias por tu amor infinito de madre, tus sacrificios y desvelos; por ser un ejemplo a seguir, por formar parte fundamental en mi vida. Mamá te quiero mucho, este triunfo también es tuyo.

Mi abuela

Carlota Corona, con gran admiración amor y cariño, este triunfo te lo dedico a tu memoria; porque en cada uno de tus sabios consejos, hubo siempre para mi un salmo divino de Dios, un pétalo fragante de una rosa y una gota sublime de miel.

Mi hermano

Sergio David Pineda Vargas, por ser mi mejor amigo, por estar conmigo siempre cuando lo necesito, por apoyarme en los momentos más difíciles. Este éxito también es tuyo, te quiero mucho hermanito.

Mis tías y tíos

En especial a mi tía Angélica, por tu cariño y estar en todo momento con nosotros, tía te quiero mucho, eres nuestra segunda madre.

Mis primas

Sandy y Yessika, por haber compartido conmigo desde siempre, por haber sido como mis hermanas mayores y estar siempre para mi madre, mi hermano y yo, las quiero mucho.

Familia

Fagiani Pedroza, por su apoyo incondicional en todo momento, gracias por ayudarnos siempre cuando lo necesitamos en especial a mi madre, ustedes han sido y serán como mi familia, gracias por su cariño filial brindado desde nuestra niñez hasta el momento.

Mis amigos y amigas

Por compartir su amistad sincera y estar conmigo en todo momento.

AGRADECIMIENTOS A:

**La Universidad de San
Carlos de Guatemala**

Por ser la fuente de conocimientos que me formó como profesional.

**El Ing. Jorge Luis Puertas
Jerez**

Por darme la oportunidad de realizar este trabajo en la empresa. Gracias a sus conocimientos pude realizar este trabajo.

El Ing. César Pineda

Por todo el apoyo brindado en la realización de este trabajo de graduación. Gracias por sus sugerencias que fueron de gran ayuda en la culminación del mismo.

El Ing. Luis González

Por el apoyo incondicional en el desempeño de este trabajo. Gracias por ser más que un maestro, un amigo.

ÍNDICE GENERAL

ÍNDICE DE ILUSTRACIONES.....	I
GLOSARIO.....	III
RESUMEN.....	VII
OBJETIVOS.....	IX
INTRODUCCIÓN.....	XI
1. ELEMENTOS DEL MÉTODO DE CATASTRO DE ACTIVOS PARA UNA PLANTA DE PRODUCCIÓN.....	1
1.1. Activos fijos.....	1
1.1.1. Definición de los activos fijos.....	1
1.1.2. Vida útil de los activos fijos.....	3
1.1.2.1. Factores físicos.....	3
1.1.2.2. Factores funcionales.....	3
1.2. Categorías importantes de los activos fijos.....	4
1.2.1. Activos fijos tangibles.....	4
1.2.2. Activos fijos intangibles.....	5
1.3. Clasificación de los activos fijos.....	7
1.3.1. El equipo y la maquinaria.....	7
1.3.2. Los recursos naturales.....	8
1.3.3. Los terrenos.....	8
1.4. Programa IBM máximo asset management.....	8
1.4.1. Gestión estratégica de activos y servicios.....	8
1.4.2. Mejorando la gestión de los activos.....	8
1.4.3. Adaptabilidad e integración.....	10
1.5. Módulos de gestión clave del programa IBM máximo asset management.....	10

1.5.1.	Gestión de activos.....	11
1.5.2.	Gestión de trabajos.....	11
1.5.3.	Gestión de servicios.....	12
1.5.4.	Gestión de contratos.....	13
1.5.5.	Gestión de materiales.....	13
1.5.6.	Gestión de aprovisionamiento.....	14
2.	SISTEMAS ACTUALES EN LA PLANTA DE PRODUCCIÓN DE EMPACADORA TOLEDO, S.A.....	15
2.1.	Organización actual de la empresa.....	15
2.1.1.	Ubicación de la empresa.....	15
2.1.2.	Historia de la empresa.....	17
2.1.3.	Misión.....	17
2.1.4.	Visión.....	18
2.1.5.	Objetivos.....	18
2.1.6.	Valores.....	18
2.2.	Organización.....	19
2.2.1.	Organigrama.....	20
2.3.	Descripción de áreas productivas.....	21
2.4.	Norma COGUANOR NTG 34 243 "Sistema de análisis de peligros y de puntos críticos de control (HACCP)".....	22
3.	PROPUESTA DE SOLUCIÓN CON BASE A LA GESTIÓN DE ACTIVOS COMO UN SISTEMA ADMINISTRATIVO.....	25
3.1.	Funciones de los inventarios.....	25
3.1.1.	Planificación de las políticas de inventarios.....	25
3.1.2.	Funciones que efectúa el inventario.....	26
3.1.3.	Decisiones sobre los inventarios.....	27

3.2.	Administración de inventarios.....	27
3.2.1.	Finalidad de la administración de inventarios.....	27
3.2.2.	Importancia de la administración de inventarios.....	28
3.3.	La importancia del control de activos fijos.....	29
3.4.	Gestión de activos empresariales.....	29
3.4.1.	Definición.....	30
3.4.2.	Gestión de activos empresariales en las técnicas de inventarios.....	30
3.4.3.	Importancia de la gestión de activos empresariales.....	31
3.4.5.	Conciliación física vs registros contables.....	32
3.5.	Propuesta del levantamiento de activos a implementar en la planta de producción de empacadora Toledo, S.A.....	32
4.	IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA ADMINISTRATIVO CON BASE A LA GESTIÓN DE ACTIVOS.....	37
4.1.	Método de valuación de activos fijos.....	37
4.1.1.	Base de costo para la valuación de los activos.....	37
4.1.2.	Base de costo o mercado, el más bajo.....	38
4.1.2.1.	Base de compra o reposición.....	38
4.1.2.2.	Base de costo de reposición.....	38
4.1.2.3.	Base de realización.....	38
4.2.	La depreciación.....	39
4.2.1.	Concepto de la depreciación.....	39
4.3.	Elaboración de un inventario de maquinaria.....	41
4.3.1.	Recomendaciones.....	41
4.3.2.	Bases del inventario.....	41
4.3.3.	Información según el área.....	42
4.3.4.	Recorrido por la planta.....	42
4.3.5.	Clasificación de datos.....	43

4.3.6.	Elaboración del inventario.....	45
4.3.7.	Unidad mínima indivisible.....	45
4.3.8.	Inventario de maquinaria.....	46
4.3.9.	Inventario con etiquetado (códigos).....	47
4.3.9.1.	Recomendaciones generales para la colocación de etiquetas en la maquinaria (códigos).....	48
4.4.	Procedimientos para mantener actualizados los inventarios.....	49
5.	SEGUIMIENTO DEL SISTEMA PROPUESTO.....	173
5.1.	Medición, análisis y control.....	173
5.1.1.	Análisis de gestión de activos.....	173
5.1.2.	Objetivos de un análisis de gestión de activos.....	173
5.1.2.1.	Justificación.....	173
5.1.2.2.	Optimización.....	174
5.1.3.	Control interno de los inventarios de la maquinaria.....	174
5.1.4.	Inventario físico.....	175
5.2.	Clasificación de un análisis de gestión de activos.....	176
5.2.1.	Descripción del activo en el sistema.....	176
5.2.2.	Definición del estándar de servicio.....	176
5.2.3.	Rendimiento actual del activo.....	177
5.3.	Acciones planificadas y gestión del ciclo de vida.....	177
5.3.1.	Costos.....	177
5.3.2.	Beneficios.....	178
5.3.3.	Mejoras.....	178
5.4.	Selección del sistema de valuación.....	179
5.4.1.	Sistema permanente o perpetuo.....	180
5.4.2.	Sistema periódico o juego de inventario.....	180
5.5.	Control permanente de los inventarios.....	181

CONCLUSIONES.....183
RECOMENDACIONES.....185
BIBLIOGRAFÍA.....187
ANEXOS.....189

ÍNDICE DE ILUSTRACIONES

FIGURAS

1.	Ubicación empacadora Toledo.....	16
2.	Organigrama de empacadora Toledo.....	21
3.	Registro nacional de empresas certificadas mayo 2010.....	24

TABLAS

I.	Coordenadas del efluente y afluente.....	16
II.	Descripciones de datos a recopilar.....	33
III.	Bases del inventario.....	41
IV.	Descripción de áreas por códigos.....	44
V.	Datos a recopilar.....	47
VI.	Área 101 cámaras.....	50
VII.	Área 102 oficinas.....	65
VIII.	Área 103 bodegas.....	68
IX.	Área 104 áreas comunes.....	69
X.	Área 105 talleres.....	87
XI.	Área 106 exteriores.....	93
XII.	Área 107 bodega alianza.....	118
XIII.	Área 111 fabricación embutidos jamones.....	123
XIV.	Área 112 cocina embutidos jamones.....	129

XV.	Área 113 empaque embutidos jamones.....	135
XVI.	Área 121 fabricación embutidos salchicha.....	139
XVII.	Área 122 cocina embutidos salchicha.....	146
XVIII.	Área 123 empaque embutidos salchicha.....	149
XIX.	Área 131 área de formados.....	155
XX.	Área 132 empaque formados.....	164
XXI.	Área 141 envasados.....	167
XXII.	Resumen planta Toledo Amatlán.....	172

GLOSARIO

Activo	Propiedad de todo tipo, puede ser tangible o intangible.
Activos fijos	Propiedad permanente sinónimo de “bienes de capital”. Por lo general consiste de terreno, edificios, maquinaria y equipo que se emplean de manera permanente con objeto de proporcionar un servicio o manufacturar un producto.
CONASEV	Institución pública del sector economía y finanzas, cuya finalidad es promover el mercado de valores, velar por el adecuado manejo de las empresas y normar la contabilidad de las mismas.
Depreciación acumulada	Se entiende como el cargo que se considera tendrá cada bien o equipo en términos económicos y de producción en el período de su vida útil y se determina como el cociente de dividir el valor neto de reposición entre la vida útil.

Kardex

Es el registro de entradas y salidas, o cualquier otro registro contable, es también un conjunto de elementos contables administrables y / o analizables. Como ejemplo se puede decir que *kárdex* aglomera los ítems como pasivos, activos, estados de resultados, etc., por ello los auditores utilizan el dicho análisis de *kárdex*, cuando realizan alguna auditoría a alguna empresa x.

Lay-out

Término inglés con el que se conocen en diseño los bocetos o maquetas bien acabados que sirven para presentar una campaña publicitaria. También *Lay-out*, es un esquema, disposición, dibujo o representación gráfica que indica la relación entre los elementos y sus valores.

Plusvalía

Es un beneficio que la empresa realiza al vender un activo a un precio superior al de su adquisición. También es el incremento del valor que se produce por la diferencia entre el precio de compra y el mayor de venta de los valores mobiliarios.

Stocks

Es la cantidad de insumos existentes en una entidad. La palabra *stock* describe el conjunto de bienes almacenados en un punto de venta de distribución o de fabricación.

RESUMEN

El presente estudio tiene por objetivo establecer una doctrina de operaciones óptima, con lo cual la empresa pueda obtener un manejo adecuado de todos sus activos. Para tal efecto de tomar decisiones se realizó una gestión de activos que conduce a tener un mejor control de la maquinaria y niveles de reorden, resultando un procedimiento práctico y funcional para el manejo del listado completo.

Este trabajo tratará el tema de los activos fijos. Se repasarán los conceptos básicos de éstos así como de sus clasificaciones y categorías. Los activos fijos tienen una vida útil dependiendo a que clase pertenezcan, es por eso que se detallarán los principales factores que limitan la vida útil.

Los activos fijos son los que están formados por todos aquellos bienes inmobiliarios o propiedades de carácter estable de la institución que no están destinados para su venta, pero si para la producción de bienes y servicios.

La gestión de activos empresariales es la disciplina que busca gestionar todo el ciclo de vida de los activos físicos de una organización con el fin de maximizar su valor. Cubre procesos como el diseño, construcción, explotación, mantenimiento y reemplazo de activos e infraestructuras.

Un análisis de gestión de activos es una planificación táctica para gestionar la infraestructura y activos de una organización con la finalidad de cumplir un estándar del servicio. Tradicionalmente, un análisis de gestión de activos cubre más de un activo ya que diferentes activos se encuentran relacionados entre sí.

OBJETIVOS

General

Diseñar e implementar un control para establecer una base de datos contables y administrativos mediante un estudio de mejora continua, que deberá seguirse para la programación y toma física de los activos fijos de la planta de producción de Empacadora Toledo S.A. y para cumplir con los requisitos deseados.

Específicos

1. Establecer por medio de un análisis técnico la gestión de activos, mencionando su concepto, importancia, sus clasificaciones y su forma de control.
2. Centralizar el flujo de información de cada activo fijo de la planta de producción en una base de datos única.
3. Establecer mediante un estudio técnico la toma física de datos que permitan identificar plenamente los activos fijos.
4. Considerar a través de un estudio técnico la información que describa totalmente los activos de tal forma que al realizar la valuación de estos equipos, no falten datos importantes.

5. Unificar la información de todos los activos fijos de la empresa mediante un catastro de activos.
6. Establecer el buen manejo del control de la maquinaria que esta en uso y la que no lo está, así como la maquinaria que se ha cambiado, siempre llevando una bitácora de lo antes mencionado.
7. Determinar una propuesta de mejora para estandarizar el procedimiento que contribuya a ofrecer el control de sus activos.

INTRODUCCIÓN

El catastro de activos es un registro administrativo dependiente del estado en el que se describen los bienes comunes y de características especiales. El catastro se relaciona con el inventario de la totalidad de los activos de una empresa, permanente y metódicamente actualizado de los datos asociados a ésta.

Los beneficios de un levantamiento de activos serían en primer lugar una administración más sencilla y realista de los activos, además de la creación de planes estratégicos basados en datos confiables y no en especulaciones. La base de toda empresa son los activos fijos que se definen como los bienes que una empresa utiliza de manera continua en el curso normal de sus operaciones. Representan el conjunto de servicios que se recibirán en el futuro a lo largo de la vida útil de un bien adquirido.

La determinación de las especificaciones y características de la maquinaria como un sistema administrativo, es importante porque sirve para llevar un estricto control de la misma, como son la venta y compra de materiales, así como también el procesamiento de datos para convertirlos en información valiosa para los gerentes, representantes de ventas, supervisores de producción y otros.

El trabajo que a continuación se presenta será de mucha utilidad al estudiante universitario o profesional que está interesado en comprender que el éxito de cualquier organización, es llevar un buen control y manejo de sus activos.

1. ELEMENTOS DEL MÉTODO DE CATASTRO DE ACTIVOS PARA UNA PLANTA DE PRODUCCIÓN

1.1. Activos fijos

1.1.1. Definición de los activos fijos

Los activos fijos se definen como los bienes que una empresa utiliza de manera continua en el curso normal de sus operaciones; representan al conjunto de servicios que se recibirán en el futuro a lo largo de la vida útil de un bien adquirido. Para que un bien sea considerado activo fijo debe cumplir con las siguientes características:

- Ser físicamente tangible.
- Tener una vida útil relativamente larga (por lo menos mayor a un año o a un ciclo normal de operaciones, el que sea mayor).
- Sus beneficios deben extenderse, por lo menos, más de un año o un ciclo normal de operaciones, el que sea mayor. En este sentido, el activo fijo se distingue de otros activos (útiles de escritorio, por ejemplo) que son consumidos dentro del año o ciclo operativo de la empresa.
- Ser utilizado en la producción o comercialización de bienes y servicios, para ser alquilado a terceros, o para fines administrativos. En otras palabras, el bien existe con la intención de ser usado en las operaciones de la empresa de manera continua y no para ser destinado a la venta en el curso normal del negocio.
- No deben estar destinados a la venta.

Es importante aclarar que la clasificación de un bien como activo fijo no es única y que depende del tipo de negocio de la empresa; es decir, algunos bienes pueden ser considerados como activos fijos en una empresa y como inventarios en otra.

Los activos fijos están constituidos por los bienes de carácter permanente que posee la empresa para usarlos en la producción, administración o prestación de servicios o darlos en arrendamiento, siempre que su vida útil probable exceda de un año. Son ejemplos de activos fijos los edificios, la maquinaria, los vehículos y los muebles y enseres de propiedad de la empresa.

La clasificación de las propiedades, plantas y equipo, se subdividen en tres clases: depreciables, no depreciables y agotables. Los activos depreciables son aquellos que cuentan con una vida útil limitada y su costo debe ser distribuido en forma sistemática entre los diferentes períodos operativos. Son ejemplos de activos depreciables los vehículos, maquinaria, edificios y muebles y enseres. Por su deterioro natural por su uso o caída en desuso por obsolescencia, estos activos pierden valor o se deprecian.

Los activos no depreciables por tener una vida útil ilimitada no pierden valor por su uso, conservando su valor original. Son ejemplos de activos no depreciables los terrenos. Los activos agotables hacen referencia a los recursos naturales no renovables, como son las minas y los pozos de petróleo.

1.1.2. Vida útil de los activos fijos

La vida útil de un activo fijo es definida como la extensión del servicio que la empresa espera obtener del activo. La vida útil puede ser expresada en años, unidades de producción, kilómetros, horas, o cualquier otra medida. Por ejemplo, para un inmueble, su vida útil suele estimarse en años; para un vehículo, en kilómetros o millas; para una máquina, de acuerdo con las unidades de producción; para las turbinas de un avión, las horas de vuelo, etc. Los factores que limitan la vida útil de los activos son:

1.1.2.1. Factores físicos

Es el desgaste producido por el uso del activo y el deterioro causado por otros motivos distintos del uso y relacionado con el tiempo.

1.1.2.2. Factores funcionales

Es la obsolescencia tecnológica, incapacidad para producir eficientemente. Insuficiencia para la capacidad actual de la empresa (expansión del negocio). La estimación de la vida útil de un activo fijo debe ser realizada tomando en cuenta dos aspectos: el desgaste físico producido por el uso del activo y el desgaste funcional. El primero es producido por el uso de los activos y el deterioro ocasionado por motivos distintos a su uso como aquellos relacionados con el factor tiempo (óxido y corrosión de la maquinaria). Los factores funcionales se relacionan con la obsolescencia tecnológica y con la incapacidad del activo para operar con eficiencia.

En muchos casos, como las computadoras por ejemplo, los activos pueden quedar obsoletos antes de su desgaste físico, por lo que su vida útil puede haber terminado a pesar de que se sepa que todavía permanecen en condiciones de trabajar por mucho más tiempo. La vida útil constituye una estimación contable y por lo tanto está sujeta a valores subjetivos.

En general, las empresas suelen basar sus estimaciones en experiencias anteriores, referencias de especialistas, revistas especializadas y otro tipo de publicaciones. Con el tiempo, es posible revisar la vida útil de los activos dado que ningún negocio tiene un pronóstico perfecto. Sin embargo, en el caso de que se modifique la vida útil de un activo (se denomina como "cambio en el estimado contable"), los principios contables establecen que se informe la naturaleza, razón y efecto del cambio sobre la utilidad neta.

1.2. Categorías importantes de los activos fijos

Los renglones de planta y equipos se clasifican, con frecuencias, en los siguientes grupos:

1.2.1. Activos fijos tangibles

El término tangible denota sustancia física como es el caso de un terreno, un edificio o una máquina. Los activos tangibles se caracterizan por ser fácilmente identificables y catalogables.

Los activos tangibles se configuran como condiciones necesarias, aunque no suficientes, para conseguir el éxito competitivo, y por consiguiente la empresa no debe abandonar en ningún momento su atención.

Sin embargo, es cierto que la posesión de activos físicos fácilmente transmisibles en el mercado origina pocas ventajas competitivas sostenibles. Se consideran activos tangibles todos los bienes de naturaleza material susceptibles de ser percibidos por los sentidos, tales como:

- Materias primas y *stocks*
- El mobiliario
- Las maquinarias
- Los terrenos
- El dinero

1.2.2. Activos fijos intangibles

El término activos intangibles se usa para describir activos que se utilizan en la operación del negocio pero que no tiene sustancia física y no son corrientes. Como ejemplo están las patentes, los derechos del autor, las marcas registradas, y las franquicias. Los activos corrientes tales como las cuentas por cobrar o el arrendamiento pre pagado, no están incluidos en la clasificación de intangibles, aunque carezcan de sustancia física.

Un activo intangible es un activo identificable, de carácter no monetario y sin apariencia física, que se posee para ser utilizado en la producción o suministro de bienes y servicios, para ser arrendado a terceros o para funciones relacionadas con la administración de la entidad. Un activo es todo recurso:

- Controlado por la empresa como resultado de sucesos pasados
- El activo del que la empresa espera obtener, en el futuro, beneficios económicos.

La definición dada para un activo intangible exige que el mismo sea perfectamente identificable, con el fin de poderlo distinguir claramente de la plusvalía comprada.

La plusvalía comprada, surgida en una combinación de negocios que se trata contablemente como una adquisición, representa contablemente un pago hecho por la empresa adquirente, anticipando beneficios económicos futuros. Estos beneficios económicos futuros pueden tener su origen en la sinergia que se produzca entre los activos identificables adquiridos, o bien proceder de activos que, por separado, no cumplan las condiciones para su reconocimiento como tales en los estados financieros, pero por los que la empresa adquirente está dispuesta a pagar dinero cuando realiza la adquisición.

Un activo intangible puede ser identificado claramente como diferente a la plusvalía comprada, si tal elemento es separable. Un activo tendrá el carácter de separable siempre que la empresa pueda alquilarlo, venderlo, cambiarlo o distribuir los beneficios económicos futuros, atribuibles a tal activo, sin tener que disponer también de los beneficios del mismo tipo que pertenezcan a otros activos, utilizados en la misma actividad generadora de ingresos.

La separabilidad no es una condición necesaria para la identificabilidad, puesto que la empresa puede ser capaz de identificar un activo de distintas formas. Por ejemplo, si un determinado activo intangible se adquiere conjuntamente con otros activos, la transacción puede suponer la transferencia de derechos legales, que permitan a la empresa identificar el activo intangible en cuestión.

Una empresa controlará un determinado activo siempre que tenga el poder de obtener los beneficios económicos futuros que procedan de los recursos subyacentes en el mismo, y además pueda restringir el acceso de terceras personas a tales beneficios. Se consideran activos intangibles aquellos bienes de naturaleza inmaterial tales como:

- El conocimiento del saber hacer
- Nuestras relaciones con los clientes
- Nuestros procesos operativos
- Tecnología de la información y bases de datos
- Capacidades, habilidades y motivaciones de los empleados

1.3. Clasificación de los activos fijos

El reglamento para la preparación de información financiera (CONASEV) comisión nacional supervisora de empresas y valores, plantea la utilización de diversas cuentas para el control del activo fijo. De acuerdo con este esquema, los activos fijos pueden ser clasificados en: terrenos, edificios y otras construcciones, maquinaria y equipo, unidades de transporte, muebles y enseres, equipos diversos, unidades de reemplazo, unidades por recibir, trabajos en curso. Los activos fijos tangibles se clasifican en tres grupos:

1.3.1. El equipo y la maquinaria

Propiedad de planta sujeta a depreciación. Se incluyen los activos fijos de vida útil limitada, tales como los edificios, equipos de oficinas, maquinarias, edificios, muebles y enseres, vehículos, activos sujetos a depreciación porque son activos con vida limitada.

1.3.2. Los recursos naturales

Los cuales son los que están sujetos a extinción del recurso o que se encuentran en agotamiento.

1.3.3. Los terrenos

Son los bienes que no están sujetos a depreciación ni a agotamiento. El único activo fijo que no está sujeto a depreciación es la tierra, que tiene un término limitado de existencia.

1.4. Programa IBM Máximo Asset Management

1.4.1. Gestión estratégica de activos y servicios

Todas las compañías poseen una serie de activos críticos cuyo funcionamiento tiene un impacto directo en la actividad y rendimiento de su negocio. Estos activos les permiten competir y generar beneficios en un entorno económico cada vez más complejo.

1.4.2. Mejorando la gestión de los activos

La empresa Toledo, S.A. utiliza el programa máximo para estandarizar la información sobre los activos, costes, recursos, operaciones y flujos de trabajo relacionados con su explotación y mantenimiento. Contempla las necesidades específicas de cada sector y de los distintos perfiles de usuarios. Su lógica interna está orientada a facilitar la búsqueda e introducción de información y la generación de análisis.

La tecnología del programa máximo 100% Internet, facilita el acceso a toda su funcionalidad desde cualquier PC, a través del navegador Microsoft Internet Explorer, sin requerir ninguna otra instalación.

Para la planta de producción Toledo, S.A. máximo ha desarrollado el concepto de Gestión Estratégica de Activos & Servicios, entendiéndolo como un proceso para la gestión, mantenimiento y optimización de todos los activos que provocan un impacto directo en las operaciones de la compañía y en sus resultados financieros.

La planta Toledo, S.A., utilizando máximo, le ha proporcionado la solución para la captura y gestión de toda la información necesaria durante todo el ciclo de vida de los activos y le facilita la toma de decisiones basadas en datos, requerimientos, recursos disponibles y condiciones de seguridad, de forma que se generen importantes ahorros y se prolongue la vida útil de los activos. Con máximo la compañía dispone de una herramienta que le permite:

- Conocer el valor real de sus activos, localización y el nivel de conservación y gasto que generan.
- Obtener la máxima disponibilidad de sus instalaciones y equipos con el menor costo.
- Determinar la estrategia de mantenimiento más adecuada, planificando trabajos, calendarios y recursos.
- Asegurar la calidad de los productos y servicios.
- Contribuir y documentar el cumplimiento de las normativas de seguridad, calidad y medioambiente.
- Optimizar los recursos técnicos y humanos a la vez que se estandarizan las operaciones.

- Disminuir costos de almacén y mejorar la gestión de compras.
- Agilizar el acceso a la información y la toma de decisiones.

1.4.3. Adaptabilidad e integración

Todas las empresas saben lo vital que es tener cuidado de los activos críticos de los que depende su negocio, sea una flota de camiones o una planta llena de equipos de producción. Para resolver las necesidades concretas de los diferentes tipos de activos, la empresa Toledo, S.A. utiliza IBM máximo asset management para maximizar el rendimiento y el valor de la vida útil de los activos complejos y alinearlos perfectamente con la estrategia global del negocio, están facilitando la:

- Mejora del retorno en los activos
- Disminución de los costos y el riesgo
- Aumento de la productividad
- Mejora de la toma de decisiones sobre los activos
- Aumento de los ingresos y la respuesta de la prestación de servicios de los activos
- Esfuerzos de cumplimiento normativo
- Reducción del coste total de la propiedad

1.5. Módulos de gestión clave del programa IBM Máximo Asset Management

Para ayudar a optimizar las iniciativas de mantenimiento y servicio en toda la empresa, existen seis áreas claves de la gestión de activos ofrecen avanzadas capacidades de conocimiento y control.

1.5.1. Gestión de activos

La empresa Toledo al utilizar máximo, lleva todo el control necesario para hacer un seguimiento transparente para gestionar los datos de activos y localización en todo su ciclo de vida:

- Establecer la localización y las jerarquías de activos para calcular los costos en los sistemas, subsistemas y localizaciones, y también obtener una comprensión completa de los costos de los activos.
- Monitorizar las condiciones de los activos y sus localizaciones para permitir un mantenimiento proactivo en lugar de uno reactivo que ayude a disminuir las paradas no planificadas.

1.5.2. Gestión de trabajos

Utilizando el programa máximo, la planta de producción Toledo, S.A. le ha permitido gestionar las actividades de mantenimiento tanto previstas como inesperadas, desde la petición de trabajo inicial y la generación de órdenes de trabajo hasta la finalización y registro de los datos finales. Los planificadores de trabajos pueden asignar tareas de trabajo a recursos disponibles, estimar costos y obtener su aprobación, establecer prioridades e iniciar actividades de mantenimiento en toda la empresa.

- Herramientas de seguimiento que permiten tener un análisis detallado del uso y los costos de recursos, materiales y equipos ayudando a reducir los costos de materiales y mano de obra.

- Administrador gráfico de asignaciones que ayuda a optimizar las planificaciones de mantenimiento y el uso de mano de obra, asignando la persona correcta con los conocimientos técnicos adecuados a la tarea correcta.
- La funcionalidad de mantenimiento preventivo (MP) le permite poner en funcionamiento planificaciones MP con las fases de tarea y requisitos de recursos adecuados, ayudándole, en su planificación y a los técnicos en su trabajo, a reducir el número de paradas no previstas y el mantenimiento reactivo.

1.5.3. Gestión de servicios

El programa en la empresa, les ha permitido a los usuarios finales remitir nuevas solicitudes de servicio, así como actualizar y hacer un seguimiento de las solicitudes de servicio abiertas. Al infundir una completa gestión del nivel de servicio en sus prácticas de gestión de activos, puede definir ofertas de servicio que ayuden a mejorar la comunicación organizativa y verificar que los servicios prestados son los necesarios por el negocio.

- Establecer acuerdos de nivel de servicio que ayuden a mejorar la comunicación entre la organización y las unidades de negocio, y que ayuden a alinear los niveles de servicio con los objetivos de negocio.
- Monitorizar proactivamente con mediciones la prestación del nivel de servicio para evitar el incumplimiento de compromisos de nivel de servicio.

- Implementar procedimientos de escalado para gestionar correctamente los recursos con el fin de cumplir los compromisos de nivel de servicio.

1.5.4. Gestión de contratos

Con este sistema integrado de gestión de contratos, la empresa Toledo, S.A. tiene un mayor control sobre los contratos de los proveedores. Puede proporcionar un completo soporte de gestión de contratos de compra, arrendamiento, alquiler, garantía, tarifas laborales, marco y definidos por el usuario.

- La correlación de contratos une los sistemas con los contratos de proveedor, ayudándole a identificar proveedores poco fiables y productos de baja calidad.
- Las notificaciones y alertas automáticas le ayudan a cumplir los términos de los proveedores, evitar penalizaciones y sacar el máximo provecho de todos los contratos.

1.5.5. Gestión de materiales

En esta sección la planta de producción Toledo, S.A., puede saberlo todo, qué, cuándo, dónde y cuánto, de los materiales relacionados con activos y su utilización. La funcionalidad de la gestión de materiales registra todos los movimientos y ajustes de materiales, permitiendo su seguimiento en tiempo real, generación de informes y auditoría.

- Seguimiento de las transacciones de inventario que ayudan a agilizar la gestión de piezas y materiales para disminuir costos eliminando el inventario en exceso u obsoleto.
- Ayuda a optimizar y planificar el inventario para satisfacer con precisión la demanda de mantenimiento, entregando las piezas correctas en el lugar correcto cuando sea necesario.

1.5.6. Gestión de aprovisionamiento

Permite un soporte de todas las etapas del aprovisionamiento de la empresa, incluyendo la compra directa y la reposición de inventario.

- Las herramientas de análisis de gestión de proveedores y rendimiento de proveedores eliminan la compra costosa fuera de contrato, además de verificar la fiabilidad de los proveedores y la calidad de sus materiales y servicios.
- Capacidades de compra automatizadas basadas en intervalos, mediciones o eventos le ayudan a pedir las piezas y servicios adecuados exactamente en el momento más oportuno, aumentando la eficacia del proceso de compra.

2. SISTEMAS ACTUALES EN LA PLANTA DE PRODUCCIÓN EMPACADORA TOLEDO, S.A.

2.1. Organización actual de la empresa

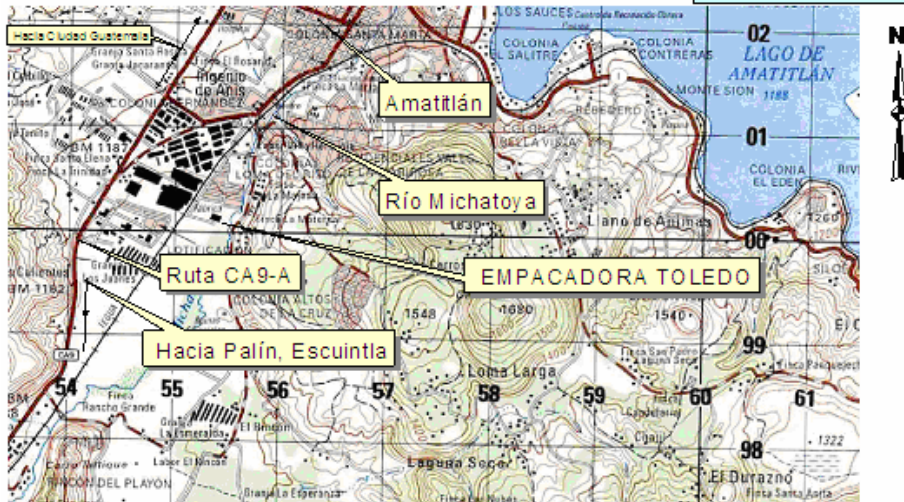
La empresa empacadora Toledo, S.A se dedica a la elaboración de diversos productos alimenticios como lo son carnes ahumadas, productos enlatados, pero especialmente embutidos y productos empanizados.

Actualmente cuenta con granjas de inseminación, crianza y destazado de cerdos, además de dos plantas procesadoras de alimentos y una distribuidora central.

2.1.1. Ubicación de la empresa

El centro de procesamiento industrial se encuentra ubicado a 28 kilómetros de la ciudad capital de Guatemala, en el municipio de Amatitlán. Los departamentos de Distribución, Mercadeo y Ventas de Empacadora Toledo, S. A. están ubicados en la capital de Guatemala, en 49 calle 21-80 zona 12 Colonia Los Cedros.

Figura 1. Ubicación empacadora Toledo



Fuente: Estudio técnico de aguas residuales planta Empacadora y Procesadora Empacadora Toledo S.A. p.7.

Tabla I. Coordenadas del efluente y afluente

Coordenadas Efluente:

	N (Y)	O (x)
GEOGRÁFICAS	14°27'41.65"N	90°37'45.54"W
UTM	1599997	755560

Coordenadas Afluente:

	N (Y)	O (x)
GEOGRÁFICAS	14°27'43.71"N	90°37'54.01"W
UTM	1600058	755306

Fuente: Estudio técnico de aguas residuales planta Empacadora y Procesadora Empacadora Toledo S.A. p.7.

2.1.2. Historia de la empresa

Inaugurada en el mes de septiembre de 1972, dentro del grupo de Avícola Villalobos, Empacadora Toledo, S. A., surgió integrada a la producción de cerdos y proyectada a satisfacer la demanda local e internacional. Inició su operación fabricando embutidos y carnes ahumadas.

Empacadora Toledo, S. A. opera con granjas altamente tecnificadas y de genética superior que producen cerdos de alto nivel internacional. De allí que la materia prima cárnica es trasladada al procesamiento industrial y los productos ahí derivados puedan ostentar orgullosamente el calificativo de calidad desde su origen. La cobertura actual de Empacadora Toledo, S. A. abarca los siguientes segmentos: supermercados, ruta popular, departamentos, exportaciones a Honduras y cuentan con una distribuidora en El Salvador.

Al final de la década de los 90, Empacadora Toledo, S. A. logró consolidarse en el mercado guatemalteco como la marca líder y es reconocida por la calidad e higiene de sus productos.

2.1.3. Misión

Somos la división industrial pecuaria de la corporación multi-inversiones que, con sinergia y vivencia de nuestros valores, opera con efectividad para la satisfacción de quienes pertenecemos a ella, de nuestros inversionistas y de nuestros clientes.

2.1.4. Visión

Conseguir la sinergia de todas nuestras operaciones para consolidarnos y mantenernos como la división industrial pecuaria más grande y rentable en el mercado mesoamericano y el Caribe.

2.1.5. Objetivos

Consolidarnos en el mercado mesoamericano y el Caribe como la marca líder reconocida por la calidad e higiene de sus productos.

2.1.6. Valores

- Humildad: conocimiento y aceptación de propias debilidades y fortalezas; aceptación de autoridad; Servicio a los demás.
- Liderazgo: es la habilidad necesaria para orientar la acción de los grupos humanos en una dirección determinada, original, como modelo de referencia, ocupando el primer lugar en la región.
- Efectividad: nuestra actuación busca resultados eficientes y eficaces, optimizamos el presente y el futuro.
- Creatividad: creamos e innovamos procesos y productos exitosos.

- Compromiso: nuestra decisión de hacer lo mejor para la consecución de nuestros objetivos. Sentir como propios los objetivos de la organización.
- Integridad: obrar con rectitud, actuar en consonancia con lo que se dice y se considera importante. Hacemos y cumplimos de forma correcta lo que prometemos.
- Lealtad: somos fieles a nuestras relaciones con todos los interesados en el éxito de nuestras operaciones.
- Responsabilidad social: contribuimos con nuestra sociedad para su crecimiento y desarrollo, respondiendo por el comportamiento social asumido.
- Ética: cumplimos con nuestros valores.

2.2. Organización

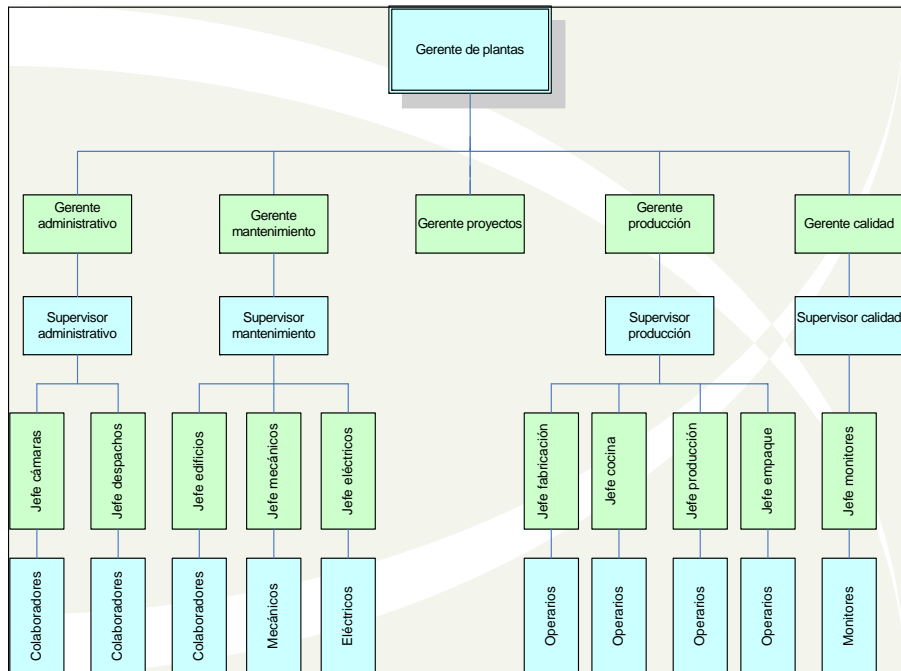
Dentro de la empaedora Toledo, S.A. se encuentran establecidos puestos y funciones específicas, para el desarrollo de las distintas actividades, contando para el efecto con un organigrama lineal que define la estructura y relaciones de autoridad. Para la creación de la unidad de conservación ambiental se propone una unidad dependiente del departamento de conservación industrial ya que este es el encargado de la realización de todos los nuevos proyectos y es el encargado de algunos programas relacionados al medio ambiente.

2.2.1. Organigrama

A continuación se describen los puestos de mayor jerarquía:

- Gerente de plantas: es la persona encargada de las dos plantas de procesamiento que tiene Empacadora Toledo, una en Amatlán y otra en Guatemala.
- Gerentes: tienen a su cargo en las dos plantas lo que es calidad, producción, mantenimiento, proyectos y administración.
- Supervisor de mantenimiento: es la persona que vela por el correcto y continuo trabajo de los equipos.
- Supervisor de calidad: quien supervisa que el trabajo se realice de acuerdo a los procedimientos, estándares y rangos establecidos.
- Supervisor de producción: tiene bajo su responsabilidad la coordinación de los procesos y el personal operativo.
- Supervisor administrativo: coordina todos los aspectos financieros tanto del personal como de materia prima y producto terminado.

Figura 2. Organigrama de empacadora Toledo



Fuente: elaboración propia.

2.3. Descripción de áreas productivas

La planta está dividida según áreas productivas o centros de costo, un centro de costos es una subdivisión contable, creada para cargar servicios y gastos de un área específica de producción, con el fin de mejorar la administración de presupuestos y costos de producción. En empacadora Toledo se utiliza cuatro centros de costos los cuales son llamados áreas. Estos centros de costos son:

- Embutidos salchicha-chorizo
- Embutidos jamones o otros procesados
- Formados
- Envasados

Empacadora Toledo se dedica a la crianza de cerdos, producción de embutidos, carnes ahumadas, productos empanizados y enlatados. Es líder en el mercado de productos alimenticios y está proyectada a satisfacer la demanda local e internacional. La empresa opera con granjas altamente tecnificadas y de genética superior, que generan productos de calidad. En la actualidad en el mercado guatemalteco abarca los siguientes segmentos:

- Ruta popular
- Supermercados
- Departamentos
- Exportaciones a Honduras y El Salvador

2.4. Norma COGUANOR NTG 34 243 "sistema de análisis de peligros y de puntos críticos de control (HACCP)"

La planta de producción de Empacadora Toledo, S.A. Barrio Ingenio Amatitlán, en el ministerio de economía y dirección del sistema nacional de la calidad, se encuentra actualmente en el registro nacional de empresas certificadas marzo del 2009, bajo la norma COGUANOR NTG 34 243 " Sistema de Análisis de peligros y de puntos Críticos de Control (HACCP). Directrices para su aplicación", con el número de registro SNC – 088. El alcance de la certificación puede ser consultado en www.mineco.gob.gt.

La norma COGUANOR NTG 34 243 " sistema de análisis de peligros y de puntos críticos de control (HACCP). Directrices para su aplicación", es un sistema de aseguramiento de la calidad con una creciente introducción en la industria de alimentos a nivel mundial, como una vía para la obtención de

alimentos seguros para la salud humana, al enfocarse hacia el cómo evitar o reducir las probabilidades de que se desarrolle cualquier propiedad biológica, química o física inaceptable para la salud del consumidor que influya en la seguridad del alimento. En el idioma español es conocido como Sistema de Análisis de Riesgos y Puntos Críticos de Control (ARPCC).

Es un documento donde se especifica claramente todas las medidas que se deben aplicar para asegurar la inocuidad alimenticia de un determinado producto obtenido de una determinada manera. Por lo que no existe un Plan HACCP general, este es específico para cada producto y para cada línea de producción.

Se diferencia de los métodos clásicos en que en lugar de sencillamente corregir los problemas después que estos ocurren, HACCP los anticipa procurando evitar su ocurrencia siempre que esto sea posible, o manteniendo el peligro dentro de parámetros aceptables para la salud del consumidor. Es decir mientras los métodos clásicos son correctivos, HACCP es un método preventivo.

En el sistema HACCP se analizan todas las partes del proceso tratando de eliminar los posibles riesgos de contaminación por medio de investigación de peligros y monitoreos tanto en las materias primas como en el producto terminado.

La validación asegura que las plantas de producción realizan lo que están designadas a hacer; eso significa, que son exitosas en la aseguración de la producción de un producto seguro.

Figura 3. Registro Nacional de Empresas Certificadas Mayo 2010



MINISTERIO DE ECONOMÍA

DIRECCIÓN DEL SISTEMA NACIONAL DE LA CALIDAD

REGISTRO NACIONAL DE EMPRESAS CERTIFICADAS

MAYO DE 2010

El alcance de la certificación puede ser consultado en www.mineco.gob.gt

COGUANOR NTG 34 243 "Sistema de Análisis de Peligros y de Puntos Críticos de Control (HACCP). Directrices para su aplicación"	Número de Registro
Agribbrands Purina de Guatemala, S.A.	SNC-009
Aroma, S.A	SNC-092
Deli carnes, S.A.	SNC-093
Empacadora Toledo, S.A. Barrio Ingenio Amatitlán	SNC-088
Empacadora Toledo, S.A. planta Palín Finca la Compañía	SNC-090
Alimentos Maravilla, S.A.	SNC-094

Fuente: sistema nacional de calidad, listado de empresas certificadas www.mineco.gob.gt

3. PROPUESTA DE SOLUCIÓN EN BASE A LA GESTIÓN DE ACTIVOS COMO UN SISTEMA ADMINISTRATIVO

3.1. Funciones de los inventarios

Algunos inventarios son inevitables. Todo o cuando menos una parte del inventario de manufactura en proceso es inevitable. Al momento de llevar a cabo el recuento del inventario, parte de él estará en las máquinas otra parte estará en la fase de traslado de una máquina a otra, o en tránsito del almacén de materias primas a la línea de producción o de ésta, al almacén de artículos terminados. El resto del inventario que se tenga en accesorios, materias primas, artículos en proceso y artículos terminados simplemente se mantiene por una razón básica. Principalmente se tiene inventarios porque permite realizar las funciones de compras, producción y ventas a distintos niveles.

3.1.1. Planificación de las políticas de inventarios

En la mayoría de los negocios, los inventarios representan una inversión relativamente alta y producen efectos importantes sobre todas las funciones principales de la empresa. Cada función tiende a generar demandas de inventarios diferentes y a menudo incongruentes:

- Ventas: se necesitan inventarios elevados para hacer frente con rapidez a las exigencias del mercado.

- Maquinaria y equipo: se necesita llevar el control de los activos fijos para saber el funcionamiento de la maquinaria y equipo es por ello que se necesita un catastro de activos.
- Producción: se necesitan elevados inventarios de materias primas para garantizar la disponibilidad en las actividades de fabricación; y un colchón permisiblemente grande de inventarios de productos terminados facilita niveles de producción estables.
- Compras: las compras elevadas minimizan los costos por unidad y los gastos de compras en general.
- Financiación: los inventarios reducidos minimizan las necesidades de inversión (corriente de efectivo) y disminuyen los costos de mantener inventarios (almacenamiento, antigüedad, riesgos, etc.).

3.1.2. Funciones que efectúa el inventario

En cualquier organización, los inventarios añaden una flexibilidad de operación que de otra manera no existiría. En los equipos, los inventarios de maquinaria son una necesidad absoluta, a menos que se lleve un control de máquina en máquina y que estas nos sirvan para saber sus datos eléctricos y sus tipos de fallas.

3.1.3. Decisiones sobre los inventarios

Hay dos decisiones básicas de inventario que los gerentes deben hacer cuando intentan llevar a cabo las funciones de inventario recién revisadas. Estas dos decisiones se hacen para cada artículo en el inventario:

- Que cantidad de un artículo ordenar cuando el inventario de ese ítem se va a reabastecer.
- Cuando reabastecer el inventario de ese artículo.

3.2. Administración de inventarios

Es la eficiencia en el manejo adecuado del registro, de la rotación y evaluación del inventario de acuerdo a como se clasifique y a que tipo de levantamiento de activos tenga la empresa, ya que a través de todo esto determinaremos los resultados (utilidades o pérdidas) de una manera razonable, pudiendo establecer la situación financiera de la empresa y las medidas necesarias para mejorar o mantener dicha situación.

3.2.1. Finalidad de la administración de inventarios

La administración de inventarios implica la determinación de la cantidad de inventarios que deberá mantenerse, la fecha en que deberán colocarse los pedidos y las cantidades de unidades a ordenar.

3.2.2. Importancia de la administración de inventarios

La administración de inventarios, en general, se centra en cinco aspectos básicos:

- Tener un control de los equipos y la maquinaria teniendo un registro de datos bajo un levantamiento de activos.
- Cuántas unidades deberían ordenarse o producirse en un momento dado.
- En qué momento deberían ordenarse o producirse el inventario.
- Qué artículos del inventario merecen una atención especial.
- Puede uno protegerse contra los cambios en los costos de los artículos del inventario.

La administración de inventarios es primordial dentro de un proceso de producción ya que existen diversos procedimientos que nos va a garantizar como empresa, lograr la satisfacción para llegar a obtener un nivel óptimo de producción. Su éxito va estar enmarcado dentro de la política de la administración de inventario:

- Establecer relaciones exactas entre las necesidades probables y los abastecimientos de los diferentes productos.
- Definir categorías para los inventarios y clasificar cada mercancía en la categoría adecuada.
- Mantener los costos de abastecimiento al más bajo nivel posible.
- Mantener un nivel adecuado de inventario.
- Satisfacer rápidamente la demanda.
- Recurrir a la informática.

En conclusión la meta de la administración de inventarios es proporcionar los inventarios necesarios para sostener las operaciones en el más bajo costo posible. En tal sentido, el primer paso que debe seguirse para determinar el nivel óptimo de inventario son, los costos que intervienen en su compra y su mantenimiento, y posteriormente, en que punto se podrían minimizar estos costos.

3.3. La importancia del control de activos fijos

La inversión más significativa que tienen las empresas se encuentra en la adquisición de activos fijos, ya que sin ellos el funcionamiento de esta sería virtualmente imposible. Por esta razón, se debe considerar aspectos importantes, como en la adquisición, mantenimiento, reemplazo, control, administración e implicaciones financieras que tiene el activo fijo dentro de la empresa.

En el pasado, el control de los activos fijos se limitaba al registro de las adquisiciones de la empresa y su natural tratamiento fiscal y contable. Hoy, la dinámica de los negocios, leyes y procedimientos han creado la necesidad de poder administrar de manera confiable y eficiente una de las partes más importantes del balance contable es el activo fijo.

3.4. Gestión de activos empresariales

La gestión de activos empresariales es la disciplina que busca gestionar todo el ciclo de vida de los activos físicos de una organización, con el fin de maximizar su valor. Cubre procesos como el diseño, construcción, explotación, mantenimiento y reemplazo de activos e infraestructuras. “Empresarial” hace

referencia a la gestión de los activos a pesar de que se encuentren en diferentes departamentos, localizaciones, instalaciones, y en algunos casos, incluso diferentes unidades de negocio. La gestión de los activos puede mejorar su rendimiento, reducir costes, extender su vida útil y mejorar el retorno de inversión de los activos.

3.4.1. Definición

La gestión de activos empresariales es un paradigma de negocio que integra la planificación estratégica con operaciones, mantenimiento y decisiones de inversión de capital.

A nivel de operaciones, la gestión de activos empresariales apela a la eficiencia de todos los activos, incluyendo inventarios, cumplimiento de normativa y recursos humanos combinando las metas de inversión, mantenimiento, reparación y gestión de explotación. Del mismo modo, la gestión de activos empresariales incluye retos que incluyen la mejora de la productividad, maximización del ciclo de vida, minimización del coste total y soporte a la cadena de suministro.

3.4.2. Gestión de activos empresariales en las técnicas de inventarios

La única diferencia entre la gestión de activos empresariales en las técnicas de inventarios con la gestión de activos corriente, es que la primera solo está enfocada en los recursos de las técnicas de inventarios. Este enfoque es importante por una serie de puntos clave:

- Dependencia organizativa en estos activos

- Alto coste, especialmente de los activos de los centros de datos
- Alto ritmo de cambio de los activos

3.4.3. La importancia de la gestión de activos empresariales

La necesidad de mejorar la competitividad fuerza a las organizaciones a minimizar el coste total de posesión de los activos y explotarlos del mejor modo posible. A medida que los fallos en el servicio se vuelven más costosos, tanto a nivel de pérdida de producción como a nivel de mala publicidad, las organizaciones intentan mejorar los ciclos de vida de sus activos mediante unos correctos programas de mantenimiento.

En el caso de fallo general de un activo, una respuesta rápida es crítica. En los últimos años, normas rigurosas respecto a la salud, el medio ambiente y los riesgos laborales han sido aprobadas, siendo los propietarios de las empresas y los operadores los responsables de su cumplimiento.

El registro de los activos, registros del riesgo, planificación del trabajo, gestión de los costes del ciclo de vida, métodos sistemáticos para la identificación de problemas y mejoras continuas están, gradualmente, siendo vistas como prerequisites para una correcta gestión de los activos empresariales, ofreciendo una plataforma que permita conectar gente, procesos, activos y conocimiento junto con la capacidad para tomar decisiones mediante información de calidad.

La gestión de activos empresariales ofrece una visión holística de los activos base de las organizaciones, permitiendo a los gestores controlarlos y administrarlos obteniendo la mayor calidad, eficiencia y rendimiento posible.

3.4.4. Conciliación física vs registros contables

Cuando los registros mienten llega el momento de realizar una conciliación entre los registros contables y las pertenencias que le dan valor a la empresa (activos fijos).

En muchas ocasiones las compañías cuentan con papeles y datos que, entre ajuste y ajuste a lo largo de los años, van dejando de ser confiables. Quizás los registros empresariales señalan la existencia de equipo inservible o que ya no es usado, quizás no se han tomado en cuenta las compras hechas en la pasada administración o los últimos meses.

Es común que la situación se vaya complicando con los años, los ajustes se vuelven más enredosos y los activos fijos llegan a ser sumamente distintos a lo que se tiene en los documentos de la empresa. En esta situación es recomendable realizar una “conciliación física vs registros contables” que permiten poner de acuerdo los supuestos con la realidad.

3.5. Propuesta del levantamiento de activos a implementar en la planta de producción Empacadora Toledo, S.A.

Para poder llevar un buen control de todos los activos en la planta de producción empacadora Toledo, S.A., se llevará a cabo una tabla, que contendrá los siguientes datos:

Tabla II. **Descripciones de datos a recopilar**

ÁREA	Esta columna tendrá escrito el número de la codificación de dicha extensión que le fuese asignado.
DESC. ÁREA	Esta casilla llevará como su nombre lo dice, la descripción del área, dependiendo de la ubicación técnica que se encuentre el activo.
CÓDIGO	Esta columna será el conjunto de rasgos que tiene el mensaje para que pueda ser entendido por el emisor y el receptor. O sea que serán los Números y/o letras que se le dió a la maquinaria para inventariarlos o clasificarlos.
DESCRIPCIÓN	Esta casilla será la explicación, de la forma detallada y ordenada, del nombre actual del activo.
SERIE	Esta columna llevará a cabo el número de serie que trae la maquinaria.
MODELO	Esta casilla tendrá el número de modelo que trae el activo, esto servirá para poder llevar el control, en caso que se descomponga el activo y poder llamar a la empresa donde se adquirió, para utilizar los repuestos que necesite la maquinaria.
MARCA	Esta columna contendrá el título que concede el derecho exclusivo a la utilización de un nombre para la identificación del producto o el servicio en el mercado.
KW	Esta casilla tendrá los kilowatts que maneja el activo, o sea los múltiplos de la unidad de medida de la potencia eléctrica (el watt) y representa la cantidad de energía consumida por unidad de tiempo.
HP	Esta columna llevará los HP que maneja el activo, o sea la unidad de potencia utilizada en el Sistema Anglosajón de Unidades. Se denota hp o HP o Hp, del término inglés «Horse Power».
V	Esta casilla tendrá el voltaje con que se maneja la máquina, ya que significa el trabajo eléctrico que se realiza para transportar una carga entre dos puntos. Los voltios miden la fuerza o tensión que origina la corriente.
AMPERAJE	Esta columna llevará los amperios que utiliza el activo, es importante porque es una unidad de medida de la corriente eléctrica que representa el número de cargas por segundo que pasan por un punto de un material conductor.
CAPACIDAD	Esta casilla tendrá la eficiencia productiva de la maquinaria.

Continuación tabla II.

AÑO	Esta columna contendrá el tiempo en el que el activo fue fabricado.
CLASIFICACIÓN	Esta casilla llevará un código con el cual esta abreviado la descripción del equipo.
DESC. CLASIFICACIÓN	Esta columna tendrá como su nombre lo dice la descripción en forma breve del equipo.
SUB - CLASIFICACIÓN	Esta casilla así como en la columna de clasificación, también llevará un código con el cual esta abreviado la descripción del equipo.
DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	Esta columna al igual que en la columna ya antes mencionada de la descripción clasificación, ésta también tendrá la descripción en forma breve del equipo.
ALIAS	Esta casilla tendrá un seudónimo o un sobre-nombre de la descripción del equipo.
DISTRIBUIDOR	Esta columna llevará un código que ya tienen asignado para los distribuidores.
DESC. DISTRIBUIDOR	Esta casilla tendrá el nombre del distribuidor del equipo.
FABRICANTE	Esta columna al igual que en la casilla de distribuidor, esta llevará un código asignado para los fabricantes de los equipos
DESC. FABRICANTE	Esta casilla tendrá el nombre del fabricante del equipo.
¿EN OPERACIÓN?	Esta columna llevará una letra S, si el equipo está en operación, y llevará una letra N, si el equipo no está en operación.
TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	Esta casilla tendrá escrito el tiempo de vida (tiempo de servicio de la máquina) aproximado en años del activo.
FECHA DE INSTALACIÓN	Como su nombre lo dice, esta casilla llevará la fecha en que fue instalado el equipo en la planta de producción Empacadora Toledo, S.A.

Continuación tabla II.

FECHA DE GARANTÍA	Como su nombre lo dice, esta columna llevará la fecha de resguardo o la garantía del equipo.
COSTO REEMPLAZO (US\$)	Esta casilla tendrá el valor estimado de la maquinaria o equipo, ya sea por si se quiere sustituir o vender el equipo.
ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	Esta columna llevará una letra S, si el equipo se puede trasladar de un área a otra, y tendrá una letra N, si el equipo no se puede trasladar de un área a otra, ya que el equipo es muy pesado o su función esta hecha especialmente para esa área.
PRIORIDAD	Esta casilla llevará el elemento cualitativo que determina la máxima preferencia; se utiliza en planeación o programación para señalar lo que tiene mayor importancia y que por consiguiente requiere de mayor atención.

Fuente: elaboración propia.

4. IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA ADMINISTRATIVO EN BASE A LA GESTIÓN DE ACTIVOS

4.1. Método de valuación de activos fijos

Existen numerosas bases aceptables para la valuación de los activos; algunas de ellas se consideran aceptables solamente en circunstancias especiales, en tanto que otras son de aplicación general.

Entre las cuestiones relativas a la valuación de los inventarios, la de principal importancia es la consistencia: La información contable debe ser obtenida mediante la aplicación de inventarios de los mismos principios durante todo el período contable y durante diferentes períodos contables de manera que resulte factible comparar los estados financieros de diferentes períodos y conocer la evolución de la entidad económica; así como también comparar con los estados financieros de otras entidades económicas. Las principales bases de valuación para los activos fijos son las siguientes:

4.1.1. Base de costo para la valuación de los activos

El costo incluye cualquier costo adicional necesario para colocar los artículos en los anaqueles. Los costos incidentales comprenden el derecho de importación, fletes u otros gastos de transporte, almacenamiento, y seguros, mientras los artículos y/o materias primas son transportados o están en almacenamiento, y los gastos ocasionales por cualquier período de añejamiento.

4.1.2. Base de costo o mercado, el más bajo

El precio de mercado puede determinarse sobre cualquiera de las siguientes bases, según sea el tipo de inventario que se utilice:

4.1.2.1. Base de compra o reposición

Esta base se aplica a las mercancías o materiales comprados.

4.1.2.2. Base de costo de reposición

Se aplica a los artículos en proceso, se determina con base a los precios del mercado para los materiales, en los costos prevalecientes de salarios y en los gastos de fabricación corrientes.

4.1.2.3. Base de realización

Para ciertas partidas de Inventario, tales como las mercancías o materias primas desactualizadas, o las recogidas a clientes, puede no ser determinable un valor de compra o reposición en el mercado y tal vez sea necesario aceptar, como un valor estimado de mercado el probable precio de venta, menos todos los posibles costos en que ha de incurriese para reacondicionar las mercancías o materia prima y venderlas con un margen de utilidad razonable.

4.2. La depreciación

4.2.1. Concepto de depreciación

La depreciación es definida como el proceso de asignar a gastos el costo de un activo fijo en el período en el cual se estima que se utilizará. Muchas veces el concepto de la depreciación, trae a confusiones y es necesario tener muy claro lo siguiente:

- La depreciación no es un proceso de valuación por el que se asigna a gastos el costo del activo de acuerdo con auto-valúos realizados al fin de cada período. La depreciación es una asignación del costo del activo a gastos de acuerdo con su costo original.
- Un activo totalmente depreciado solamente significa que ha alcanzado el final de su vida útil estimada, es decir, que no registra más depreciación para el activo. Esto no quiere decir que el activo sea desechado o que ya no se use; la mayoría de veces, las empresas continúan utilizando los activos totalmente depreciados.
- La depreciación no significa que el negocio aparte efectivo para reemplazar los activos cuando lleguen a ser totalmente depreciados. La depreciación es simplemente parte del costo del activo que es enviado a gastos y no significa efectivo.
- La depreciación no implica un movimiento de efectivo pero sí afecta el efectivo de un negocio en el sentido de que constituye un gasto deducible para fines impositivos. Por lo tanto, la depreciación afecta el

nivel de utilidades y el pago de impuestos. A un mayor nivel de depreciación, las utilidades son menores, y los impuestos correspondientes, también son menores.

Para la depreciación acumulada:

- De edificios, representa una contrapartida por dicha razón su saldo es de origen acreedor, se acredita para ir cargando la depreciación del edificio, y se debita cuando el mismo se vende.
- Maquinaria y equipo, representa el valor del conjunto de maquinarias y equipos de producción, su origen es deudor se debita cuando se adquieren dichos artículos y se acredita cuando se venden.
- De maquinarias y equipos, representa la porción del costo de la maquinaria y equipo que se considera consumida durante el periodo, por efectos del transcurso del tiempo, el uso o el deterioro, cuenta de origen acreedor por en contraposición de la cuenta anterior.
- Equipo de transporte, esta cuenta corresponde al valor del costo de los vehículos destinados al transporte ya sea de mercancías y otros, aumenta por el debe y disminuye por el haber.

4.3. Elaboración de un inventario de maquinaria

4.3.1. Recomendaciones

Se recomienda mejorar, profundizar y actualizar los datos obtenidos de la investigación realizada por si en un futuro se cambian los activos existentes por otros.

4.3.2. Bases del inventario

Para realizar un inventario, debemos de tener las “bases”. Es decir, al hacer las bases se establecen los parámetros y se definen las variables de una búsqueda futura. ¿En qué edificio, área o departamento, está localizado el activo? Para esto sirven las “bases del inventario” como por ejemplo:

Tabla III. **Bases del inventario**

Relación de Tipos de Activos	Relación de Edificios	Relación de Centros de Costo
Terrenos	Caseta de vigilancia	Producción
Edificios y construcciones	Área de producción	Administración
Maquinaria y equipo	Oficinas administrativas	Almacenes
Mobiliario y equipo de oficina	Áreas exteriores	Servicios
Equipo de transporte		
Equipo de cómputo		

Fuente: elaboración propia.

Al momento de hacer el inventario, esta nomenclatura le dará un valor agregado a un simple listado, enriqueciendo la base de datos que estaremos conformando; los campos de la base de datos podrán ser tan amplios como sean nuestras necesidades de control y administración de la información.

4.3.3. Información según el área

Con la finalidad de que en el inventario los resultados sean satisfactorios, es recomendable que se requiera la siguiente información, según el área correspondiente.

Maquinaria y equipo:

- Relación de activos fijos
- Especificaciones de equipo principal
- Arreglo de equipo (*Lay-Out*)
- Relación de herramientas y equipo especial
- Planos de alumbrado
- Planos de alambrado de fuerza
- Planos de subestación eléctrica

4.3.4. Recorrido por la planta

- Con un plan establecido de antemano se hará el recorrido por la planta. Es fundamental que se tenga una visión panorámica de la planta. A veces se comete el error de iniciar el inventario sin saber o sin tener claras las dimensiones de las instalaciones.

- Conoce la planta en papel, tomemos el plano de distribución o *Lay-Out* como guía.
- Separemos por áreas, asignándole nombre y código.
- Este plano debe acompañar, al final, el listado de inventario ya que es una ayuda para la localización de los activos y forma parte de las “Bases del Inventario”.

4.3.5. Clasificación de datos

Una manera útil de identificar los bienes es agrupándolos por familias, es decir hacer grupos homogéneos de bienes muebles. Por ejemplo si vamos a utilizar un inventario de activos de una fábrica de la industria de producción, en algún momento nos gustaría saber cuantos evaporadores, ventiladores extractores e inyectores, bombas de vacío, básculas digitales, depósitos de tanques, tableros eléctricos, cámaras refrigerantes, etc., tenemos dentro de las instalaciones.

A esto le llamamos las “Clasificaciones” de los activos. Tomando como referencia el tipo de activo de la maquinaria y equipo de planta de producción Empacadora Toledo, S.A. separadas por áreas. Dentro de esta cuenta contable tenemos una serie de activos tales como:

Tabla IV. Descripción de áreas por códigos

Código	Área
101	Cámaras
102	Oficinas
103	Bodegas
104	Áreas Comunes
105	Talleres
106	Exteriores
107	Bodega Alianza
111	Fabricación Embutidos Jamones
112	Cocina Embutidos Jamones
113	Empaque Embutidos Jamones
121	Fabricación Embutidos Salchicha
122	Cocina Embutidos Salchicha
123	Empaque Embutidos Salchicha
131	Área de Formados
132	Empaque Formados
141	Envasados

Fuente: elaboración propia.

4.3.6. Elaboración del inventario

Deben de llevar las herramientas necesarias para iniciar la “cacería de datos”. Se prepara la hoja de inventario (es decir, debe tener un formato que cumpla con la expectativa de la base de datos que deseemos conformar). También será útil un lápiz, un borrador, un pequeño espejo y por supuesto, nuestra tabla de levantamiento.

En la mayoría de las empresas, las medidas de seguridad de la planta, es necesario que en algunas áreas debemos usar lentes, zapatos de seguridad (botas de hule), batas, tapa bocas, casco, etc. Nunca hay que ir solo a las estaciones sub-eléctricas.

El propósito del inventario es recopilar información relevante que describa totalmente los activos de tal forma que al realizar la valuación de estos equipos, no falten datos importantes. Nunca se empieza de cero. Por lo regular la planta tiene un listado de las máquinas para efectos de mantenimiento de las mismas, cuentan con un inventario o avalúo anterior; un plano, fotografías, etc.

4.3.7. Unidad mínima indivisible

Es muy importante que al realizar nuestro inventario consideremos este criterio. La cuestión es simple, por ejemplo: Un transportador no será un transportador si le quitamos la transmisión, los rodillos o la estructura.

La unidad mínima indivisible también podrá ser tan extensa (una línea de producción) como se considere el criterio que se tome en conjunto con la planta.

Se entiende como “Unidad mínima indivisible”, aquella unidad de maquinaria integrada por el equipo propiamente dicho, accionado por un determinado mecanismo o transmisión, seguido en su caso, de equipos o instalaciones menores, así como su ingeniería, directamente relacionados con este equipo, como son: instalaciones de ingeniería civil, mecánica, eléctrica, bombas, basculas, instrumentos, etc., y que por lo tanto definan una capacidad productiva.

No se deben incluir aquellas refacciones o partes no instaladas, cuando éstas se encuentren formando parte del almacén de refacciones o hayan sido ya cargadas a los resultados.

4.3.8. Inventario de maquinaria

Ya están en la planta, y ¿luego qué? Se separa por edificios o por áreas, suponiendo que al empezar en el área de taller mecánico y se encuentra con algo parecido a esto:

Un evaporador, la información que se debe de recopilar de este equipo es la siguiente:

Tabla V. **Datos a recopilar**

Datos a recopilar	Datos a recopilar
Área	Potencia
Descripción del área	Año
Descripción del equipo	Fabricante
No. de serie	Distribuidor
Modelo	Fecha de Instalación
Marca	Fecha de garantía
Capacidad	Costo reemplazo
Amperaje	Prioridad

Fuente: elaboración propia.

Nota: Siempre recuerde que nadie sabe más del equipo que el operador del mismo. Preguntémosle acerca de los turnos de operación, tolerancias, reparaciones, estado de la bancada, etc.

4.3.9. **Inventario con etiquetado (códigos)**

El control de activos fijos exige ya, en estos tiempos de avanzada tecnología, la colocación de etiquetas con códigos de tal forma que la empresa pueda identificar sus activos muy fácilmente mediante un buen control en una base de datos. Un buen sistema de codificación debe presentar las siguientes características:

- Los materiales deben ser identificados rápidamente.

- Los materiales equivalentes deben ser identificados mediante referencias cruzadas.
- El código debe tener la longitud mínima que permita clasificar todos los artículos existentes y previstos.
- En lo posible, el código debe ser arborizado de manera de facilitar la agrupación de los materiales y su búsqueda.
- En general, los códigos puramente numéricos facilitan la automatización y son preferidos por los usuarios, aunque esto no es limitativo.

4.3.9.1. Recomendaciones generales para la colocación de las etiquetas en la maquinaria (códigos)

Hay que ponerse de acuerdo con el planificador de mantenimiento siempre antes de iniciar el etiquetado acerca de la logística de la actividad. Nunca empecemos sin consultar. La colocación de la etiqueta siempre tiene que estar a la vista del lado derecho del usuario del activo.

Nunca hay que colocar etiquetas que se encuentren en mal estado, dañadas, borrosas o cuando se hayan desprendido. No volver a colocar etiquetas cuando estas hayan sido desprendidas de algún otro activo, estas deberán de ser canceladas. Las etiquetas que sean desprendidas se deben de pegar en una hoja y así se puede llevar un control de cuantas veces se han cambiado y cada cuanto se han cambiado.

Procure traer las manos limpias de tal forma que no manche las etiquetas o se dañe el pegamento; No se debe tallar, rayar ni marcar las etiquetas; no usar disolventes en la limpieza, de tal forma que el código se dañe.

4.4. Procedimientos para mantener actualizados los inventarios

El éxito de cualquier inventario dependerá de la estructura con que cuente la base de datos que se debe de construir. Para eso, llamamos a la conformación de dicha estructura “las bases”.

La recomendación más importante a llevar a cabo en un inventario es la de describir con todo detalle cada uno de los activos de tal manera que se cuente con la mayor información posible a la hora de llevar a cabo la valuación de los mismos. Al estar haciendo el inventario, la información completa (sin omisiones) se deberá ordenar por áreas, y de forma alfabética, de tal manera que así es más fácil de buscar en los inventarios los activos.

Tabla VI. Área 101 cámaras

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	BP-008	Bacula Digital (Despachos) RICE LAKE/ CW80I-2A	1290600008	CW80I-2A	Rice Lake Weighing Systems	3W	0.5 HP	120V	250mA MP	10000 LB	1999	EB_SCL	Bacula	EDGTL	Digital	Bacula
2	BP-009	Bacula Digital (Cámara de Proceso) RICE LAKE/ IQ+710-2A	B08254	IQ+710-2A	Rice Lake Weighing Systems	19KW	30 HP	120V	160mA MP	10000 LB	1999	EB_SCL	Bacula	EDGTL	Digital	Bacula
3	BP-016	Bacula Digital de Mesa (Condimentos) RICE LAKE/ IQ+8003A	97-08679	IQ+800-3A	Rice Lake Weighing Systems	8W	0.5 HP	120V	250mA MP	3 KG	2002	EB_SCL	Bacula	EDGTL	Digital	Bacula
4	BP-017	Bacula Digital de Mesa (Condimentos) RICE LAKE/ CW80I-2A	98-01284	CW80I-2A	Rice Lake Weighing Systems	3W	0.5 HP	120V	250mA MP	3 KG	1999	EB_SCL	Bacula	EDGTL	Digital	Bacula
5	BP-018	Bacula Digital de Mesa (Condimentos) RICE LAKE/ CW80I-2A	97-05569	CW80I-2A	Rice Lake Weighing Systems	3W	0.5 HP	120V	250mA MP	3 KG	1999	EB_SCL	Bacula	EDGTL	Digital	Bacula
6	BP-019	Bacula Digital (Condimentos) RICE LAKE/ CW80I-2A	96-5952	CW80I-2A	Rice Lake Weighing Systems	3W	0.5 HP	120V	250mA MP	10000 LB	1999	EB_SCL	Bacula	EDGTL	Digital	Bacula
7	BP-020	Bacula Digital de Mesa (Condimentos) RICE LAKE/ CW80I-2A	A24634	CW80I-2A	Rice Lake Weighing Systems	3W	0.5 HP	120V	250mA MP	3 KG	1999	EB_SCL	Bacula	EDGTL	Digital	Bacula
8	CE-001	Intercambiador Cámara Congelados Formado Producto Proceso	NO	APLICACION	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICACION	NO	NO	APLICA	1995	EEDIFICIOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	BP-008	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1999	2000	\$7,600.00	S	5
2	BP-009	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1999	2000	\$7,600.00	S	5
3	BP-016	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	2002	2003	\$2,000.00	S	5
4	BP-017	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1999	2000	\$2,000.00	S	5
5	BP-018	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1999	2000	\$2,000.00	S	5
6	BP-019	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1999	2000	\$7,600.00	S	5
7	BP-020	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1999	2000	\$7,600.00	S	5
8	CE-001	D370	DOBLE F	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	1995	1996	\$50,000.00	N	5

Continuación tabla VI.

	CODIGO	DESCRIPCION	SERIE	MODELO	MARCA	RWF	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
9	CE-002	Intercambiador Cámara Congelados Formados Producto Terminado	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICA	N	O	APLICA	1995	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
10	CE-003	Intercambiador Cámara para Empaque Formados (Embolsadoras)	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICA	N	O	APLICA	1998	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
11	CE-004	Intercambiador Cámara Molinos Embutidos Jamones	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICA	N	O	APLICA	1998	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
12	CE-005	Intercambiador Cámara Descongelado	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICA	N	O	APLICA	1998	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
13	CE-006	Intercambiador Cámara de Sellado	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICA	N	O	APLICA	1998	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
14	CE-007	Intercambiador Cámara de Desecho	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICA	N	O	APLICA	1998	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
15	CE-008	Intercambiador Cámara Producto Terminado Embutidos Jamones	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICA	N	O	APLICA	1998	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
16	CE-009	Intercambiador Cámara Producto Terminado Embutidos Salchicha	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICA	N	O	APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
17	CE-010	Intercambiador Cámara Congelados Materia Prima	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICA	N	O	APLICA	2001	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
18	CE-011	Intercambiador Cámara Empaque Formados	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	APLICA	N	O	APLICA	1998	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
9	CE-002	D370	DOBLE F	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	1995	1996	\$50,000.00	N	5
10	CE-003	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	07/04/1998	07/04/1999	\$50,000.00	N	5
11	CE-004	D370	DOBLE F	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	1998	1999	\$50,000.00	N	5
12	CE-005	D370	DOBLE F	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	1998	1999	\$50,000.00	N	5
13	CE-006	D370	DOBLE F	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	1998	1999	\$50,000.00	N	5
14	CE-007	D370	DOBLE F	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	1998	1999	\$50,000.00	N	5
15	CE-008	D370	DOBLE F	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	1998	1999	\$50,000.00	N	5
16	CE-009	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/07/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
17	CE-010	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	07/06/2001	07/06/2002	\$50,000.00	N	5
18	CE-011	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	1998	1999	\$50,000.00	N	5

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
19	CE-012	Intercambiador Cámara Enfriamiento (Cutter Fabricación Jamones)	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	1996	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
20	CE-013	Intercambiador Cámara Salmuera Jamones	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	2001	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
21	CE-014	Intercambiador Cámara Empaque Jamones	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	2001	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
22	CE-015	Intercambiador Cámara Empaque Salchicha	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
23	CE-016	Intercambiador Cámara Fabricación Salchicha	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
24	CE-017	Intercambiador Cámara Salmuera Salchicha	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
25	CE-018	Intercambiador Cámara Verduras	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
26	CE-019	Intercambiador Cámara Formados Producción	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	1999	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
27	CE-020	Intercambiador Cámara Cocina Embutidos Jamones	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	1999	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
28	CE-021	Intercambiador Cámara de Enfriado Intensivo	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
29	CE-022	Intercambiador Cámara Hielo Embutidos Jamones	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	2001	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
30	CE-023	Intercambiador Cámara de Frisado	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	NO	AP LIC A	N	O	APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
19	CE-012	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	09/04/1996	09/04/1997	\$50,000.00	N	5
20	CE-013	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	07/06/2001	07/06/2002	\$50,000.00	N	5
21	CE-014	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	07/06/2001	07/06/2002	\$50,000.00	N	5
22	CE-015	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
23	CE-016	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
24	CE-017	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
25	CE-018	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
26	CE-019	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	09/06/1999	09/06/2000	\$50,000.00	N	5
27	CE-020	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	06/06/1999	09/06/2000	\$50,000.00	N	5
28	CE-021	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
29	CE-022	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	06/06/2001	06/06/2002	\$50,000.00	N	5
30	CE-023	A714	APLYTEK, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
31	CE-024	Intercambiador Cámara Producto Proceso Embutidos Jamones	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	N O	APLIC A	N O		APLICA	2001	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
32	CE-025	Intercambiador Cámara Cocina Embutidos Salchicha	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	N O	APLIC A	N O		APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
33	CE-026	Intercambiador Cámara Secadero	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	N O	APLIC A	N O		APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
34	CE-027	Intercambiador Cámara Hielo Embutidos Salchicha	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	N O	APLIC A	N O		APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
35	CE-028	Intercambiador Cámara Envasados	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	N O	APLIC A	N O		APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
36	CE-029	Intercambiador Cámara Condimentos	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	N O	APLIC A	N O		APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
37	CE-030	Intercambiador Cámara Entrega Condimentos	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	N O	APLIC A	N O		APLICA	2006	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
38	CE-034	Intercambiador Cámara Blast Freezer	NO	APLICA	SUPER WALL FRIGO	N O	APLIC A	N O		APLICA	2008	EDIFICIOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Cámara
39	EV-001	Intercambiador Evaporador (Evaporador Cámara 1) BOHN/ FL- 4803G	D98 B 0908 8	FL- 4803G	Bohn	11. 2K w	15 HP	240V	20 Amp	4 TON	1997	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
40	EV-002	Intercambiador Evaporador (Evaporador Cámara 1) BOHN/ FL- 4803G	D98 B 0908 7	FL- 4803G	Bohn	11. 2K w	15 HP	240V	20 Amp	4 TON	1997	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
41	EV-003	Intercambiador Evaporador (Evaporador Cámara 1) BOHN/ FL- 4803G	D98 B090 89	FL- 4803G	Bohn	11. 2K w	15 HP	240V	20 Amp	4 TON	1997	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
31	CE-024	A714	APLYTE K, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	07/06/2001	07/06/2002	\$50,000.00	N	5
32	CE-025	A714	APLYTE K, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
33	CE-026	A714	APLYTE K, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
34	CE-027	A714	APLYTE K, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
35	CE-028	A714	APLYTE K, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
36	CE-029	A714	APLYTE K, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
37	CE-030	A714	APLYTE K, S.A.	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	20/12/2006	20/07/2007	\$50,000.00	N	5
38	CE-034	D370	DOBLE F	_068	SUPER WALL FRIGO	S	20	2008	2009	\$50,000.00	N	5
39	EV-001	D370	DOBLE F	_096	BOHN	S	18	1997	1998	\$2,000.00	N	5
40	EV-002	D370	DOBLE F	_096	BOHN	S	18	1997	1998	\$2,000.00	N	5
41	EV-003	D370	DOBLE F	_096	BOHN	S	18	1997	1998	\$2,000.00	N	5

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
42	EV-004	Intercambiador Evaporador (Evaporador Cámara 1) BOHN/ FL-4803G	D98B 09090	FL-4803G	Bohn	11.2Kw	15 HP	240V	20 Amp	4 TON	1997	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
43	EV-005	Intercambiador Evaporador (Evaporador Cámara 2) FRICK COMPANY/ SCS 363XH	44684 0200	SCS 363XH	Frick	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	7.5 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
44	EV-006	Intercambiador Evaporador (Evaporador Cámara 2) FRICK COMPANY/ SCS 363XH	44684 0100	SCS 363XH	Frick	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	7.5 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
45	EV-007	Intercambiador Evaporador (Evaporador Cámara 12) IMECO/ F0424.10VF	6862. 1LH1	F0424.10V F	Imeco	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	10 TON	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
46	EV-008	Intercambiador Evaporador(Molinos Jamones) IMECO/ F0424.10VF	6862. 1RH2	F0424.10V F	Imeco	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	10 TON	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
47	EV-009	Intercambiador Evaporador (Descongelados) IMECO/ PAC 278	3259. A.5	PAC 278	Imeco	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	5 TON	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
48	EV-010	Intercambiador Evaporador (Descongelados) IMECO/ PAC 278	3259. A.8	PAC 278	Imeco	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	5 TON	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
49	EV-011	Intercambiador Evaporador (Producto Terminado Jamones)IMECO/ CO117.2	3259- 10	CO117.2	Imeco	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	10 TON	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
50	EV-012	Intercambiador Evaporador (Producto Terminado Salchicha) FRICK COMPANY/ YET 546- 10-40-N02	179/2 005	YET 546- 10-40-N02	York	14.9Kw	20 HP	480V	24 Amp	19.5 TON	2005	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
42	EV-004	D370	DOBLE F	_096	BOHN	S	18	1997	1998	\$2,000.00	N	5
43	EV-005	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	2006	2007	\$15,000.00	N	5
44	EV-006	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	2006	2007	\$15,000.00	N	5
45	EV-007	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_097	IMECO	S	20	1999	2000	\$5,000.00	N	5
46	EV-008	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_097	IMECO	S	20	1999	2000	\$5,000.00	N	5
47	EV-009	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_097	IMECO	S	20	1999	2000	\$2,000.00	N	5
48	EV-010	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_097	IMECO	S	20	1999	2000	\$2,000.00	N	5
49	EV-011	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_097	IMECO	S	20	1999	2000	\$5,000.00	N	5
50	EV-012	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	2005	2006	\$20,000.00	N	5

Continuación tabla VI.

Nº.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
51	EV-013	Intercambiador Evaporador (Evaporador Cámara 10) FRICK COMPANY/ SCA-463TL-DN-LB-HS-6GENO	43145 H1L	SCA-463TL-DN-LB-HS-6GENO	York	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	12 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
52	EV-014	Intercambiador Evaporador (Evaporador Cámara 10) FRICK COMPANY/ SCA-463TL-DN-LB-HS-6GENO	43145 H2L	SCA-463TL-DN-LB-HS-6GENO	York	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	12 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
53	EV-017	Intercambiador Evaporador (Evaporador Cámara Salmuera Jamones) IMECO/ F0424.10VF	4798 LH1	F0424.10VF	Imeco	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	10 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
54	EV-018	Intercambiador Evaporador (Empaque Jamones) BOHN/ BAH1100CA	D03L0 6632	BAH1100CA	Bohn	5.6Kw	7.5 HP	480V	10 Amp	10 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
55	EV-020	Intercambiador Evaporador (Empaque Salchicha) FRICK COMPANY/ SCA 664TH-LB-AD-6GENO	43145 D1L	SCA 664TH-LB-AD-6GENO	Frick	11.2Kw	15 HP	480V	15 Amp	15.4 TON	2007	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
56	EV-021	Intercambiador Evaporador (Empaque Salchicha) FRICK COMPANY/ SCA 664TH-LB-AD-6GENO	43145 D2L	SCA 664TH-LB-AD-6GENO	Frick	11.2Kw	15 HP	480V	15 Amp	15.4 TON	2007	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
57	EV-022	Intercambiador Evaporador (Fabricación Salchicha) FRICK COMPANY/ SCA 864TH-DN-LB-AD	43145 C2L	SCA 864TH-DN-LB-AD	Frick	11.2Kw	15 HP	480V	20 Amp	20.5 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
58	EV-023	Intercambiador Evaporador (Fabricación Salchicha) FRICK COMPANY/ SCA 864TH-DN-LB-AD	48145 C1L	SCA 864TH-DN-LB-AD	Frick	11.2Kw	15 HP	480V	20 Amp	20.5 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
51	EV-013	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$15,000.00	N	5
52	EV-014	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$15,000.00	N	5
53	EV-017	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_097	IMECO	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$5,000.00	N	5
54	EV-018	D321	DISTRUIDORA GRANADA	_096	BOHN	S	15	31/12/2006	31/12/2007	\$3,000.00	N	5
55	EV-020	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2007	31/12/2008	\$25,000.00	N	5
56	EV-021	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2007	31/12/2008	\$25,000.00	N	5
57	EV-022	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$28,000.00	N	5
58	EV-023	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$28,000.00	N	5

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
59	EV-024	Intercambiador Evaporador (Evaporador) FRICK COMPANY/ SCA364XL-DN-LB-HS-6ENO	4314 5E1L	SCA364XL-DN-LB-HS-6ENO	Frick	3.73Kw	5 HP	480 V	5 Amp	6.5 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
60	EV-025	Intercambiador Evaporador (Evaporador) FRICK COMPANY/ SCA 364MH-DN-LB-AD6ENO	4314 5F1L	SCA 364MH-DN-LB-AD6ENO	Frick	3.73Kw	5 HP	480 V	5 Amp	6.5 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
61	EV-026	Intercambiador Evaporador (Enfriado Intensivo) FRICK COMPANY/ YET-990-8-45-A-02	178/ 2005	YET-990-8-45-A-02	York	14.9Kw	20 HP	480 V	25 Amp	38.76 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
62	EV-027	Intercambiador Evaporador (Enfriado Intensivo) FRICK COMPANY/ YET-990-8-45-A-02	178/ 2005	YET-990-8-45-A-02	York	14.9Kw	20 HP	480 V	25 Amp	38.76 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
63	EV-028	Intercambiador Evaporador (Frisado) FRICK COMPANY/ SCA-564XL-DN-LB-HS-6ENO	4314 .5A1 L	SCA-564XL-DN-LB-HS-6ENO	York	5.6Kw	7.5 HP	480 V	10 Amp	19 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
64	EV-029	Intercambiador Evaporador (Cámara 24 Producto Proceso Jamones) IMECO/ F0424.10VF (Camara 24)	4798 .1RH 2	F0424.10VF	Imeco	5.6Kw	7.5 HP	480 V	10 Amp	10 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
65	EV-030	Intercambiador Evaporador (Producto en Proceso Jamones) IMECO/ F0424.10VF	6862 .1RH 1	F0424.10VF	Imeco	5.6Kw	7.5 HP	480 V	10 Amp	10 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
66	EV-031	Intercambiador Evaporador (Secadero) FRICK COMPANY/ FF2S-3084-2RH-10-LH	4.92 E+08	FF2S-3084-2RH-10-LH	York	22.4Kw	30 HP	480 V	40 Amp	14.8 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
59	EV-024	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$15,000.00	N	5
60	EV-025	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$12,000.00	N	5
61	EV-026	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$22,000.00	N	5
62	EV-027	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$22,000.00	N	5
63	EV-028	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$20,000.00	N	5
64	EV-029	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_097	IMECO	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$5,000.00	N	5
65	EV-030	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_097	IMECO	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$5,000.00	N	5
66	EV-031	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$22,000.00	N	5

Continuación tabla VI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	K W	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
67	EV-032	Intercambiador Evaporador (Camara de Hielo Salchicha) FRICK COMPANY/ SCA 263TL-DN-LB-HS6E NO	43145 G1L	SCA 263TL -DN-LB-HS6E NO	York	3	5	480 V	5 Amp	6 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
68	EV-033	Intercambiador Evaporador (Camara Blast Freezer) FRICK COMPANY/ ICA 4C-9010-3-7.5 LH	54018 0100	ICA 4C-9010-3-7.5 LH	Frick	2	40	480 V	45 Amp	59.7 TON	2008	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
69	EV-034	Intercambiador Evaporador (Camara # 10) FRICK COMPANY/ SCA 463TL LH1	58203 0100	SCA 463TL LH1	York	5	7	480 V	10 Amp	12 TON	2008	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
70	EV-035	Intercambiador Evaporador (Camara # 10) FRICK COMPANY/ SCA 463TL	58203 0100	SCA 463TL	York	5	7	480 V	10 Amp	12 TON	2008	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB- EQU.	PRIORIDAD
67	EV-032	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$12,000.00	N	5
68	EV-033	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	15/09/2008	28/10/2009	\$30,000.00	N	5
69	EV-034	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	06/11/2008	06/11/2009	\$15,000.00	N	5
70	EV-035	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	06/11/2008	06/11/2009	\$15,000.00	N	5

Fuente: elaboración propia.

Tabla VII. Área 102 oficinas

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
71	OA-003	Intercambiador Oasis agua (Oasis) GENERAL ELECTRIC/GXCC O1DyGXFO5D	S/N	GXCCO1Dy GXFO5D	GENERAL ELECTRIC	0.10 Kw	1/10 HP	120V	4.7AMP	1 GARRAFON DE AGUA	2000	EINTRCMB	Intercambiador	EOASISAG	Oasis agua	Oasis
72	EO-001	Ventilador Extractor de Olores/GENERAL ELECTRIC/TD-2000	315	TD-2000	GENERAL ELECTRIC	2.2Kw	3 HP	120 / 240V, 60 HZ	3x600A MP	3x600AMP	2007	EINTRCMB	Intercambiador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
73	EO-002	Ventilador Extractor de Olores/GENERAL ELECTRIC/TD-2000	315	TD-2000	GENERAL ELECTRIC	2.2Kw	3 HP	120 / 240V, 60 HZ	3x600A MP	3x600AMP	2007	EINTRCMB	Intercambiador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
74	EO-003	Ventilador Extractor de Olores/GENERAL ELECTRIC/TD-2000	315	TD-2000	GENERAL ELECTRIC	2.2Kw	3 HP	120 / 240V, 60 HZ	3x600A MP	3x600AMP	2007	EINTRCMB	Intercambiador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
75	EO-004	Ventilador Extractor de Olores/GENERAL ELECTRIC/TD-2000	315	TD-2000	GENERAL ELECTRIC	2.2Kw	3 HP	120 / 240V, 60 HZ	3x600A MP	3x600AMP	2007	EINTRCMB	Intercambiador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
76	EO-005	Ventilador Extractor de Olores/GENERAL ELECTRIC/TD-2000 (Comedor administrativo)	315	TD-2000	GENERAL ELECTRIC	2.2Kw	3 HP	120 / 240V, 60 HZ	3x600A MP	3x600AMP	2007	EINTRCMB	Intercambiador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
77	EO-006	Ventilador Extractor de Olores/GENERAL ELECTRIC/TD-2000 (Comedor administrativo)	315	TD-2000	GENERAL ELECTRIC	2.2Kw	3 HP	120 / 240V, 60 HZ	3x600A MP	3x600AMP	2007	EINTRCMB	Intercambiador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
78	EO-007	Ventilador Extractor de Olores (Baños Admon)/GENERAL ELECTRIC/TD-2000	315	TD-2000	GENERAL ELECTRIC	2.2Kw	3 HP	120 / 240V, 60 HZ	3x600A MP	3x600AMP	2007	EINTRCMB	Intercambiador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
79	IA-016	Ventilador Inyector (Oficinas Admon) TGM INDUSTRIES	S/N	S/N	TGM INDUSTRIES	0.75Kw	1 HP	480V	2.5AMP	2.5AMP	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado

Continuación tabla VII.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
71	OA-003	B385	BEBIDAS PREPARADAS, S.A.	_100	GENERAL ELECTRIC	S	10	2000	2001	\$180.00	S	1
72	EO-001	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	15	2007	2008	\$500.00	N	1
73	EO-002	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	15	2007	2008	\$500.00	N	1
74	EO-003	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	15	2007	2008	\$500.00	N	1
75	EO-004	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	15	2007	2008	\$500.00	N	1
76	EO-005	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	15	2007	2008	\$500.00	N	1
77	EO-006	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	15	2007	2008	\$500.00	N	1
78	EO-007	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	15	2007	2008	\$500.00	N	1
79	IA-016	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	20	2006	2007	\$1,375.00	N	1

Continuación tabla VII.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
80	TD-002	Tablero Eléctrico Dist TD-120-208V iluminación Oficinas /GENERAL ELECTRIC	S/N	S/N	GENERAL ELECTRIC	30 POLOS	N/A	120 / 208V, 60 HZ	3x100AMP	3x100AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
81	TD-089	Tablero Eléctrico Dist. Cámaras de Vigilancia/GENERAL ELECTRIC/TL812	S/N	TL 812	GENERAL ELECTRIC	8 POLOS	N/A	120 / 208V, 60 HZ	2x20AMP	2x20AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
82	TD-090	Tablero Eléctrico Dist. Corriente Regulada Oficinas/GENERAL ELECTRIC/TL612	S/N	TL 612	GENERAL ELECTRIC	8 POLOS	N/A	120 / 208V, 60 HZ	400AMP	400AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
83	TD-091	Tablero Eléctrico Dist. Iluminación y Fuerza Oficinas/GENERAL ELECTRIC/TL 1612	S/N	TL 1612	GENERAL ELECTRIC	18 POLOS	N/A	120 / 208V, 60 HZ	3x125AMP	3x125AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
80	TD-002	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$192.86	N	5
81	TD-089	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$36.96	N	5
82	TD-090	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$36.96	N	5
83	TD-091	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$136.61	N	5

Fuente: elaboración propia.

Tabla VIII. Área 103 bodegas

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
84	AA-015	Intercambiador Aire Acondicionado Ventana (Bodega Repuestos)/COMFORT STAR/RAR012-12	S/N	RARO 12 - 12	COMFORT STAR	1.3 Kw	1.5 HP	240V	5.4 Amp	1 TON	2009	EIN TRC MB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
85	AA-016	Intercambiador Aire Acondicionado Ventana (Bodega Repuestos)/COMFORT STAR/RAR012-12	S/N	RARO 12 - 12	COMFORT STAR	1.3 Kw	1.5 HP	240V	5.4 Amp	1 TON	2009	EIN TRC MB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
84	AA-015	U006	UNIREFRI		COMFORT STAR	S	10	22/01/2009	22/01/2010	\$1,000.00	S	1
85	AA-016	U006	UNIREFRI		COMFORT STAR	S	10	22/01/2009	22/01/2010	\$1,000.00	S	1

Fuente: elaboración propia.

Tabla IX. Área 104 áreas comunes

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	AA-017	Intercambiador Aire Acondicionado (Laboratorio Control de Calidad) FEDERES/AGP09S2AA* B	AS951543025W	AGP09S2A A*B	FEDERES	0.55Kw	3/4 HP	240V	5 Amp	1/2 TON	2007	EINTRC MB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
2	AC-004	Intercambiador Marmita (Autoclave Lab. Inves. & Des)ALL AMERICAN/25X	NI S4220	25X	ALL AMERICAN	VAPOR	VAPOR	120V	VAPOR	2 bar vapor, 1 bar AC, 1000lbs	2003	EINTRC MB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Marmita
3	BM-003	Macerador Bombo (Lab. Inves. & Des) RMT/ M - 200 - A	2214	M - 200 - A	RMT	3.7Kw	5 HP	240V	15AMP	200Lts	2005	EMACERAR	Macerador	EBOMBO	Bombo	Bombo
4	BP-007	Bascula Digital (Pasillo Cámaras) RICE LAKE/ IQ+800-2A	804466	IQ+800-2A	Rice Lake Weighing Systems	3W	0.5 HP	120V	250mA MP	10000 LB	2000	EBSCL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
5	BP-021	Bascula Digital (Lab. Inves. & Des.)RICE LAKE/ IQ+800-2A	98051619	IQ+800-2A	Rice Lake Weighing Systems	3W	0.5 HP	120V	250mA MP	10000 LB	2001	EBSCL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
6	DC-002	Desmenuadora de Carne (Lab. Inves. & Des)CARRUTHERS/ SH25003	SH25116	SH25003	CARRUTHERS	S/N	S/N	115V	S/N	S/N	2006	EMLN	Molino	ETRTRDR	Molino para triturar	Molino
7	DM-002	Detector Metales (Pasillo cámaras) LOMA SYSTEMS/ IQ 2MAX.V.A.6.2	RIMHS 4747	IQ 2MAX.V.A. 6.2	Loma Systems	0.37Kw	0.5 HP	240V	2AMP	10L/S	2007	EDETECTOR	Detector	EMETALES	Metales	Detector
8	EA-013	Ventilador Extractor (Extractor) TOLEDO	S/N	TOLEDO	TOLEDO	0.5Kw	3/4 HP	480V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EINTRC MB	Intercambiador	EEEXTRCTR	Extractor	Extractor

Continuación tabla IX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	AA-017	U006	UNIREFRI		FEDERES	S	10	2007	2008	\$1,000.00	S	1
2	AC-004	I441	INTERAMERICANA, S.A.		ALL AMERICANA	S	15	2003	2004	\$400.00		1
3	BM-003	C282	COAISA	_017	FIBOSA	S	20	2005	2006	\$12,000.00		1
4	BP-007	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	2000	2001	\$7,600.00	S	5
5	BP-021	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	2001	2002	\$7,600.00	S	1
6	DC-002		CARRUTHERS		Carruthers	S	20	2006	2007	\$3,000.00		1
7	DM-002	S755	STIA COMERCIALIZADORA, S.A.	_031	LOMA SYSTEM	S	10	2007	2008	\$15,000.00	S	5
8	EA-013		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1999	2000	\$1,375.00	S	5

Continuación tabla IX.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
9	EG-005	Embutidora (Lab. Inves. & Des.) KOCH/ E-25-1	1683	E-25-1	KOCH	1.1Kw	1.5 HP	220V	5.2AMP	7000kg/H	2005	EEMBUTID	Embutidora	EGUSNOS	Gusanos	Embutidora
10	EM-005	Empanizadora de Pruebas (Lab Inves. & Desarrollo)CFS/ PRM400 MEG	S/N	PRM400 MEG	CFS	4.8Kw	7.5 HP	480V	16AMP	1500Lbs/Hr	1998	EFLYCKED	Fully Cooked	EEMPANIZARA	Empanizadora	Empanizadora
11	EN-001	Intercambiador Congelador (vitrina) (Enfriador) FOGEL/VR17	40210 721	VR17	FOGEL	0.33kw	1/3 HP	120V	6 AMP	550 Lbs	2007	EINTRCMB	Intercambiador	ECONGEL	Congelador (vitrina)	Enfriador
12	EN-002	Intercambiador Congelador (vitrina) (Enfriador) FOGEL/VR17	40210 718	VR17	FOGEL	0.33Kw	1/3 HP	120V	6 AMP	550 Lbs	2007	EINTRCMB	Intercambiador	ECONGEL	Congelador (vitrina)	Enfriador
13	EN-003	Intercambiador Congelador (vitrina) (Enfriador) FOGEL/VR17	40210 709	VR17	FOGEL	0.33kw	1/3 HP	120V	6 AMP	550 Lbs	2007	EINTRCMB	Intercambiador	ECONGEL	Congelador (vitrina)	Enfriador
14	EN-004	Intercambiador Congelador (Lab. Inves & Des)AMANA/ AC101KW	9.81E +09	AC101K W	AMANA	0.55kw	1/6 HP	120V	3 AMP	550 Lbs	2007	EINTRCMB	Intercambiador	ECONGEL	Congelador (vitrina)	Enfriador
15	EU-001	Intercambiador Estufa Whirpool 465 (Lab. Inves. & Des)WHIRLPOOL	NO TIENE	PLACA DE DATOS	WHIRPOOL	N/A	N/A	220V	N/A	465	2005	EINTRCMB	Intercambiador	ESTFA	Estufa	Estufa
16	FP-005	Freidora De Pruebas (Lab. Inves. & Des.)TOLEDO	S/N	TOLEDO	TOLEDO	8Kw	15 HP	480V	22AMP	1500Lbs/Hr	2005	EFLYCKED	Fully Cooked	EFREIDORA	Freidora	Freidora
17	GE-001	Generador Planta de Emergencia (Generadora) AMSTRONG/ACUM 901	90128 21	ACUM 901	ARMSTRONG	900kw	N/A	480V	1600AMP	1000KV	2001	EGNRDR	Generador	EPLNTEMR	Planta de Emergencia	Generadora
18	IA-012	Ventilador Inyector (Inyector Cafeteria)GENERAL ELECTRIC/SBE- 2L42-15	06K05 739	SBE- 2L42-15	GENERAL ELECTRIC	0.75kw	1 HP	480V	1.8AMP	1.8AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector

Continuación tabla IX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
9	EG-005	I441	INTERAMERICAN A, S.A.		KOCH	S	20	2005	2006	\$4,000.00		1
10	EM-005		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	20	1998	1999	\$500.00	S	5
11	EN-001		REFRIGUA	_044	Refrigeradores de Guatemala S.A.	S	15	2007	2008	\$8,000.00	S	1
12	EN-002		REFRIGUA	_044	Refrigeradores de Guatemala S.A.	S	15	2007	2008	\$8,000.00	S	1
13	EN-003		REFRIGUA	_044	Refrigeradores de Guatemala S.A.	S	15	2007	2008	\$8,000.00	S	1
14	EN-004		REFRIGUA	_044	Refrigeradores de Guatemala S.A.	S	15	2007	2008	\$8,000.00	S	1
15	EU-001		RADIOVISION		Whirpool	S	5	2005	2006	\$700.00	S	1
16	FP-005		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	20	2005	2006	\$500.00		1
17	GE-001	O142	ODISA	_003	AMSTRONG	S	25	2001	2002	\$175,000.00		5
18	IA-012	C988	Climatización Artificial S.A.		Climatización Artificial S.A.	S	20	1999	2000	\$1,375.00	N	1

Continuación tabla IX.

No	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
19	LC-001	Lavadora de Canastas	NO TIENE	PLACA DE DATOS	SVI	7.5Kw	10 HP	480V	14AMP	18 Canastas/Min	2006	ELVDR	Lavadoras	ECANAST	Canastas	Lavadora
20	LP-003	Emulsificador Licuadora (Lab. Inves. & Des.)SKYMSE N/ LAR-08	4651	LAR-08	SKYMSEN	5.5Kw	7.5 HP	240V	60AMP	150Lbs	2002	EEMULSIFIC	Emulsificador	ELICUADRA	Licuadora	Licuadora
21	MA-001	Montacarga Eléctrico/ELECTRICO/CTRICK LIFT TRUCK MODEL/ESOX L-27	C108V19 906P	ESOXL-27	ELECTRIC LIFT TRUCK MODEL	MONTA CARGA	MONTA CARGA	MONTA CARGA	MONTA CARGA	5 TON	2000				MontaCarga	MontaCarga
22	MA-002	Montacarga Eléctrico/CROWN WN/5200	IA 345072	5200	CROWN	MONTA CARGA	MONTA CARGA	MONTA CARGA	MONTA CARGA	3 TON	2008				MontaCarga	MontaCarga
23	MP-005	Proceso de Mezcla Mezcladora De Paletas (Lab. Inves. & Des.)FOODLE LAND/E-100 DA	9033	E-100 DA	FOODLELAND	3.7Kw	5 HP	240V	12AMP	200Lts	1999	EPRCSMZC	Mezcladora	EMZCLDR	De Paletas	Mezcladora
24	OA-002	Intercambiador Oasis agua (Oasis)MABE /ENA004BEM	0006EE0 9496	ENA004BEM	MABE	0.10 Kw	1/10 HP	120V	4.7A MP	1 GARRAFON DE AGUA	2000	EINTRCMB	Intercambiador	EOASISAG	Oasis agua	Oasis
25	OA-005	Intercambiador Oasis agua (Oasis)/GENERAL ELECTRIC/GXCF20E2	STO801J 00846	GXCF20E2	GENERAL ELECTRIC	0.10 Kw	1/10 HP	120V	4.7A MP	1 GARRAFON DE AGUA	2000	EINTRCMB	Intercambiador	EOASISAG	Oasis agua	Oasis
26	RC-003	Cortadora Rebanadora (Lab. Inves. & Des.) BERKER/827A	9775-00018-5304	827A	BERKER	0.25Kw	0.3 HP	240V	4.8A MP	200-400 cuts/min, -4°C Tproducto	2001	ECRTDR	Cortadora	EREBROD	Rebanadora	Rebanadora
27	RE-001	Regulador de Corriente UPS/ Prestige/101 615015-001	TT454W0 474	10161501 5-001	PRESTIGE	5.6Kw	7.5 HP	240V	22AMP	6000VA	2007	EELCTRC	Eléctrico	EUPS	Regulador corriente (UPS)	Regulador
28	RE-002	Regulador de Corriente UPS Powerware/ Prestige/PW9 1203000	RX475A0 078	PW912030 00	PRESTIGE	5.6Kw	7.5 HP	240V	22AMP	6000VA	2008	EELCTRC	Eléctrico	EUPS	Regulador corriente (UPS)	Regulador

Continuación tabla IX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
19	LC-001	S473	Servicios y Ventas Industriales, S.A.		Servicios y Ventas Industriales, S.A.	S	20	2006	2007	\$12,000.00	N	5
20	LP-003		RADIOVISION	_104	Metalurgia Sistematizada Ltda	S	15	2002	2003	\$300.00		1
21	MA-001	M573	Maquinaria y Equipos		HYSTER	S	15	2000	2001	\$12,000.00	S	5
22	MA-002	M573	Maquinaria y Equipos		CROWN	S	15	2008	2009	\$16,000.00	S	5
23	MP-005		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	20	1999	2000	\$1,000.00		1
24	OA-002	B385	BEBIDAS PREPARADAS, S.A.		MABE	S	10	2000	2001	\$180.00	S	1
25	OA-005	B385	BEBIDAS PREPARADAS, S.A.	_100	GENERAL ELECTRIC	S	10	2000	2001	\$180.00	S	1
26	RC-003	I441	INTERAMERICANA, S.A.		Berker	S	15	2001	2002	\$500.00		1
27	RE-001	E438	ELECTRONIC SHOP, S.A.	_102	PRESTIGE	S	10	2007	2008	\$15,000.00	S	5
28	RE-002	E438	ELECTRONIC SHOP, S.A.	_102	PRESTIGE	S	10	2008	2009	\$15,000.00	S	5

Continuación tabla IX.

No	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
29	RE-003	Regulador de Corriente UPS Powerware/ Prestige/ DW9125 PPD6K	TA025A0320	PW9125 PPD6K	PRESTIGE	5.6Kw	7.5 HP	240V	22AMP	6000VA	2008	EELCTRC	Eléctrico	EUPS	Regulador corriente (UPS)	Regulador
30	RF-001	Intercambiador Refrigerador (Lab. Inves. & Des.)GENERAL ELECTRIC/FRT18G4AW2	BA14606706	FRT18G4AW2	GENERAL ELECTRIC	0.25Kw	1/3 HP	120V	7AMP	1/3 TON	2005	EINTRCMB	Intercambiador	ECONGEL	Congelador (vitrina)	Enfriador
31	RF-002	Refrigerador Comedor Admón. Oficinas/HAIER REFRIGERATION/HSL04WNAWW	D002601031	HSL04WNAWW	HAIER REFRIGERATION	0.25Kw	1/3 HP	120V	7AMP	1/3 TON	2005	EINTRCMB	Intercambiador	ECONGEL	Congelador (vitrina)	Enfriador
32	RF-003	Refrigerador Lab. Monitores Control de Calidad/GENERAL ELECTRIC/TBX16SABNRAA	TV749466	TBX16SABNRAA	GENERAL ELECTRIC	0.25Kw	1/3 HP	120V	7AMP	1/3 TON	2005	EINTRCMB	Intercambiador	ECONGEL	Congelador (vitrina)	Enfriador
33	SE-001	Sub estación Eléctrica 1MVA/ SHT	186370	SHT	BELVEA SQUARE D	NO	APLICACION	1320 0/48 0V	1500 AMP	1MVA	1999	ETRNSFRM	Transformador	ESUBESTEL	Sub estación eléctrica	Subestación
34	SE-002	Sub Estación Eléctrica 630KVA/SIEMENS	NO TIENE	PLACA DE DATOS	Siemens	NO	APLICACION	1320 0/48 0V 630KVA	830 AMP	630KVA	1997	ETRNSFRM	Transformador	ESUBESTEL	Sub estación eléctrica	Subestación
35	TD-001	Tablero Eléctrico Dist. TD-1500/277 480V Comp/Cámaras/GENERAL ELECTRIC/CCB	CCB111019 9322-19	CCB	GENERAL ELECTRIC	18 POLOS	N/A	277 / 480V , 60 HZ	3x400A MP	3x400AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
36	TD-003	Tablero Eléctrico Dist. TD-1400 277-480V Refrigeración/GENERAL ELECTRIC/CCB	CCB402029 8002-29	CCB	GENERAL ELECTRIC	30 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480V , 60 HZ	3x800A MP	3x800AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
37	TD-004	Tablero Eléctrico Dist. Aire Acondicionado/ B-Line Systems/ TC1102B	S/N	TC1102B	B-LINE SYSTEMS INC.	3 POLOS	N/A	277 / 480V , 60 HZ	3x125A MP	3x125AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
38	TD-005	Tablero Eléctrico Dist. 120/240V Breaker Principal / B-Line Systems/ TD-1201	S/N	TD-1201	B-LINE SYSTEMS INC.	3 POLOS	N/A	120 / 240V , 60 HZ	3x225A MP	3x225AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero

Continuación tabla IX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
29	RE-003	E438	ELECTRONIC SHOP, S.A.	_102	PRESTIGE	S	10	2008	2009	\$15,000.00	S	5
30	RF-001		REFRIGUA	_044	REFRIGUA	S	10	2005	2006	\$1,000.00	S	9
31	RF-002		REFRIGUA	_044	REFRIGUA	S	10	2005	2006	\$1,000.00	S	9
32	RF-003		REFRIGUA	_044	REFRIGUA	S	10	2005	2006	\$1,000.00	S	9
33	SE-001	E467	Empresa de Ingenieros Guatemaltecos		Belyea Square D	S	20	1999	2000	\$15,000.00	N	9
34	SE-002	E467	Empresa de Ingenieros Guatemaltecos	S009	Siemens	S	20	1997	1998	\$10,000.00	N	
35	TD-001	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$3,535.71	N	
36	TD-003	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$2,410.71	N	9
37	TD-004	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1998	1999	\$72.32	N	9
38	TD-005	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1998	1999	\$72.32	N	9

Continuación tabla IX.

No	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC CLASIFICACIÓN	SUB- CLASIFICACIÓN	DESC. SUB- CLASIFICACIÓN	ALIAS
39	TD-006	Tablero Eléctrico Dist. TD-611 480V Producción Formados/GENERAL ELECTRIC/NHCB	NHCB5230 198005-19	NHCB	GENERAL ELECTRIC	14 POL OS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	125AMP	125AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
40	TD-007	Tablero Eléctrico Dist. TD-610 480V Producción Formados/GENERAL ELECTRIC/CCB	CCB62302 98016-29	CCB	GENERAL ELECTRIC	12 POL OS	1 PRIN CIPA L	277 / 480V, 60 HZ	400AMP	400AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
41	TD-008	Tablero Eléctrico Dist. TD-1104 120/208V/ GENERAL ELECTRIC/THQL	TL 42422	THQL	GENERAL ELECTRIC	42 POL OS	N/A	120 / 208V, 60 HZ	3x125AMP	3x125AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
42	TD-009	Tablero Eléctrico Dist. Inyectores Iluminación Formados/RITTAL	474125	S/N	RITTAL	12 POL OS	1 GUA RDA MO TOR	120 / 240V, 60 HZ	3x225AMP	3x225AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
43	TD-011	Tablero Eléctrico Dist. Principal TP1000/ General Electric/ CCB	S/N	CCB	GENERAL ELECTRIC	16 POL OS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	2000AMP	2000AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
44	TD-012	Tablero Eléctrico Dist. TD1200/GENERAL ELECTRIC/NCB	S/N	NCB	GENERAL ELECTRIC	30 POL OS	N/A	120 / 240V, 60 HZ	3x600AMP	3x600AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
45	TD-013	Tablero Eléctrico Dist. Principal TP600 480V/GENERAL ELECTRIC/CCB	CCB71802 98003-29	CCB	GENERAL ELECTRIC	30 POL OS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	800AMP	800AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
46	TD-014	Tablero Eléctrico Dist. TD1100 120V/GENERAL ELECTRIC/NCB	NCB62301 98006-29	NCB	GENERAL ELECTRIC	14 POL OS	N/A	120 / 208V, 60 HZ	400AMP	400AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
47	TD-015	Tablero Eléctrico Dist. TD1101 120/208V/GENERAL ELECTRIC/THQL	TL 42422	THQL	GENERAL ELECTRIC	42 POL OS	1 PRIN CIPA L	120 / 208V, 60 HZ	400AMP	400AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
48	TD-016	Tablero Eléctrico Dist. TD1102 120/208V/GENERAL ELECTRIC/THQL	TL 42420	THQL	GENERAL ELECTRIC	42 POL OS	N/A	120 / 208V, 60 HZ	3x125AMP	3x125AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero

Continuación tabla IX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
39	TD-006	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	9
40	TD-007	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	9
41	TD-008	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$176.79	N	9
42	TD-009	P099	PROELCA	_107	RITAL	S	15	1998	1999	\$96.43	N	9
43	TD-011	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	9
44	TD-012	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$2,410.71	N	9
45	TD-013	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$2,410.71	N	5
46	TD-014	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	5
47	TD-015	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$225.00	N	5
48	TD-016	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$225.00	N	5

Continuación tabla IX.

Nº.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
49	TD-017	Tablero Eléctrico Dist. Regulado Transferencia/A RMSTRONG	NO TIENE	PLACA DE DATOS	ARMSTRONG	3	1	120 / 208V, 60 HZ	3x60 AMP	3x60AMP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
50	TD-018	Tablero Eléctrico Regulado UPS/ B-Line Systems	NO TIENE	PLACA DE DATOS	B-LINE SYSTEMS INC.	12	N/A	120 / 208V, 60 HZ	30AMP	30AMP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
51	TD-019	Tablero Eléctrico Dist. TD1103 # 1/GENERAL ELECTRIC/THQL	TM 42420E	THQL	GENERAL ELECTRIC	42	N/A	120 / 208V, 60 HZ	3x125 AMP	3x125A MP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
52	TD-020	Tablero Eléctrico Dist. TD1103 # 2/GENERAL ELECTRIC/THQL	TM 42420	THQL	GENERAL ELECTRIC	42	N/A	120 / 208V, 60 HZ	3x100 AMP	3x100A MP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
53	TD-021	Tablero Eléctrico Dist. Extractores Aire Envasados/ B-Line Systems	NO TIENE	PLACA DE DATOS	B-LINE SYSTEMS INC.	12	N/A	277 / 480V, 60 HZ	6x30A MP	6x30AMP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
54	TD-022	Tablero Eléctrico Dist. TD1700 Envasados/GENERAL ELECTRIC/NHCB	NHCB021501200 204-29	S/N	GENERAL ELECTRIC	14	1	277 / 480V, 60 HZ	3x225 AMP	3x225A MP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
55	TD-023	Tablero Eléctrico Dist. TD1203 Envasados/ B-Line Systems	NO TIENE	PLACA DE DATOS	B-LINE SYSTEMS INC.	42	1	120 / 240V, 60 HZ	3x225 AMP	3x225A MP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
56	TD-024	Tablero Eléctrico Dist. 220 Bandas Envasados/ B-Line Systems	NO TIENE	PLACA DE DATOS	B-LINE SYSTEMS INC.	24	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x15 AMP	3x15AMP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
57	TD-025	Tablero Eléctrico Dist. 110/220 Iluminación Emp. Jamon/ B-Line Systems	NO TIENE	PLACA DE DATOS	B-LINE SYSTEMS INC.	24	N/A	120 / 240V, 60 HZ	4x15 AMP	4x15AMP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
58	TD-026	Tablero Eléctrico Dist. Inyectores Aire Envasados/ B-Line Systems	NO TIENE	PLACA DE DATOS	B-LINE SYSTEMS INC.	3	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x30 AMP	3x30AMP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
59	TD-027	Tablero Eléctrico Distribución 277/480 /GENERAL ELECTRIC/NHCB	NCHB610310200 8182-19	NHCB	GENERAL ELECTRIC	16	1	277 / 480V, 60 HZ	400A MP	400AMP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
60	TD-028	Tablero Eléctrico Distribución (120/240) B-Line Systems	NO TIENE	PLACA DE DATOS	B-LINE SYSTEMS INC.	44	1	120 / 240V, 60 HZ	3x225 AMP	3x225A MP	1998	ETBL RELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero

Continuación tabla IX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
49	TD-017	P099	PROELCA	_003	ARMSTRONG	S	15	1998	1999	\$20.09	N	5
50	TD-018	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1998	1999	\$104.46	N	5
51	TD-019	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$225.00	N	5
52	TD-020	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$225.00	N	5
53	TD-021	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	5
54	TD-022	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	5
55	TD-023	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1998	1999	\$3,214.29	N	5
56	TD-024	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1998	1999	\$2,089.29	N	5
57	TD-025	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1998	1999	\$136.61	N	5
58	TD-026	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1998	1999	\$20.09	N	5
59	TD-027	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	9
60	TD-028	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1998	1999	\$3,214.29	N	9

Continuación tabla IX.

No.	CODIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
62	TD-031	Tablero Eléctrico Dist. TD 1201A 120/240V/GENERAL ELECTRIC/THQL	TL 42422	THQL	GENERAL ELECTRIC	42 POLOS	N/A	120 / 240 V, 60 HZ	3x225A MP	3x225A MP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
63	TD-032	Tablero Eléctrico Dist. TD 1201B 120/240V/GENERAL ELECTRIC/THQL	TL 42422	THQL	GENERAL ELECTRIC	42 POLOS	N/A	120 / 240 V, 60 HZ	3x225A MP	3x225A MP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
64	TD-034	Tablero Eléctrico Distribución Lado A 480V/GENERAL ELECTRIC/AL	S/N	AL	GENERAL ELECTRIC	28 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480 V, 60 HZ	3x800A MP	3x800A MP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
65	TD-035	Tablero Eléctrico Distribución Lado A 240V/GENERAL ELECTRIC/AL	S/N	AL	GENERAL ELECTRIC	54 POLOS	2 PRINCIPALES	120 / 240 V, 60 HZ	3x500A MP	3x500A MP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
66	TD-036	Tablero Eléctrico Distribución Lado A 208/120V/Regulado/GENERAL ELECTRIC/AL	AL3227092006139 -19	AL	GENERAL ELECTRIC	30 POLOS	N/A	120 / 208 V, 60 HZ	2x50AMP	2x50AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
67	TD-037	Tablero Eléctrico Distribución Lado A (4) 208/120V/GENERAL ELECTRIC/AL	AL3305102200614 0-19	AL	GENERAL ELECTRIC	42 POLOS	1 PRINCIPAL	120 / 208 V, 60 HZ	3x400A MP	3x400A MP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
68	TD-038	Tablero Eléctrico Distribución Lado A (5) 208/120V/GENERAL ELECTRIC/AL	S/N	AL	GENERAL ELECTRIC	40 POLOS	1 PRINCIPAL	120 / 208 V, 60 HZ	3x400A MP	3x400A MP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
69	TD-039	Tablero Eléctrico Distribución Lado A 277V/GENERAL ELECTRIC/NHCB	NHCB4201122006 233-19	NHCB	GENERAL ELECTRIC	24 POLOS	N/A	277 / 480 V, 60 HZ	3x50AMP	3x50AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
70	TD-040	Tablero Eléctrico Distribución Lado A (3) 240V/GENERAL ELECTRIC/THQL	TL 24415	THQL	GENERAL ELECTRIC	48 POLOS	N/A	120 / 240 V, 60 HZ	2x200A MP	2x200A MP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero

Continuación tabla IX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
62	TD-031	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$225.00	N	9
63	TD-032	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$225.00	N	5
64	TD-034	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$2,410.71	N	5
65	TD-035	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$4,017.86	N	5
66	TD-036	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$192.86	N	5
67	TD-037	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$225.00	N	5
68	TD-038	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$225.00	N	5
69	TD-039	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$2,089.29	N	5
70	TD-040	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$4,017.86	N	5

Continuación tabla IX.

No.	CODIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
71	TD-041	Tablero Eléctrico Distribución Iluminación Salchicha/ GENERAL ELECTRIC/ THQL	S/N	THQL	GENERAL ELECTRIC	12 POLOS	N/A	277 / 480V , 60 HZ	4x20AMP	4x20AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
72	TD-042	Tablero Eléctrico Dist. Inyectores Cocina Salchicha/ GENERAL ELECTRIC/ THQL	S/N	THQL	GENERAL ELECTRIC	12 POLOS	2 GUARDA MOTOR	277 / 480V , 60 HZ	3x15AMP	3x15AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
73	TD-043	Tablero Eléctrico Dist. Lado B 480V/ GENERAL ELECTRIC/ THQL	S/N	THQL	GENERAL ELECTRIC	26 POLOS	N/A	277 / 480V , 60 HZ	3x800AMP	3x800AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
74	TD-044	Tablero Eléctrico Dist. Lado B 240V/GENERAL ELECTRIC/ THQL	S/N	THQL	GENERAL ELECTRIC	14 POLOS	1 PRINCIPAL	120 / 240V , 60 HZ	3x200AMP	3x200AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
75	TD-045	Tablero Eléctrico Dist. Lado B 120/208V/GENERAL ELECTRIC/AL	AL312702006143-19	AL	GENERAL ELECTRIC	30 POLOS	1 PRINCIPAL	120 / 208V , 60 HZ	3x225AMP	3x225AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
76	TD-046	Tablero Eléctrico Dist. Ventiladores Envasados/MOELLER/ CK-W 661	55	CK-W 661	MOELLER	18 POLOS	1 GUARDA MOTOR	120 / 240V , 60 HZ	20AMP	20AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
77	TD-047	Tablero Eléctrico Dist. Iluminación Producción Salchicha/ GENERAL ELECTRIC/ THQL	S/N	THQL	GENERAL ELECTRIC	24 POLOS	N/A	277 / 480V , 60 HZ	3x20AMP	3x20AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
78	TD-053	Tablero Eléctrico SVI Lavadora Canastas/ GENERAL ELECTRIC/ THQL	S/N	THQL	GENERAL ELECTRIC	3 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480V , 60 HZ	3x70AMP	3x70AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
79	TD-054	Tablero Eléctrico Dist. Fully Cooked 480V # 1/GENERAL ELECTRIC/NHCB	NHCB40180920071 34-19	NHCB	GENERAL ELECTRIC	30 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480V , 60 HZ	3* 225AMP	3* 225AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
80	TD-055	Tablero Eléctrico Dist. Fully Cooked 480V # 2/GENERAL ELECTRIC/NHCB	NHCB38140920071 33-19	NHCB	GENERAL ELECTRIC	30 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480V , 60 HZ	3* 225AMP	3* 225AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero

Continuación tabla IX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
71	TD-041	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	5
72	TD-042	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	5
73	TD-043	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$2,089.29	N	5
74	TD-044	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	5
75	TD-045	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$192.86	N	5
76	TD-046	C008	CELASA		MOELLER	S	15	1998	1999	\$136.61	N	5
77	TD-047	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$2,089.29	N	5
78	TD-053	S473	Servicios y Ventas Industriales, S.A.	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1999	2000	\$20.09	N	5
79	TD-054	O142	ODISA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1999	2000	\$2,410.71	N	5
80	TD-055	O142	ODISA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1999	2000	\$2,410.71	N	5

Continuación tabla IX.

No.	CODIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODEL O	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACION	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
81	TD-088	Tablero Eléctrico Dist. (Inyectores Aire Envasados)B-LINE SYSTEMS	NO TIENE	PLACA DE DATOS	B-LINE SYSTEMS INC.	3 POL OS	N/A	277 / 480 V, 60 HZ	3x30A MP	3x30A MP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
82	TD-094	Tablero Eléctrico Dist. Aire Acond. Bodega Repuestos/GENERAL ELECTRIC/THQL	TL612	THQL	GENERAL ELECTRIC	8 POL OS	N/A	120 / 208 V, 60 HZ	125AMP	125AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
83	TF-001	Transformador Eléctrico/ Siemens 225KVA	NO TIENE	PLACA DE DATOS	Siemens	NO	APLICA	480 V	225KVA	225KVA	1998	ETRNSFRM	Transformador	ESUBESTEL	Sub estación eléctrica	Subestación
84	TF-002	Transformador Eléctrico # 2/ GENERAL ELECTRIC	NO TIENE	PLACA DE DATOS	GENERAL ELECTRIC	NO	APLICA	480 V	225KVA	225KVA	1998	ETRNSFRM	Transformador	ESUBESTEL	Sub estación eléctrica	Subestación
85	TF-003	Transformador Eléctrico 150KVA/ GENERAL ELECTRIC/ UL	T-2-53316-35	UL	GENERAL ELECTRIC	NO	APLICA	480 V	150KVA	150KVA	1998	ETRNSFRM	Transformador	ESUBESTEL	Sub estación eléctrica	Subestación
86	UC-001	Banco de Capacitores # 1 (Sub Estación de 1MG) SIMENS	NO TIENE	PLACA DE DATOS	Siemens	125K VAr	N/A	480 V	125KVar	125KVar	1997	EELCTRC	Eléctrico	ECAPCRES	Capacitores	Capacitores
87	UC-002	Banco de Capacitores # 2 (Sub Estación de 1MG) SIMENS	NO TIENE	PLACA DE DATOS	Siemens	250K VAr	N/A	480 V	250KVar	250KVar	1999	EELCTRC	Eléctrico	ECAPCRES	Capacitores	Capacitores

Continuación tabla IX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
81	TD-088	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1999	2000	\$20.09	N	5
82	TD-094	A828	CLEMENTE URIZAR DE LEON	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1999	2000	\$36.96	N	5
83	TF-001	E467	Empresa de Ingenieros Guatemaltecos		Siemens	S	15	1998	1999	\$4,560.00		9
84	TF-002	E467	Empresa de Ingenieros Guatemaltecos	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$4,560.00		9
85	TF-003	E467	Empresa de Ingenieros Guatemaltecos	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$4,560.00		9
86	UC-001	E467	Empresa de Ingenieros Guatemaltecos		Siemens	S	15	1997	1998	\$5,000.00	N	9
87	UC-002	E467	Empresa de Ingenieros Guatemaltecos		Siemens	S	15	1999	2000	\$10,000.00	N	9

Fuente: elaboración propia.

Tabla X. Área 105 talleres

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	K W	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	AF-001	Afilador Cuchillas (Afilador) CFS/SM-200T	000009	SM-200T	CFS	55	7.5 HP	480V	12AMP	7.5 HP	1999	EAFILOR	Afilador	ECUCHIAS	Cuchillas	Afilador
2	AF-002	Afilador Cuchillas (Afilador) TREIF/ D57641	610800.1125903693	D57641	Treif	55	7.5 HP	480V	12AMP	7.5 HP	2003	EAFILOR	Afilador	ECUCHIAS	Cuchillas	Afilador
3	AF-003	Afilador Cuchillas (Afilador) CFS/KSM80 091.2704	1140	KSM80 091.2704	CFS	55	7.5 HP	480V	12AMP	7.5 HP	2004	EAFILOR	Afilador	ECUCHIAS	Cuchillas	Afilador
4	BA-002	Bomba Centrifuga (Agua)BERKELEY PUMPS /B15TPM	S/N	B15TPM	BERKELEY PUMPS	75	10 HP	460V	14AMP	6500 Gal	1998	EBMB	Bomba	ECNTRFG	Centrifuga	Bomba
5	BA-003	Bomba Centrifuga (Agua)BERKELEY PUMPS /B15TPM	S/N	B15TPM	BERKELEY PUMPS	75	10 HP	460V	14AMP	6500 Gal	1998	EBMB	Bomba	ECNTRFG	Centrifuga	Bomba
6	BA-004	Bomba Centrifuga (Agua) /LESSON/C215T3 4DK2	50006	C215T34D K2	LESSON	112	15 HP	480V	21AMP	6500 Gal	2006	EBMB	Bomba	ECNTRFG	Centrifuga	Bomba
7	CA-004	Compresor Tornillo Aire Comprimido (Compresor) KAESER/ A536	1284	A536	KAESER	20	30 HP	240V, 7.5 Bar de presión	70AMP	3.91 M ³ /min	2006	ECMPRSR	Compresor	ETRNLCAR	Tornillo Aire Comprimido	Compresor
8	CF-001	Intercambiador (Caldera Aceite Thermico) FULTON/ FT-0600C	4127-C	FT-0600C	FULTON	75	10 HP	480V	130AMP	5 Bar AC, Aceite Termico Paratherm NF, 8 - 140 KBTU/Hr	2008	EINTRCMB	Intercambiador	ECLDR	Caldera Aceite Thermico	Caldera
9	CV-001	Intercambiador Caldera de vapor (Caldera) YORK/ SPHV-200-6 2000175	A48-612W	SPHV-200-6 200175	YORK	22	30 HP	480V	45AMP	Gas Propano 13 Oz, Agua. 200 BHP	1998	EINTRCMB	Intercambiador	ECLDR	Caldera de vapor	Caldera
10	CV-002	Intercambiador Caldera de vapor (Caldera) YORK/ 576- SPHV-250-6	03-21487	576-SPHV-250-6	YORK	22	30 HP	480V	45AMP	Gas Propano 13 Oz, Agua. 250 BHP	2003	EINTRCMB	Intercambiador	ECLDR	Caldera de vapor	Caldera

Continuación tabla X.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	AF-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	15	1999	2000	\$5,000.00	S	1
2	AF-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_058	TREIF	S	15	2003	2004	\$5,000.00	S	1
3	AF-003	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	15	2004	2005	\$5,000.00	S	1
4	BA-002	H012	HIDROTECNIA, S.A.		BERKLEY	S	20	1998	1999	\$2,000.00		5
5	BA-003	H012	HIDROTECNIA, S.A.		BERKLEY	S	20	1998	1999	\$2,000.00		5
6	BA-004	H012	HIDROTECNIA, S.A.		LENZE	S	20	2006	2007	\$2,000.00		5
7	CA-004	K035	Kaeser Compre. de Guatemala y Cia. LTDA.	_027	KAESER	S	20	2006	2007	\$30,000.00	N	5
8	CF-001	S059	SIDASA	_F532	FUTLON BOILER WORKS INC.	S	25	2008	2009	\$125,000.00		9
9	CV-001	C735	Consolidados Industriales, S.A.	_067	York Shipley	S	25	1998	1999	\$45,000.00		9
10	CV-002	C735	Consolidados Industriales, S.A.	_067	York Shipley	S	25	2003	2004	\$50,000.00		9

Continuación tabla X.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	DD-001	Destapadora Drenajes (Destapadora) RIDGID/ K-1500A	VR66399 0606	K-1500A	RIDGID	1.19 Kw	2 HP	120V	10.4A MP	2 HP	2007	EDESTPDORA	Destapadora	EDRNAJS	Drenajes	Destapadora
12	OA-001	Intercambiador Oasis agua (Oasis)MABE /ENA004BEM	0006EE0 9495	ENA004BEM	MABE	0.10 Kw	1/1 0 HP	120V	4.7AMP	1 GARRAFON DE AGUA	2000	EINTRCMB	Intercambiador	EOASISAG	Oasis agua	Oasis
13	OA-004	Intercambiador Oasis agua (Oasis)MABE /ENA004BEM	9801EE1 7782	ENA004BEM	MABE	0.10 Kw	1/1 0 HP	120V	4.7AMP	1 GARRAFON DE AGUA	2000	EINTRCMB	Intercambiador	EOASISAG	Oasis agua	Oasis
14	PP-001	Pulidora de Pizo/ 53PD4-6108-31	S17F	S17F	STERLING	1 Kw	1.5 HP	120V	12 AMP	1.5 HP	2002				Pulidora	Pulidora
15	RT-001	Roscadora Tubos (Roscadora) RIDGID/ 1224	EB 28909 0506	1224	RIDGID	3.73 Kw	5 HP	120V	15AMP	5 HP	2005	ERSCDRA	Roscadora	ETUBOS	Tubos	Roscadora
16	SA-003	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) ALKEMY/ CR- 120-1.5	18685	CR-120-1.5	ALKEMY	0.1K w	1/ 10 HP	120V	2 AMP	1000 Lts AGUA	2007	ETRTRMFLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador
17	SA-004	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) ALKEMY/ 70202153	1665	70202153	ALKEMY	0.1K w	1/ 10 HP	120V	2 AMP	1000 Lts AGUA	2007	ETRTRMFLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador
18	SR-001	Intercambiador Secador de Aire (Secador) KAESER/ TC-31	1056	TC-31	KAESER	0.75 Kw	1 HP	100SCF ,230PSI , 480V, 1HP, RF. 134a	10.8A MP	110SCF	1997	EINTRCMB	Intercambiador	ESCDR	Secador de Aire	Secador
19	SR-002	Intercambiador Secador de Aire (Secador) KAESER/ TC-31	1046	TC-31	KAESER	0.75 Kw	1 HP	100SCF ,230PSI , 480V, 1HP, RF. 134a	10.8A MP	110SCF	2001	EINTRCMB	Intercambiador	ESCDR	Secador de Aire	Secador
20	SR-003	Intercambiador Secador de Aire/ SULLAIR/ PG00905F21100	3.168E+0 9	PG00905F21 100	SULLAIR	0.75 Kw	1 HP	240V	15AMP	110SCF	2006	EINTRCMB	Intercambiador	ESCDR	Secador de Aire	Secador

Continuación tabla X.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	DD-001	C042		_046	RIDGID	S	15	2007	2008	\$2,500.00		1
12	OA-001	B385	BEBIDAS PREPARADAS, S.A.		MABE	S	10	2002	2003	\$180.00	S	1
13	OA-004	B385	BEBIDAS PREPARADAS, S.A.		MABE	S	10	2002	2003	\$180.00	S	1
14	PP-001		ASIEL		STERLING	S	10	2002	2003	\$1,000.00		1
15	RT-001		SOLARSA	_046	RIDGID	S	15	2005	2006	\$2,500.00		1
16	SA-003	A476	ALKEMY, S.A.		ALKEMY, S.A.	S	10	2007	2008	\$1,000.00		1
17	SA-004	A476	ALKEMY, S.A.		ALKEMY, S.A.	S	10	2007	2008	\$1,000.00		1
18	SR-001	K035	Kaesar Compre. de Guatemala y Cia. LTDA.	_027	KAESER	S	20	1997	1998	\$5,000.00	N	1
19	SR-002	K035	Kaesar Compre. de Guatemala y Cia. LTDA.	_027	KAESER	S	20	2001	2002	\$8,000.00	N	5
20	SR-003	D042	Distribuidora Técnica, S.A.	_049	Sullair Corporation	S	20	2006	2007	\$10,000.00		5

Continuación tabla X.

No	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	INC. CLASIFICACION	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
21	TD-010	Tablero Eléctrico Dist. Inyectores Cocina/B-Line Systems/AE 1060	412414	AE 1060	B-LINE SYSTEMS INC.	3 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x15 AMP	3x15AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
22	TD-033	Tablero Eléctrico Distribución TD1300 277/480/GENERAL ELECTRIC/NHVC	NHCV4 230198 007-29	NHVC	GENERAL ELECTRIC	14 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x225 AMP	3x225A MP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
23	TD-051	Tablero Eléctrico Dist. Bombas Agua/ GENERAL ELECTRIC/ THQL	S/N	THQL	GENERAL ELECTRIC	4 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480V, 60 HZ	3x15 AMP	3x15AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
24	TH-001	Tratamiento de Fluidos Tanque Hidroneumatico (Tanque) /C220-J/WELLMATE/WM0450	1905177	WM0450	WELLMATE	Presión de Agua 45	Presión de Agua 45	Presión de Agua 45	Presión de Agua 45	10Pies ³	2005	ETRTMFLD	Tratamiento de Fluidos	ETANHIDRO	Tanque Hidroneumático	Tanque
25	TH-002	Tratamiento de Fluidos Tanque Hidroneumatico (Tanque) /C220-J/WELLMATE/WM0450	1905244	WM0450	WELLMATE	Presión de Agua 45	Presión de Agua 45	Presión de Agua 45	Presión de Agua 45	10Pies ³	2005	ETRTMFLD	Tratamiento de Fluidos	ETANHIDRO	Tanque Hidroneumático	Tanque
26	TH-003	Tratamiento de Fluidos Tanque Hidroneumatico (Tanque) /C220-J/WELLMATE/WM0450	11905190	WM0450	WELLMATE	Presión de Agua 45	Presión de Agua 45	Presión de Agua 45	Presión de Agua 45	10Pies ³	2005	ETRTMFLD	Tratamiento de Fluidos	ETANHIDRO	Tanque Hidroneumático	Tanque

Continuación tabla X.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
21	TD-010	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1998	1999	\$20.09	N	9
22	TD-033	P099	PROELCA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1998	1999	\$1,607.14	N	9
23	TD-051	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1999	2000	\$24.11	N	9
24	TH-001	D346	DURMAN ESQUIVEL		WELL MATE	S	10	2005	2006	\$1,200.00		5
25	TH-002	D346	DURMAN ESQUIVEL		WELL MATE	S	10	2005	2006	\$1,200.00		5
26	TH-003	D346	DURMAN ESQUIVEL		WELL MATE	S	10	2005	2006	\$1,200.00		5

Fuente: elaboración propia.

Tabla XI. Área 106 exteriores

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	AA-001	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TGM INDUSTRIES/NACO60AKA9	L0237 0320 1	NACO 60AK A9	TGM INDUSTRIES	7.4 Kw	10 HP	240 V	60AMP	5 TON	2002	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
2	AA-002	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TGM INDUSTRIES/MRCT12AC	S/N	MRCT 12AC	TGM INDUSTRIES	1.3 3K W	2 HP	240 V	6.1AMP	1 TON	2002	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
3	AA-003	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TGM INDUSTRIES/MRCT12AC	S/N	MRCT 12AC	TGM INDUSTRIES	1.3 3K W	2 HP	240 V	6.1AMP	1 TON	2002	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
4	AA-004	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TGM INDUSTRIES/NACO60AKA9	L0235 0726 9	NACO 60AK A9	TGM INDUSTRIES	7.4 Kw	10 HP	240 V	60AMP	5 TON	2002	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
5	AA-005	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TGM INDUSTRIES/MRCT10A5	S/N	MRCT 10A5	TGM INDUSTRIES	1K W	1.5 HP	240 V	4.5AMP	1 TON	2002	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
6	AA-006	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TGM INDUSTRIES/NACO48AKA1	LO13 7025 62	NACO 48AK A1	TGM INDUSTRIES	7.4 Kw	10 HP	240 V	60AMP	4 TON	2004	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
7	AA-007	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TGM INDUSTRIES/MRCX18AS	2104 1685 3	MRCX 18AS	TGM INDUSTRIES	1.7 5K w	2.5 HP	240 V	7.8AMP	1.5 TON	2004	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
8	AA-008	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TGM INDUSTRIES/CKL36-1H	2104 1685 3	CKL36 -1H	TGM INDUSTRIES	5.6 Kw	7.5 HP	240 V	21.6AMP	3 TON	2005	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
9	AA-009	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TEMPSTAR/CT125KCC	5.322 E+09	CT12 5KCC	TEMPSTAR	1.5 Kw	6 HP	240 V	6 AMP	1.2 TON	2005	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
10	AA-010	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TGM INDUSTRIES/2DL3-075E TFC-200	04L35 251	2DL3- 075E TFC- 200	TGM INDUSTRIES	1K W	1.5 HP	240 V	25 Amp	20 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	No.	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	AA-001	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	2002	2003	\$2,000.00	S	1
2	AA-002	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	2002	2003	\$2,000.00	S	1
3	AA-003	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	2002	2003	\$2,000.00	S	1
4	AA-004	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	2002	2003	\$1,000.00	S	1
5	AA-005	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	2002	2003	\$1,000.00	S	1
6	AA-006	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	2004	2005	\$1,000.00	S	1
7	AA-007	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	2004	2005	\$1,000.00	S	1
8	AA-008	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	2005	2006	\$1,000.00	S	1
9	AA-009	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	2005	2006	\$1,000.00	S	1
10	AA-010	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	N	10	2006	2007	\$1,000.00	S	1

Continuación tabla XI.

No	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	AA-012	Intercambiador Aire Acondicionado (Sala de Capacitaciones)BOHN/BD10750H2C	T04M01181	BD10750H2C	BOHN	1.75Kw	2.5 HP	240V	8.6AMP	1 TON	2005	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
12	AA-013	Intercambiador Aire Acondicionado (Aire Acondicionado) TOLEDO/CBAM-0504-TFC-001	S/N	CBAM-0504-TFC-001	TOLEDO	5.6 Kw	7.5 HP	240V	21.6AMP	3 TON	2005	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
13	AA-014	Intercambiador Aire Acondicionado (Cuarto de Servidores) LENNOX/KF51-18C-GW-C	S/N	KF51-18C-GW-C	LENNOX	1.75Kw	2.5 HP	240V	8.6AMP	1.5 TON	2008	EINTRCMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
14	BA-001	Bomba Centrífuga (Sumergible) Central de Agua/ Grundfos/ 300S150-3	S/N	300S150-3	GRUNDFOSS	11Kw	15 HP	480V	22AMP	5 GAL / SEG	2008	EBMB	Bomba	ECNTRFG	Centrífuga	Bomba
15	BD-001	Bomba Centrífuga (Diesel) Texaco/ BENNETT/4013	1052286	4013	BENNETT	1.5Kw	2 HP	120V	5AMP	1 Gal/Min	1998	EBMB	Bomba	ECNTRFG	Centrífuga	Bomba
16	BF-001	Bomba Centrífuga (Bunker) Texaco/ BIKING PUMP/GG.4195	10266832	GG.4195	BIKING PUMP	1.5Kw	2 HP	480V	3.4AMP	50 Gal/Min	1998	EBMB	Bomba	ECNTRFG	Centrífuga	Bomba
17	CA-001	Compresor Tornillo Aire Comprimido (Compresor) SULLAIR CORPORATION/ LS1025HAC	003-114183	LS1025HAC	SULLAIR CORPORATION	18.5Kw	25 HP	480V	35AMP	78.6 A 99.3 CFM / 125 Lb presión	1997	ECMPSR	Compresor	ETRNLARC	Tornillo Aire Comprimido	Compresor
18	CA-002	Compresor Tornillo Aire Comprimido (Compresor) SULLAIR CORPORATION/ 10-25 AC/AC	E03-93749	10-25 AC/AC	SULLAIR CORPORATION	18.5Kw	25 HP	480V	35AMP	78.6 A 99.3 CFM / 125 Lb presión	1995	ECMPSR	Compresor	ETRNLARC	Tornillo Aire Comprimido	Compresor
19	CA-003	Compresor Tornillo Aire Comprimido (Compresor) SULLAIR CORPORATION/ 3709/A	2006 10240 112	3709/A	SULLAIR CORPORATION	37Kw	50 HP	480V	65AMP	179 A 259 CFM/ 100 A 175 Psi	2006	ECMPSR	Compresor	ETRNLARC	Tornillo Aire Comprimido	Compresor
20	CR-001	Compresor Reciprocante (Compresor) VILTER/ 444VMC	7099	444VMC	Vilter	44.8Kw	60 HP	480V	65 AMP	18 TON Baja / 45 TON Alta	1998	ECMPSR	Compresor	EPSTN	Reciprocante	Compresor
21	CR-002	Compresor Reciprocante (Compresor) VILTER/ 444VMC	19094	444VMC	Vilter	44.8Kw	60 HP	480V	65 AMP	18 TON Baja / 45 TON Alta	1998	ECMPSR	Compresor	EPSTN	Reciprocante	Compresor
22	CR-003	Compresor Reciprocante (Compresor) VILTER/ 444VMC	23272	444VMC	Vilter	44.8Kw	60 HP	480V	65 AMP	18 TON Baja / 45 TON Alta	1998	ECMPSR	Compresor	EPSTN	Reciprocante	Compresor
23	CR-004	Compresor Reciprocante (Compresor) VILTER/ 444VMC	23272	444VMC	Vilter	44.8Kw	60 HP	480V	65 AMP	18 TON Baja / 45 TON Alta	1998	ECMPSR	Compresor	EPSTN	Reciprocante	Compresor

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	AA-012	U006	UNIREFRI	_010	COPELAND DISCUS	S	10	2005	2006	\$1,000.00	S	1
12	AA-013	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	2005	2006	\$1,000.00	S	1
13	AA-014	U006	UNIREFRI	_053	TGM INDUSTRIES	S	10	17/11/2008	17/11/2009	\$1,000.00	S	1
14	BA-001		DURMAN ESQUIVEL		GRUNDFOSS	S	3	2008	2009	\$3,500.00	N	9
15	BD-001	T003	TEXACO		BENNETT	S	15	1998	1999	\$4,000.00	N	1
16	BF-001	T003	TEXACO		BIKING PUMP	S	15	1998	1999	\$2,000.00	N	1
17	CA-001	D042	Distribuidora Técnica, S.A.	_049	Sullair Corporation	S	20	1997	1998	\$10,000.00	N	5
18	CA-002	D042	Distribuidora Técnica, S.A.	_049	Sullair Corporation	S	20	1995	1996	\$8,000.00	N	5
19	CA-003	D042	Distribuidora Técnica, S.A.	_049	Sullair Corporation	S	20	2006	2007	\$30,000.00	N	5
20	CR-001		C&R	_063	VILTER	N	20	1998	1999	\$20,000.00	S	5
21	CR-002		C&R	_063	VILTER	N	20	1998	1999	\$20,000.00	S	5
22	CR-003		C&R	_063	VILTER	N	20	1998	1999	\$20,000.00	S	5
23	CR-004		C&R	_063	VILTER	N	20	1998	1999	\$20,000.00	S	5

Continuación tabla XI.

Nº	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIJAS
24	CR-005	Compresor Reciprocante (Compresor) VILTER/444VMC	7098	444VMC	Vilter	44.8Kw	60 HP	480 V	65 AMP	18 TON Baja / 45 TON Alta	1998	ECMPRSR	Compresor	EPSTN	Reciprocante	Compresor
25	CR-007	Compresor Reciprocante (Compresor) YORK/SMC 106L/R717	1061592	SMC 106L/R717	YORK	74.6Kw	100 HP	480 V	125 AMP	80 TON Alta / 40 TON Baja	2005	ECMPRSR	Compresor	EPSTN	Reciprocante	Compresor
26	CR-008	Compresor Reciprocante (Compresor) YORK/SMC 106L/R717	1061591	SMC 106L/R717	YORK	74.6Kw	100 HP	480 V	125 AMP	80 TON Alta / 40 TON Baja	2005	ECMPRSR	Compresor	EPSTN	Reciprocante	Compresor
27	CR-009	Compresor Reciprocante (Compresor) YORK/SMC 104L/R717	1041265	SMC 104L/R717	YORK	18.7Kw	25 HP	480 V	35 AMP	22 TON	2005	ECMPRSR	Compresor	EPSTN	Reciprocante	Compresor
28	CS-001	Compresor Semihermetico (Camara 1) COPELAMETIC/BD122 00L6D	T98801102	BD12200L6D	Copelametic	16.5 Kw	22 HP	480 V	35 AMP	10 TON	1999	ECMPRSR	Compresor	ESEMHERM	Semihermético	Compresor
29	CS-002	Compresor Semihermetico (Camara 1) COPELAMETIC/BD122 00L6D	T98801101	BD12200L6D	Copelametic	16.5 Kw	22 HP	480 V	35 AMP	10 TON	1999	ECMPRSR	Compresor	ESEMHERM	Semihermético	Compresor
30	CS-003	Compresor Semihermetico (Fabricación Jamones) COPELAND DISCUS/ 3DS3A150E-TFC-200	ET03L38216S	3DS3A150E-TFC-200	Copeland	11.5 Kw	15 HP	480 V	25 AMP	20 TON	1999	ECMPRSR	Compresor	ESEMHERM	Semihermético	Compresor
31	CS-004	Compresor Semihermetico (Empaque Jamones) COPELAMETIC/BD115 00M6C	T03M00219	BD11500M6C	Copelametic	11.5 Kw	15 HP	480 V	5AMP	20 TON	1999	ECMPRSR	Compresor	ESEMHERM	Semihermético	Compresor
32	CS-005	Compresor Semihermetico (Aire Acond. OF Admón) COPELAMETIC/BD107 50H2C	T04M01186	BD10750H2C	Copelametic	5.6 Kw	7.5 HP	480 V	25 AMP	10 TON	1999	ECMPRSR	Compresor	ESEMHERM	Semihermético	Compresor
33	CT-001	Compresor Tornillo Refrigeración (Frigoscandia) MYCOM/ 200VSD	2056137	200VSD	Mycom	149.2Kw	200 HP	480 V	235 AMP	35 TON Baja	1998	ECMPRSR	Compresor	ETRNLRFR	Tornillo Refrigeración	Compresor
34	CT-002	Compresor Tornillo Refrigeración (Koppens) FRICK COMPANY/ TDSH 233S	23352978ER	TDSH 233S	FRICK COMPANY	225 Kw	300 HP	480 V	345 AMP	83.5 TON Baja	2007	ECMPRSR	Compresor	ETRNLRFR	Tornillo Refrigeración	Compresor

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
24	CR-005		C&R	_063	VILTER	N	20	1998	1999	\$20,000.00	S	5
25	CR-007	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	20	2005	2006	\$35,000.00	S	5
26	CR-008	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	20	2005	2006	\$35,000.00	S	1
27	CR-009	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	20	2005	2006	\$30,000.00	S	5
28	CS-001	U006	UNIREFRI	_010	COPELAND	S	15	1999	2000	\$5,000.00	S	5
29	CS-002	U006	UNIREFRI	_010	COPELAND	S	15	1999	2000	\$5,000.00	S	5
30	CS-003	U006	UNIREFRI	_010	COPELAND	N	15	1999	2000	\$5,000.00	S	9
31	CS-004	U006	UNIREFRI	_010	COPELAND	S	15	1999	2000	\$5,000.00	S	5
32	CS-005	U006	UNIREFRI	_010	COPELAND	S	15	1999	2000	\$5,000.00	S	1
33	CT-001		C&R	_036	MYCOM	N	20	1998	1999	\$35,000.00	N	9
34	CT-002	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/01/2007	31/01/2008	\$110,000.00	S	9

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
35	CT0003	Compresor Tornillo Refrigeración (Alta) FRICK COMPANY/ RWF II 134 H	477	RWF II 134 H	FRICK COMPANY	262 Kw	350 HP	480V	400 AMP	275 TON	2006	ECMPRSR	Compresor	ETRNLRFR	Tornillo Refrigeración	Compresor
36	CT0004	Compresor Tornillo Refrigeración (Baja) FRICK COMPANY/ RWF II 134 H	476	RWF II 134 H	FRICK COMPANY	225 Kw	300 HP	480V	350AMP	160 TON	2006	ECMPRSR	Compresor	ETRNLRFR	Tornillo Refrigeración	Compresor
37	CT0005	Compresor Tornillo Refrigeración (Fully Cooked) FRICK COMPANY/ RWF II 134 H	529	RWF II 134 H	FRICK COMPANY	186.5Kw	250 HP	480V	300AMP	60 TON	2008	ECMPRSR	Compresor	ETRNLRFR	Tornillo Refrigeración	Compresor
38	CT0006	Compresor Tornillo Refrigeración(Blast Freezer) FRICK COMPANY/ RWF II 134 H	644	RWF II 134 H	FRICK COMPANY	186.5Kw	250 HP	480V	300AMP	60TON	2008	ECMPRSR	Compresor	ETRNLRFR	Tornillo Refrigeración	Compresor
39	CT0007	Compresor Tornillo Refrigeración (Koppens) FRICK COMPANY/ TDSH 233S	2615E-R	TDSH 233S	FRICK COMPANY	225 Kw	300 HP	480V	345 AMP	83.5 TON Baja	2003	ECMPRSR	Compresor	ETRNLRFR	Tornillo Refrigeración	Compresor
40	DA0001	Deposito Tanque Agua (Sistema general planta) TYRSA	NO TIENE	PLACA DE DATOS	TYRSA	7.5Kw	10 HP	460V	14AMP	6500 Gal	1997	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
41	DA0002	Deposito Tanque Agua (Sistema general planta)TYRSA	NO TIENE	PLACA DE DATOS	TYRSA	7.5Kw	10 HP	460V	14AMP	6500 Gal	2004	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
42	DT0001	Carros para transporte de basura/ TOLEDO	S/N	TOLEDO	TOLEDO	TRANSPORTE	TRANSPORTE	TRANSPORTE	TRANSPORTE	10 QUINTALES	2004					
43	ED0001	Deposito Tanque (Economizador) FRICK COMPANY/ VA-16-84 SP	NB1548 68	VA-16-84-SP	YORK	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	300/PV PSI	REFRIGERANTE AMONIACO	45.3 TON	2006	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
35	CT-003	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$100,000.00	N	9
36	CT-004	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$100,000.00	N	9
37	CT-005	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	07/04/2008	07/04/2009	\$100,000.00	N	9
38	CT-006	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	28/10/2008	28/10/2009	\$100,000.00	N	9
39	CT-007	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	N	20	2003	2004	\$25,000.00	S	9
40	DA-001		TYRSA		TYRSA	S	20	1997	1998	\$8,000.00	N	5
41	DA-002		TYRSA		TYRSA	S	20	2004	2005	\$10,000.00	N	5
42	DT-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	10	2004	2005	\$1,200.00	S	1
43	ED-001	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	2006	2007	\$17,000.00	N	1

Continuación tabla XI.

Nº	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
44	ED-002	Deposito Tanque (Economizador Fully Cooked) FRICK COMPANY/ VA-16-84 SP	NB1 548 67	VA-16-84-SP	YORK	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	300/FV PSI	REFRIGERANTE AMONIACO	45.3 TON	2008	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
45	ED-003	Deposito Tanque (Economizador Fully Cooked) FRICK COMPANY/ VA-16-84 SP	NB1 559 05	VA-16-84-SP	YORK	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	300/FV PSI	REFRIGERANTE AMONIACO	45.3 TON	2008	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
46	IC-001	Intercambiador Concha y tubo (Intercambiador) ALKEMY/ 862C1	100 009	862C1	Alkemy	S/N	S/N	S/N	S/N	S/N	1999	EINTRC MB	Intercambiador			Intercambiador
47	MH-001	Intercambiador Maquina de Hielo (Maquina # 1) NORTH STAR / M-60	3229	M-60	NORTH-STAR	0.75 Kw	1 HP	480V	2 AMP	18 Ton /Dia	1999	EINTRC MB	Intercambiador	EMQNHL	Maquina de hielo	Intercambiador
48	MH-002	Intercambiador Maquina de Hielo (Maquina 2) NORTH STAR / 2279	1683	2279	NORTH-STAR	0.75 Kw	1 HP	480V	2 AMP	22Ton/ Dia	2007	EINTRC MB	Intercambiador	EMQNHL	Maquina de hielo	Intercambiador
49	SA-001	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) CLACK CORPORATION/RT1 252	46044	RT1252	CLACK CORPORATION	0.1Kw	1 / 10 HP	120V	2 AMP	1000 Lts AGUA	2007	ETRTM FLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador
50	SA-002	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) CLACK CORPORATION/RT1 252	46063	RT1252	CLACK CORPORATION	0.1Kw	1 / 10 HP	120V	2 AMP	1000 Lts AGUA	2007	ETRTM FLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador
51	SA-005	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) CLACK CORPORATION/F09 22FEB	1465	F0922FB	CLACK CORPORATION	0.1Kw	1 / 10 HP	120V	2 AMP	1000 Lts AGUA	2007	ETRTM FLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador
52	SA-006	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) CLACK CORPORATION/F09 22FEB	1465	F0922FB	CLACK CORPORATION	0.1Kw	1 / 10 HP	120V	2 AMP	1000 Lts AGUA	2007	ETRTM FLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador
53	SA-007	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) ALKEMY/ 2162	G103 24MO 19	2162	ALKEMY	0.1Kw	1 / 10 HP	120V	2 AMP	1000 Lts AGUA	2007	ETRTM FLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
44	ED-002	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	2008	2009	\$17,000.00	N	1
45	ED-003	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	2008	2009	\$17,000.00	N	1
46	IC-001	A476	ALKEMY, S.A.		ALKEMY, S.A.	N	8	1999	2000	\$2,000.00		5
47	MH-001	T598	TEFRINCA, S.A.	_038	North Star	S	15	1999	2000	\$40,000.00	S	9
48	MH-002	T598	TEFRINCA, S.A.	_038	North Star	S	15	31/01/2007	31/01/2008	\$65,000.00	S	9
49	SA-001	A476	ALKEMY, S.A.		ALKEMY, S.A.	S	10	2007	2008	\$1,500.00		5
50	SA-002	A476	ALKEMY, S.A.		ALKEMY, S.A.	S	10	2007	2008	\$1,500.00		5
51	SA-005	A476	ALKEMY, S.A.		ALKEMY, S.A.	S	10	2007	2008	\$1,500.00		5
52	SA-006	A476	ALKEMY, S.A.		ALKEMY, S.A.	S	10	2007	2008	\$1,500.00		5
53	SA-007	A476	ALKEMY, S.A.		ALKEMY, S.A.	S	10	2007	2008	\$1,500.00		5

Continuación tabla XI.

No	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
54	SA-008	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) ALKEMY/ 2162	G1016HM024	2162	ALKEMY	0.1Kw	1 / 10 HP	120V	2 AMP	1000 Lts AGUA	2007	ETRTMFLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador
55	SA-009	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) ECO-TEC 3900	S/N	ECO-TEC 3900	ECO-TEC	0.1Kw	1 / 10 HP	120V	5 AMP	15 Pies ³ , 270 Gal/Min	2007	ETRTMFLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador
56	SA-010	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) ECO-TEC 3900	S/N	ECO-TEC 3900	ECO-TEC	0.1Kw	1 / 10 HP	120V	5 AMP	15 Pies ³ , 270 Gal/Min	2007	ETRTMFLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador
57	SA-011	Tratamiento de Fluidos Suavizadores de Agua (Suavizador) ECO-TEC 3900	S/N	ECO-TEC 3900	ECO-TEC	0.1Kw	1 / 10 HP	120V	5 AMP	15 Pies ³ , 270 Gal/Min	2007	ETRTMFLD	Tratamiento de Fluidos	ESVZDAG	Suavizadores de Agua	Suavizador
58	SE-003	Sub Estación Eléctrica 2 MVA/ Interstate Transformer Co.	NO TIENE	PLACA DE DATOS	INTERSTATE TRANSFORMER CO.	NO	APLICA	13200 /480V 2MVA	4000 AMP	2MVA	2006	ETRNSFRM	Transformador	ESUBESTEL	Sub estación eléctrica	Subestación
59	TA-001	Deposito Tanque (Tanque) Aceite Comestible/ STA-RITE/ Z60NDIA-12 BSL	S34013	Z60NDIA-12 BSL	STA-RITE	1.49 Kw	2 HP	480V	3 AMP	25000ML	2000	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
60	TB-002	Deposito Tanque (Tanque) Bunker/ TEXACO/ 75828 DP	75828 D.P.	75828 DP	TEXACO	1.49 Kw	2 HP	480V	3 AMP	4500 Gal	1998	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
61	TB-003	Deposito Tanque (Tanque) TEXACO/ 75930 DP	75980 D.P.	75930 DP	TEXACO	1.49 Kw	2 HP	480V	3 AMP	4500 Gal	2001	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
62	TC-001	Intercambiador Torre de Enfriamiento (Mycm) EVAPCO INC/LSCB-155	951231	LSCB-155	EVAPCO INC	9 Kw	12HP	480V	21AMP	45 TON	1999	EINTRCMB	Intercambiador	ETRRENFR	Torre de Enfriamiento	Torre
63	TC-002	Intercambiador Torre de Enfriamiento (Torre) C&R/TDSH2335	3190 E	TDSH2335	C&R	11.2Kw	15HP	480V	25AMP	60 TON	1997	EINTRCMB	Intercambiador	ETRRENFR	Torre de Enfriamiento	Torre
64	TC-003	Intercambiador Torre de Enfriamiento (Torre) CREPACO/ CPM-250	781400	CPM-250	CREPACO	14.9Kw	20HP	480V	30AMP	150 TON	1997	EINTRCMB	Intercambiador	ETRRENFR	Torre de Enfriamiento	Torre
65	TC-005	Intercambiador Torre de Enfriamiento (Sabroe) FRICK COMPANY/ XLP S-250S	45546-100	XLP S-250S	YORK	10 Kw	13HP	480V	25AMP	150 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	ETRRENFR	Torre de Enfriamiento	Torre

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
54	SA-008	A476	ALKEMY, S.A.		ALKEMY, S.A.	S	10	2007	2008	\$1,500.00		5
55	SA-009	E022	ECO-TEC		ECO-TEC	S	10	2007	2008	\$6,000.00		5
56	SA-010	E022	ECO-TEC		ECO-TEC	S	10	2007	2008	\$6,000.00		5
57	SA-011	E022	ECO-TEC		ECO-TEC	S	10	2007	2008	\$6,000.00		5
58	SE-003	A476	ALKEMY, S.A.		ALKEMY, S.A.	S	20	2006	2007	\$30,000.00	N	9
59	TA-001		Aceite Capullo		STA-RITE	S	20	2000	2001	\$10,000.00	N	5
60	TB-002	T003	TEXACO	_052	TEXACO	S	20	1998	1999	\$16,000.00	N	1
61	TB-003	T003	TEXACO	_052	TEXACO	S	20	2001	2002	\$16,000.00	N	1
62	TC-001		C&R	_015	EVAPCO INC	N	20	1999	2000	\$10,000.00	S	9
63	TC-002		C&R		C&R	S	20	1997	1998	\$35,000.00	S	9
64	TC-003		CREPACO	_012	CREPACO	S	20	1997	1998	\$25,000.00	S	9
65	TC-005	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$22,000.00	S	5

Continuación tabla XI.

No.	C O D I G O	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB- CLASIFICACIÓN	DESC. SUB- CLASIFICACIÓN	ALIAS
66	T C 0 0 6	Intercambiador Torre Enfriamiento/ FRICK COMPANY/ XLP XL-745 RH	49204-100	XLP XL-745 RH	YORK	18.7Kw	25HP	480V	35AMP	350 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	ETRENFR	Torre de Enfriamiento	Torre
67	T C 0 0 7	Intercambiador Torre Enfriamiento (Fully Cooked)FRICK COMPANY/ XLP M190 RH	51835-100	XLP M190 RH	YORK	7.46Kw	10HP	480V	15AMP	60 TON	2008	EINTRCMB	Intercambiador	ETRENFR	Torre de Enfriamiento	Torre
68	T D 0 4 8	Tablero Eléctrico Dist. Sub estación 2MVA/ GENERAL ELECTRIC/ THQL	S/N	THQL	GENERAL ELECTRIC	16 POLOS	N/A	120 / 208V ,60 HZ	1200AMP	1200AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
69	T D 0 4 9	Tablero Eléctrico Principal (277/480) CUTLER- HAMMER/PRLCSOX4MDS30 00	S153-06	PRLCSOX4MDS30 00	CUTLER- HAMMER	16 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480V ,60 HZ	3000AMP	3000AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
70	T D 0 5 0	Tablero Eléctrico Transferencia Sub Estación 2MVA/ GENERAL ELECTRIC/ THQL	S/N	THQL	GENERAL ELECTRIC	16 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480V ,60 HZ	2500AMP	2500AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
71	T D 0 5 2	Tablero Eléctrico Distribución Taller Soldadura/GENERAL ELECTRIC/THQL	TL 24415	THQL	GENERAL ELECTRIC	24 POLOS	N/A	120 / 240V ,60 HZ	3x225AMP	3x225AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
72	T D 0 5 6	Tablero Eléctrico Control Fully Cooked/ GENERAL ELECTRIC/ THQL	S/N	THQL	GENERAL ELECTRIC	12 POLOS	N/A	277 / 480V ,60 HZ	3x600AMP	3x600AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
73	T D 0 5 7	Tablero Eléctrico Distribución Fully Cooked (Electrix)GENERAL ELECTRIC/CCB	CCB- 152009200516 1-19	CCB	GENERAL ELECTRIC	30 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480V ,60 HZ	3x400AMP	3x400AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
74	T D 0 5 8	Tablero Eléctrico Arranque Fully Cooked (Ram Industries)YORK	914A0116H41	THQL	GENERAL ELECTRIC	VARIADOR	N/A	277 / 480V ,60 HZ	3x500AMP	3x500AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
75	T D 0 5 9	Tablero Eléctrico Principal Compresor Sabroe/GENERAL ELECTRIC/CCB	CCB- 152009200516 1-29	CCB	GENERAL ELECTRIC	14 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480V ,60 HZ	3x800AMP	3x800AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
76	T D 0 6 0	Tablero Eléctrico Arranque Compresor Sabroe # 1/YORK/ S-4977	S/N	S-4977	YORK	22 POLOS	N/A	277 / 480V ,60 HZ	3x200AMP	3x200AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
66	TC-006	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$40,000.00	N	9
67	TC-007	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	2008	2009	\$25,000.00	S	9
68	TD-048	O142	ODISA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1999	2000	\$1,607.14	N	5
69	TD-049	O142	ODISA		CUTLER-HAMMER	S	15	1999	2000	\$1,285.71	N	9
70	TD-050	O142	ODISA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1999	2000	\$1,607.14	N	9
71	TD-052	C008	CELASA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1999	2000	\$136.61	N	5
72	TD-056	O142	ODISA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1999	2000	\$1,607.14	N	5
73	TD-057	O142	ODISA	_100	GENERAL ELECTRIC	S	15	1999	2000	\$2,410.71	N	5
74	TD-058	O142	ODISA	_067	York Shipley	S	15	1999	2000	\$32,142.86	N	5
75	TD-059	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	15	1999	2000	\$1,607.14	N	5
76	TD-060	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	15	1999	2000	\$2,089.29	N	5

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
77	TD-061	Tablero Eléctrico (Panel de mando) YORK/ S-4977	S/N	S-4977	YORK	48 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	400A MP	400AMP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
78	TD-062	Tablero Eléctrico Arranque Compresor Sabroe # 2/YORK/ S-4977	S/N	S-4977	YORK	16 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	125A MP	125AMP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
79	TD-063	Tablero Eléctrico Control de Temperatura/ YORK/ S-4977	BF-3742	S-4977	YORK	3 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x100 AMP	3x100A MP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
80	TD-064	Tablero Eléctrico Distribución 120V/MOELLER/GK-W8201	S/N	GK-W8201	MOELLER	34 POLOS	N/A	120 / 240V, 60 HZ	2x200 AMP	2x200A MP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
81	TD-065	Tablero Eléctrico Arranque Compresor Sabroe # 3/YORK/ S-4977	S/N	S-4977	YORK	16 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x100 AMP	3x100A MP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
82	TD-066	Tablero Eléctrico Distribución/GENERAL ELECTRIC/THQL	TM 24415	THQL	GENERAL ELECTRIC	21 POLOS	N/A	120 / 240V, 60 HZ	2x200 AMP	2x200A MP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
83	TD-067	Tablero Eléctrico Arranque # 1 (R43HDMS) YORK/SCE-1210CHNF	576222	SCE-1210CHNF	YORK	24 POLOS	1 PRINCIPAL	277 / 480V, 60 HZ	3x500 AMP	3x500A MP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
84	TD-068	Tablero Eléctrico Arranque # 2/ YORK/SCE-1210CHNF	606302	SCE-1210CHNF	YORK	4 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x500 AMP	3x500A MP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
85	TD-069	Tablero Eléctrico Mandos # 3 Baja Temperatura/MOELLER/GK-W8201	S/N	GK-W8201	MOELLER	30 POLOS	N/A	120 / 240V, 60 HZ	15AMP	15AMP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
86	TD-070	Tablero Eléctrico Mandos # 2 Evaporador Fabricación/MOELLER/GK-W8201	S/N	GK-W8201	MOELLER	30 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x15AMP	3x15AMP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
87	TD-071	Tablero Eléctrico Mandos 1/MOELLER/GK-W8201	S/N	GK-W8201	MOELLER	30 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x15AMP	3x15AMP	1999	ETBURELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
77	TD-061	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	15	1999	2000	\$4,017.86	N	5
78	TD-062	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	15	1999	2000	\$1,607.14	N	5
79	TD-063	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	15	1999	2000	\$20.09	N	5
80	TD-064	C008	CELASA		MOELLER	S	15	1999	2000	\$225.00	N	5
81	TD-065	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	15	1999	2000	\$1,607.14	N	5
82	TD-066	P109	PRESTELECTRO, S.A.	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$136.61	N	5
83	TD-067	P109	PRESTELECTRO, S.A.	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$2,410.71	N	5
84	TD-068	P109	PRESTELECTRO, S.A.	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$24.11	N	5
85	TD-069	P109	PRESTELECTRO, S.A.	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$192.86	N	5
86	TD-070	P109	PRESTELECTRO, S.A.	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$2,410.71	N	5
87	TD-071	P109	PRESTELECTRO, S.A.	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$2,410.71	N	5

Continuación tabla XI.

No.	ODD 100	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
88	T D- 07 2	Tablero Eléctrico Distribución (Elektrix)/GENERAL ELECTRIC/ CCB	SWD- 03041020 06135-19	CCB	GENERAL ELECTRIC	53 POLOS	N/A	277 / 280 V, 60 HZ	3x2000AMP	3x2000AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
89	T D- 07 3	Tablero Eléctrico Dist. (Control Iluminación Sabroe) GENERAL ELETRIC/THQL	TL812	THQL	GENERAL ELECTRIC	8 POLOS	N/A	277 / 280 V, 60 HZ	3x800AMP	3x800AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
90	T D- 07 4	Tablero Eléctrico Dist. (Control Cámara Descongelados) B- LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	18 POLOS	N/A	277/ 480 V, 60 HZ	3x80AMP	3x80AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
91	T D- 07 5	Tablero Eléctrico Dist. (Control Cámara # 2) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	14 POLOS	N/A	277/ 480 V, 60 HZ	3x80AMP	3x80AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
92	T D- 07 6	Tablero Eléctrico Dist. (Control Cámara # 3) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	8 POLOS	1 PRINCI PAL	277/ 480 V, 60 HZ	3x80AMP	3x80AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
93	T D- 07 7	Tablero Eléctrico Dist. (Control Compresor Vilter # 4) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	8 POLOS	N/A	277/ 480 V, 60 HZ	3x125AMP	3x125AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
94	T D- 07 8	Tablero Eléctrico Dist. (Control Compresor Vilter # 3) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	8 POLOS	N/A	277/ 480 V, 60 HZ	3x125AMP	3x125AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
95	T D- 07 9	Tablero Eléctrico Dist. (Control Compresor Vilter # 2) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	8 POLOS	N/A	277/ 480 V, 60 HZ	3x125AMP	3x125AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
96	T D- 08 0	Tablero Eléctrico Dist. (Control Compresor Vilter # 1) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	8 POLOS	N/A	277/ 480 V, 60 HZ	3x125AMP	3x125AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
97	T D- 08 1	Tablero Eléctrico Dist. (Control Cámara #24) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	8 POLOS	N/A	277 / 480 V, 60 HZ	3x15AMP	3x15AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
98	T D- 08 2	Tablero Eléctrico Dist. (Cámara Salmuera) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	8 POLOS	N/A	277 / 480 V, 60 HZ	3x15AMP	3x15AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
88	TD-072	P109	PRESTELECTRO, S.A.	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$4,017.86	N	5
89	TD-073	P099	PROELCA	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$401.79	N	5
90	TD-074	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1999	2000	\$241.07	N	5
91	TD-075	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1999	2000	\$241.07	N	5
92	TD-076	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	S	15	1999	2000	\$241.07	N	5
93	TD-077	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	N	15	1999	2000	\$321.43	N	5
94	TD-078	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	N	15	1999	2000	\$321.43	N	5
95	TD-079	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	N	15	1999	2000	\$321.43	N	5
96	TD-080	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	N	15	1999	2000	\$321.43	N	5
97	TD-081	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_063	VILTER	S	15	1999	2000	\$241.07	N	5
98	TD-082	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_063	VILTER	S	15	1999	2000	\$241.07	N	5

Continuación tabla XI.

N.º	CODIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
99	TD-083	Tablero Eléctrico Dist. (Bombas de Amoniaco Vilter) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	8 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x30A MP	3x30AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
100	TD-084	Tablero Eléctrico Dist. (Control Enfriamiento Vilter) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	4 POLOS	2 GUARD A MOTOR	277 / 480V, 60 HZ	3x400 AMP	3x400AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
101	TD-085	Tablero Eléctrico Dist. (Control Vari Level) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	30 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x15A MP	3x15AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
102	TD-086	Tablero Eléctrico Dist. (Control Maquina de Hielo) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	8 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x30A MP	3x30AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
103	TD-087	Tablero Eléctrico Dist. control (cámara #4 y cámara #8) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	8 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x15A MP	3x15AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
104	TD-092	Tablero Eléctrico Dist. (Control Bombas) B-LINE SYSTEMS INC./LR78446	AW	LR78446	B-LINE SYSTEMS INC.	4 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x15A MP	3x15AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
105	TD-093	Tablero Eléctrico Dist. (Control Arranque Suave Compresor tunel) KOPPENS/ FK4300LZ.0	AJ-995 296	FK4300L Z.0	KOPPENS	3 POLOS	N/A	120 / 240V, 60 HZ	2x50A MP	2x50AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
106	TD-095	Tablero Eléctrico Dist. (Mandos Cámara #12) ABB/1136D	12 SR6 425	1136D	ABB	8 POLOS	N/A	277 / 480V, 60 HZ	3x15A MP	3x15AMP	1999	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
107	TE-001	Intercambiador Torre de Enfriamiento (Torre) ABB/KAFF-241920150818	98-323 6	KAFF-2419201 50818	ABB	11Kw	15 HP	277 / 480V, 60 HZ	22.8A MP	220 GPM, Ti=42°C, To=25.1°C	1999	EINTRCMB	Intercambiador	ETRENFR	Torre de Enfriamiento	Torre
108	TF-004	Transformador Eléctrico/CUTLER HAMMER/ V48M28T33	J05 H0 569 4	V48M28 T33	CUTLER-HAMMER	300KV A	N/A	480KV / 300KV A, 120 / 208V	3x500 AMP	3x500DAMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
109	TF-005	Transformador Eléctrico/CUTLER HAMMER/ V48M22T33N	J06 G0 589 7	V48M22 T33N	CUTLER-HAMMER	300KV A	N/A	480KV / 300KV A, 240V	3x500 AMP	3x500DAMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
99	TD-083	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_063	VILTER	N	15	1999	2000	\$241.07	N	5
100	TD-084	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_063	VILTER	S	15	1999	2000	\$24.11	N	5
101	TD-085	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_063	VILTER	S	15	1999	2000	\$2,410.71	N	5
102	TD-086	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_063	VILTER	S	15	1999	2000	\$241.07	N	5
103	TD-087	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_063	VILTER	S	15	1999	2000	\$241.07	N	5
104	TD-092	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	15	1999	2000	\$24.11	N	5
105	TD-093	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	15	1999	2000	\$20.09	N	5
106	TD-095	P109	PRESTELECTRO, S.A.	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$241.07	N	5
107	TE-001	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	15	1999	2000	\$8,000.00		9
108	TF-004	O142	ODISA		CUTLER-HAMMER	S	15	1998	1999	\$5,000.00		9
109	TF-005	O142	ODISA		CUTLER-HAMMER	S	15	1998	1999	\$5,000.00		9

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
110	TG-001	Deposito Tanque (Tanque) Gas Propano Texaco/TRINITY INDUSTRIES/NATL BD	311752	NATL BD	TRINITY INDUSTRIES	GAS	GAS	GAS	GAS	500 Gal	1998	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
111	TL-001	Deposito Tanque (Tanque) MYCOM/HTSR-20-75	S/N	HTSR-20-75	Mycom	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	1000 Lbs	1997	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
112	TL-002	Deposito Tanque (Tanque) VILTER	S/N	S/N	VILTER	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	1000 Lbs	1997	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
113	TL-003	Deposito Tanque (Tanque) FRICK COMPANY	S/N	S/N	FRICK COMPANY	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	3000 Lbs	2006	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
114	TL-004	Deposito Tanque (Tanque) GRASSO	S/N	S/N	GRASSO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	300 Lbs	1996	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
115	TL-005	Deposito Tanque (Tanque) SABROE/DL-3	700028	DL-3	SABROE	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	500Lbs	2005	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
116	TL-006	Deposito Tanque (Liquido) FRICK COMPANY/HR-42-193	NB154905	HR-42-193	YORK	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	500Lbs	2008	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
117	TL-007	Deposito Tanque Liquido (Fully Cooked) FRICK COMPANY/VHPTSR-36-140	NB155901	VHPTSR-36-140	YORK	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	3000 Lbs	2008	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
110	TG-001	D621	DA-GAS	_052	TEXACO	S	20	1998	1999	\$2,500.00	N	5
111	TL-001		C&R		C&R	N	20	1997	1998	\$5,000.00	S	1
112	TL-002	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_063	VILTER	N	20	1997	1998	\$5,000.00	S	1
113	TL-003	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	N	20	2006	2007	\$5,000.00	S	1
114	TL-004	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_024	GRASSO	N	20	1996	1997	\$10.00	S	1
115	TL-005	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	20	2005	2006	\$5,000.00	S	1
116	TL-006	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	2008	2009	\$8,000.00	S	1
117	TL-007	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	2008	2009	\$22,000.00	S	1

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
118	TL-008	Deposito Tanque Liquido (Tunel Koppens)FRICK COMPANY/ VHPTS-36-140	NB158574	VHPTS R-36-140	YORK	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	REFRIGERANTE AMONIACO	1000 Lbs	1999	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
119	TR-002	Deposito Tanque (Recirculador) Camara #2 / FRICK COMPANY	NO TIENE	PLACA DE DATOS	FRICK COMPANY	5 Kw	6 HP	480V	10AMP	100 Lbs	1997	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
120	TR-003	Deposito Tanque (Recirculador) Camara#3 / FRICK COMPANY	NO TIENE	PLACA DE DATOS	FRICK COMPANY	5 Kw	6 HP	480V	10AMP	100 Lbs	1997	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
121	TR-004	Deposito Tanque (Recirculador) VILTER	NO TIENE	PLACA DE DATOS	VILTER	2.24Kw	3 HP	480V	5AMP	2000 Lbs	1997	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
122	TR-005	Deposito Tanque (Recirculador) Compresor Koppens) FRICK COMPANY	NO TIENE	PLACA DE DATOS	FRICK COMPANY	5 Kw	6HP	480V	10AMP	2000 Lbs	1999	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
123	TR-006	Deposito Tanque (Recirculador) GRASSO	NO TIENE	PLACA DE DATOS	GRASSO	0.55Kw	3/4HP	480V	1.5AMP	2000 Lbs	1997	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
124	TR-007	Deposito Tanque (Recirculador) SABROE/ SCLH-3	S/N	SCLH-3	SABROE	3 Kw	4HP	480V	6AMP	500 Lbs	2005	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
125	TR-008	Deposito Tanque (Recirculador) SABROE / SCLH-1	S/N	SCLH-1	SABROE	3 Kw	4HP	480V	6AMP	400 Lbs	2005	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
126	TR-009	Deposito Tanque (Recirculador) Alta/ FRICK COMPANY/ VRC-36-116	NB154907	VRC-36-116	YORK	5 Kw	6HP	480V	10AMP	1000 Lbs	2006	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
127	TR-010	Deposito Tanque (Recirculador) Baja/ FRICK COMPANY/ VRC-30-113	NB154906	VRC-30-113	YORK	5 Kw	6HP	480V	10AMP	1000 Lbs	2006	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
128	TR-011	Deposito Tanque Recirculador Fully Cooked/ FRICK COMPANY/ VRC-30-113	NB155907	VRC-30-113	YORK	5 Kw	6HP	480V	10AMP	1000 Lbs	2008	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
118	TL-008	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	1999	2000	\$10,000.00	S	1
119	TR-002	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	1997	1998	\$2,000.00	N	1
120	TR-003	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	N	20	1997	1998	\$2,000.00	N	1
121	TR-004	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_063	VILTER	N	20	1997	1998	\$15,000.00	S	1
122	TR-005	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	1999	2000	\$25,000.00	N	1
123	TR-006	M269	MORE EQUIPMENT EXPORT CORPORATION	_024	GRASSO	N	20	1997	1998	\$1,500.00	S	1
124	TR-007	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	20	2005	2006	\$12,000.00	S	1
125	TR-008	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_048	SABROE	S	20	2005	2006	\$12,000.00	S	1
126	TR-009	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$25,000.00	N	1
127	TR-010	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$25,000.00	N	1
128	TR-011	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	2008	2009	\$25,000.00	N	1

Continuación tabla XI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
129	TT-001	Deposito Tanque (Temsofion) FRICK COMPANY/ HTSR-20-72	NB154904	HTSR-20-72	YORK	5 Kw	6HP	480V	10AMP	1000 Lbs	2006	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
130	UC-003	Banco de Capacitores Sub Estación 2MVA/ Simens	NO TIENE	PLACA DE DATOS	SIMENS	400KV Ar	N/A	480V	3x400AMP	3x400AMP	2008	ETRNSFRM	Transformador	ECAPCRES	Capacitores	Capacitores

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
129	TT-001	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	S	20	31/12/2006	31/12/2007	\$25,000.00	N	1
130	UC-003		SIMENS		SIMENS	S	15	2008	2009	\$15,000.00	N	9

Fuente: elaboración propia.

Tabla XII. Área 107 bodegas alianza

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	AA-011	Intercambiador Aire Acondicionado (Oficinas Administración) SANYO /C- SC753H64	S/N	C-SC753H64	Sanyo	1.12Kw	1.5 HP	240V	5 AMP	1 TON	2005	EINTR CMB	Intercambiador	EARACNDN	Aire Acondicionado	Aire Acondicionado
2	BB-001	Bomba Centrifuga (Bomba Batter) CFS/MK70V	392	MK70V	CFS	2.24 Kw	3 HP	480V	1.8AMP	200Lts	1996	EBMB	Bomba	ECNTRFG	Centrifuga	Bomba
3	BV-004	Bomba de Vacío (Multivac R5200) BUSCH/ RA 250 132	49308	RA 250 132	Busch	7.5Kw	10 HP	230/ 480V	28/14AMP	250CF M	2003	EBMB	Bomba	EVC	Vacío	Bomba
4	CD-003	Codificador Fechador(Empaque Jamon)VIDEJET /178I EXEL	99352003 9WD	178I EXEL	VIDEO JET	1.15 Kw	1.5 HP	120V regula do	5AMP	1.4 Lineas /Min	2003	ECODI FICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Codificadora
5	CR-006	Compresor Reciprocante (Compresor) GRASSO/ RC3111	93112084	RC3111	Grasso	44.8Kw	60 HP	480V	65 AMP	18 TON Baja / 45 TON Alta	2000	ECMP RSR	Compresor	EPSTN	Reciprocante	Compresor
6	EC-001	Proceso de Empaque Encajadora (Encajadora) ECONOCORP INC./ 7416ECM	7660	7416ECM	ECONORCOP	5Kw	7 HP	230 / 240V	30AMP	15 Cajas/ Min	2002	EPROC EMPQ	Proceso de Empaque	ENCDRA	Encajadora	Encajadora
7	EG-003	Embutidora Gusanos (Embutidora) VEMAG/1000S2	116- 1161012/ 2	1000S2	VEMAG	9.5Kw	12 HP	230V	15AMP	7000K g/H	1998	EEMB UTID	Embutidora	EGUSNOS	Gusanos	Embutidora
8	EM-001	Fully Cooked Empanizadora (Empanizadora) CFS/PRM400 MEG	1325	PRM400 MEG	CFS	4.8Kw	6.5 HP	480V	16AMP	1500L bs/Hr	1996	EFLYC KED	Fully Cooked	EEMPANIZARA	Empanizadora	Empanizadora
9	EM-002	Fully Kooked Empanizadora (Avicola Villa Lobos) CFS/PR400	922	PR400	CFS	4.8Kw	6.5 HP	480V	16AMP	1500L bs/Hr	1996	EFLYC KED	Fully Cooked	EEMPANIZARA	Empanizadora	Empanizadora
10	EV-015	Intercambiador Evaporador (Fabricación Jamones) BOHN /BHA 1100CA	003L06633	BHA 1100CA	Bohn	5.6Kw	7 HP	420V	8AMP	5 TON	2006	EINTR CMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador

Continuación tabla XII.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	AA-011	U006	UNIREFRI		UNIREFRI	N	10	2005	2006	\$1,000.00	N	1
2	BB-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	N	20	1996	1997	\$10,000.00	S	5
3	BV-004	C282	COAISA	_006	BUSCH	N	15	2003	2004	\$13,000.00		5
4	CD-003	D256	DIST. HERMES INTERNACIONAL, S.A.	_026	HERMES INTERNACIONAL, S.A.	N	10	2003	2004	\$7,000.00		5
5	CR-006		c&R	_024	GRASSO	N	20	2000	2001	\$8,000.00		1
6	EC-001		Centro Pack	_013	ECONOCORP INC	N	20	2002	2003	\$20,000.00	N	1
7	EG-003	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_062	DEMAG	N	20	1998	1999	\$15,000.00		5
8	EM-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	N	20	1996	1997	\$60,000.00	S	9
9	EM-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	N	20	1996	1997	\$200,000.00	S	5
10	EV-015	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	N	18	31/12/2006	31/12/2007	\$4,000.00	N	5

Continuación tabla XII.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MOD ELO	MA RCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	EV-016	Intercambiador Evaporador (Fabricación Jamones)BOHN/BMA600BA	D04K0609	BMA600BA	Bohn	5.6Kw	7 HP	420 V	8AMP	5 TON	2006	EINTRCMB	Intercambiador	EEVPRDR	Evaporador	Evaporador
12	FM-001	Fully Cooked Formadora (Formadora F-12) FORMAX INC/ PFM-12	206	PFM-12	For max inc.	7.5 Kw	10 HP	240 V	33AMP	1000Lbs /Hr	1999	EFLYCKED	Fully Cooked	EFORMDRA	Formadora	Formadora
13	FM-002	Fully Cooked Formadora (Formadora F-6) FORMAX INC/ PFM6	65	PFM6	For max inc.	5 Kw	7 HP	240 V	20AMP	200Lbs/ Hr	1996	EFLYCKED	Fully Cooked	EFORMDRA	Formadora	Formadora
14	FP-001	Fully Cooked Freidora (Freidora 400) CFS/BR3000/400	866	BR3000/400	CFS	186.5 Kw	250 HP	480 V	394AMP	1500Lbs /Hr	1996	EFLYCKED	Fully Cooked	EFREIDORA	Freidora	Freidora
15	FP-003	Fully Cooked Freidora (Carne) COMETAL 600/TOLEDO	S/N	TOLEDO	TOLEDO	186.5 Kw	250 HP	480 V	350AMP	2000Lbs /Hr	2005	EFLYCKED	Fully Cooked	EFREIDORA	Freidora	Freidora
16	HR-001	Horno Rostizador de Gas (Avicola)	S/N	S/N	BKI	15Kw	20 HP	240 V	36AMP	250Lts	1998	EHORNO	Horno	ERSTZDR	Rostizador	Horno
17	HR-002	Horno Rostizador Eléctrico (Avicola) BKI/ VG16	S/N	VG16	BKI	15Kw	20 HP	240 V	36AMP	250Lbs	2008	EHORNO	Horno	ERSTZDR	Rostizador	Horno
18	RP-001	Fully Cooked Rebosadora (Rebosadora) CFS/ER400	958	ER400	CFS	0.74Kw	1 HP	480 V	6.78AMP	1300Lb/ Hr	1996	EFLYCKED	Fully Cooked	EREBOSRA	Rebosadora	Rebosadora
19	TC-004	Intercambiador Torre de Enfriamiento (Grasso) FRICK COMPANY/ LSCB-70	993845	LSCB-70	FRICK COMPANY	7.5Kw	10 HP	480 V	40AMP	20 TON	1999	EINTRCMB	Intercambiador	ETRRENF	Torre de Enfriamiento	Torre
20	TD-030	Tablero Electrico Dist TD620 277/480V (Linea Formados) B-Line Systems	S/N	S/N	B-LINE SYST EMS INC.	3 POLOS	N/A	277 / 480 V, 60 HZ	125AMP	125AMP	1998	ETBLRELC	Tablero Eléctrico	EDSTRBCN	Distribución	Tablero
21	TS-001	Empacadora Vacio Continua (Selladora) ILPRA / 400VG	FP2978	400VG	ILPRA	2.2Kw	3 HP	230 V	13AMP	3 HP	1999	EEMPCDR	Empacadora	EVACCONT	Vacío Continua	Selladora

Continuación tabla XII.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	EV-016	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	N	18	31/12/2006	31/12/2007	\$4,000.00	N	5
12	FM-001		Formax Inc	_019	Formax Inc	N	20	1999	2000	\$10,000.00	S	9
13	FM-002		Formax Inc	_019	Formax Inc	N	20	1996	1997	\$10,000.00	S	9
14	FP-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	N	20	1996	1997	\$60,000.00	N	9
15	FP-003	C719	COMETAL, S.A.	C719	COMETAL, S.A.	N	20	2005	2006	\$200,000.00	N	9
16	HR-001		EQUITEK		BKI	N	20	1998	1999	\$7,000.00		5
17	HR-002		EQUITEK		BKI	N	20	2008	2009	\$7,000.00		5
18	RP-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	N	20	1996	1997	\$0.00	S	5
19	TC-004	Y017	YORK JOHNSON CONTROLS	_021	FRICK COMPANY	N	20	1999	2000	\$8,000.00		5
20	TD-030	P099	PROELCA	_106	B-LINE SYSTEMS	N	15	1998	1999	\$0.00	N	9
21	TS-001		SERVINTER, S.A.		ILPRA VIGEVANO	N	15	1999	2000	\$10,000.00		1

Continuación tabla XII.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
22	TU-001	Intercambiador IQF (Túnel) FRIGOSCAN DIA/ rec,30.00BTU	S/N	BLC-200	Frigoscandia Equipment	25KW	35HP	240V	385AMP	30000BTU/Hr	1996	EINTRCMB	Intercambiador	EIQF	IQF	Túnel
23	TU-003	Intercambiador IQF (Túnel) ROSS/ PLC-200	35	PLC-200	ROSS	25KW	35HP	240V	385AMP	30000BTU/Hr	1994	EINTRCMB	Intercambiador	EIQF	IQF	Túnel

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
22	TU-001		C&R	_022	FRIGOSCANDIA	N	20	1996	1997	\$25,000.00	N	9
23	TU-003		Ross Industries Inc	_047	Ross Industries Inc	N	20	1994	1995	\$0.00	N	5

Fuente: elaboración propia.

Tabla XIII. Área 111 fabricación embutidos jamones

N O.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB. CLASIFICACIÓN	DESC. SUB. CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	BM-001	Macerador Bombo (Bombo) FIBOSA/MACDAL 3000	S/N	Macdal	Fibosa	7.46Kw	7 HP	240V	25AMP	3000L	1995	EMACERAR	Macerador	EBOMBO	Bombo	Bombo
2	BM-002	Macerador Bombo (Bombo) FIBOSA/MACDAL 4000	1308162	Macdal	Fibosa	7.5Kw	15 HP	480V	15AMP	4000L	1998	EMACERAR	Macerador	EBOMBO	Bombo	Bombo
3	BM-004	Macerador Bombo/ RMT/ LM200	2214	LM200	RMT	0.37Kw	0.5 HP	220V	2AMP	200Lts	2004	EMACERAR	Macerador	EBOMBO	Bombo	Bombo
4	BP-005	Bascula Digital (Inyectados) RICE LAKE/ 420 Plus 2-A	1.486E+09	420 Plus 2-A	Rice Lake Weighing Systems	300W	1/4 HP	120V	2.5AMP	10000 LB	1999	EBSC	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
5	BP-006	Bascula Digital (Molinos) RICE LAKE/ IQ+710-2A	808194	IQ+710-2A	Rice Lake Weighing Systems	20W	0.03 HP	120V	160mA MP	10000 LB	1999	EBSC	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
6	BV-001	Bomba de Vacio (Mezcladora FPEC) BUSCH/ RA-0100B 5M3	50002812	RA-0100B 5M3	Busch	3Kw	4 HP	220V	9.6AMP	100CFM	2004	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba
7	BV-002	Bomba de Vacio (Vemag HP15) BUSCH/ RA-0100B 5M3	3029969	RA-0100B 5M3	Busch	3Kw	4 HP	220V	9.6AMP	100CFM	2004	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba
8	BV-003	Bomba de Vacio (Supervac Adovado) BUSCH/ RAO250 C4Z3 ZZZZ	PK03560901	RAO250 C4Z3 ZZZZ	Busch	7.5Kw	10 HP	230/480V	28/14A MP	250CFM	2004	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba
9	CC-003	Carros C/bases pernadas con moldes para cocción de Jamones/TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	COCCIÓN	COCCIÓN	COCCIÓN	COCCIÓN	450LB	1998	ETRNSPRD	Transporte de Producto	ECMOLD	Carros para moldes	
10	CD-001	Codificador Fechador (Codificadora) VIDEOJET/ 37e	030665034WDR	37e	VIDEOJET	1.15 Kw	1.5 HP	120V regulado	1AMP	1.4 Lineas/Min	2002	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Codificadora

Continuación tabla XIII.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	BM-001	C282	COAISA	_017	FIBOSA	S	25	1995	1996	\$35,000.00	N	5
2	BM-002	C282	COAISA	_017	FIBOSA	S	25	1998	1999	\$40,000.00	N	5
3	BM-004	C282	COAISA	_093	RMT, MAQUINARIA Y TECNOLOGIA ALIMENTARIA, S.A.	S	25	2004	2005	\$12,000.00	S	5
4	BP-005	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1999	2000	\$7,600.00	S	5
5	BP-006	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1999	2000	\$7,600.00	S	5
6	BV-001	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	15	2004	2005	\$13,000.00	S	5
7	BV-002	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	15	2004	2005	\$13,000.00	S	5
8	BV-003	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	15	2004	2005	\$13,000.00	S	5
9	CC-003		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	20	1998	1999	\$14,280.00	S	
10	CD-001	D256	DIST. HERMES INTERNACIONAL, S.A.	_026	HERMES INTERNACIONAL, S.A.	N	10	2002	2003	\$12,000.00	S	5

Continuación tabla XIII.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCION	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	CD-002	Codificador Fechador (Codificadora) VIDEOJET/ 37e	041471003WDR	37 e	VIDEOJET	1.15 Kw	1.5 HP	120V regulado	1AMP	1.4 Lineas/Min	2002	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Codificadora
12	CG-001	Clipadora de Grapas (Clipadora) POLYCLIP/ DFC8162	237/98	DFC8162	Polyclip	0.2Kw	0.5 HP	110/ 230V	6AMP	50 Clip/Min	1998	EENCLIPRA	Endclipadora	EGRAPAS	Grapas	Clipadora
13	CU-001	Cortadora Cutter (Cutter) CFS/ CMV500	288/0207-98	CMV500	CFS	188Kw	250 HP	400V	411AMP	500L	1998	ECRTDR	Cortadora	ECUTTER	Cutter	Cutter
14	DM-005	Detector Metales (Fabricación Jamones) LOMA SYSTEMS/ LOMA IQ2	RPL18398B	LOMA IQ2	Loma Systems	0.37Kw	0.5 HP	240V	2AMP	10L/S	2007	EDETECOR	Detector	EMETALES	Metales	Detector
15	DS-001	Deposito Tanque (Agitador de Salmuera)TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	0.37Kw	1/2 HP	240V	2AMP	30Gals	2000	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
16	DS-002	Deposito Tanque (Agitador de Salmuera)METALQUIMIA/ Molistick-750	21219	Molistic-750	MetalQuimia	9Kw	15 HP	240V	42AMP	1000Kg/H, 2200Kg/H	2004	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
17		Deposito Tanque Recirculador Agua/ MULTIVAC	S/N	S/N	Multivac	5.6Kw	6 HP	480V	10AMP	100 Lbs	2009	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
18	EG-002	Embutidora Gusanos (Embutidora) VEMAG/ HP15C	143\350 B-81	HP15C	Vemag	9.5Kw	15 HP	480V	50AMP	7000Kg/H	1998	EEMBUTID	Embutidora	EGUSNOS	Gusanos	Embutidora
19	EH-001	Enrolladora De hilo (Enrolladora)TOLEDO /327	206	327	TOLEDO	NEUMATICO	NEUMATICO	NEUMATICO	NEUMATICO	2M/Min	2008	EENROLLA	Enrolladora	EDHILO	De hilo	Enrolladora
20	EL-001	Transporte de Producto Elevador Cargador de Producto (FPEC)NIMOKING / SKV200C1	9181	SKV200C1	NimoKing	0.37Kw	0.5 HP	240V	2.3AMP	400LB	1996	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EELVDRCRG	Elevador Cargador de Producto	Cargador
21	EL-010	Transporte de Producto Elevador (Cargador de Booguis)FIBOSA/ SKV200HA 90T	9184	SKV200HA 90T	Fibosa	0.37Kw	0.5 HP	240V	2.3AMP	400LB	2004	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EELVDRCRG	Elevador Cargador de Producto	Cargador

Continuación tabla XIII.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	CD-002	D256	DIST. HERMES INTERNACIONAL, S.A.	_026	HERMES INTERNACIONAL, S.A.	S	10	2002	2003	\$12,000.00	S	5
12	CG-001	F530	FMC FOOD TECH AB	_042	POLY-CLIP	S	15	1998	1999	\$30,000.00	S	9
13	CU-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	25	1998	1999	\$220,000.00	N	9
14	DM-005	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_031	LOMA SYSTEM	S	15	30/11/2007	30/11/2008	\$15,000.00	S	9
15	DS-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	N	20	2000	2001	\$5,000.00	S	1
16	DS-002		METALQUIMIA, S.A.	_098	METALQUIMIA, S.A.	S	20	2004	2005	\$5,000.00	S	5
17			MULTIVAC Centro America	_055	TOLEDO	S	20	2009	2010	\$3,125.00	S	
18	EG-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_062	VEMAG	S	20	1998	1999	\$60,000.00	S	9
19	EH-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	10	2008	2009	\$200.00	S	1
20	EL-001	C282	COAISA	_037	Nimo KG	S	20	1996	1997	\$12,000.00	S	5
21	EL-010	F531	FIBOSA		FIBOSA	S	20	2004	2005	\$12,000.00	S	1

Continuación tabla XIII.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACION	DESC. CLASIFICACION	SUB - CLASIFICACION	DESC. SUB - CLASIFICACION	ALIAS
22	FC-008	Codificador r Fechador (Fechadora) IMAGE/90 20	72900451	9020	IMAGE	0.75Kw	1 HP	120V	2AMP	4.5Puntos/min	2007	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
23	IS-001	Inyectoras Agujas (Inyectora) OGALSA/ CH-30	S/N	CH-30	OGALSA	15kw	25 HP	240V	60AMP	1500Kg/Hr	1995	EINYCTR	Inyectoras	EAGJ	Agujas	Inyectora
24	IS-002	Inyectora Agujas (Inyectora) METALQUI MIA / 30PC	25130	30PC	MetalQuimi a	15kw	25 HP	240V	60AMP	1000Kg/H, 2200Kg/H	2004	EINYCTR	Inyectoras	EAGJ	Agujas	Inyectora
25	LP-001	Emulsifica dor Licuadora (Licuadora) KS/ KS 012	12086	KS 012	KS	5.5kw	7.5 HP	240V	60AMP	150Lbs	2007	EEMULSIFIC	Emulsificado r	ELICUADRA	Licuadora	Licuadora
26	MP-001	Proceso de Mezcla Mezclador a de Paletas/ FPEC/ 814	1475	814	FPEC	3.7kw	5 HP	240V	15AMP	500Lbs	1995	EPRCSMZC	Mezcladora	EMZCLDR	De Paletas	Mezcladora
27	MT-001	Molino Tornillo (Molino) WEILLER/ 1109	80314	1109	Weiller	74.6Kw	100 HP	480V	125AMP	3000Lb	1998	EMLN	Molino	ETRNLL	Tornillo	Molino
28	SB-001	Cortadora De Banda (Sierra) BIRO/ 1433	3006	1433	Biro	1.1Kw	1.5 HP	240V	5.6AMP	corte -2°C bloques de 50Lbs	2000	ECRTDR	Cortadora	EDBAND	De Banda	Sierra
29	SC-002	Empacador a Vacio Campana (Selladora) SUPER VAC/ GK 269	990.075	GK 269	Super Vac	11.2 Kw	15 HP	460V	51AMP	100Lbs/Min	1999	EEMPCDR	Empacadora	EVACCAMP	Vacio Campana	Selladora

Continuación tabla XIII.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
22	FC-008	C737	GASER	_014	ESBASA	S	10	2007	2008	\$10,335.00	S	5
23	IS-001	C282	COAISA		FIBOSA	N	20	1995	1996	\$40,000.00	S	9
24	IS-002		METALQUIMIA, S.A.	_098	METALQUIMIA, S.A.	S	20	2004	2005	\$80,000.00	S	9
25	LP-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_029	K&S	S	15	2007	2008	\$20,000.00	S	5
26	MP-001	Food Processing Equipment	Food Processing Equipment	_020	FPEC	S	25	1995	1996	\$35,000.00	S	9
27	MT-001	I441	INTERAMERICANA, S.A.	_066	WEILER	S	25	1998	1999	\$40,000.00	S	9
28	SB-001	E588	ESCA	_005	BIRO	S	20	2000	2001	\$5,000.00	S	5
29	SC-002	I441	INTERAMERICANA, S.A.		COAISA	S	15	1999	2000	\$6,000.00	S	9

Fuente: elaboración propia.

Tabla XIV. Área 112 cocina embutidos jamones

No	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	CH-002	Carros (Cocinar Producto) Hornos de Gas/ TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	800LB	2004	ETRNSPRD	Transporte de Producto	ECCNAR	Carro para cocinar	
2	EA-001	Ventilador Extractor (Extractor) ABB	NO TIENE	PLACA DE DATOS	ABB	0.5Kw	3/4 HP	480V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
3	EA-002	Ventilador Extractor (Extractor) ABB	NO TIENE	PLACA DE DATOS	ABB	0.5Kw	3/4 HP	480V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
4	EA-003	Ventilador Extractor (Extractor) ABB	NO TIENE	PLACA DE DATOS	ABB	0.5Kw	3/4 HP	480V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
5	GP-001	Transporte de Producto Grúa puente (Grúa) NORTH AMERICAN INDUSTRIES	NO TIENE	PLACA DE DATOS	North American Industries	22Kw	30 HP	480V	40AMP	3Ton	1997	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EGRUAPTE	Grúa puente	Grúa
6	HG-001	Horno Gas (Horno) BAKERS/ 9042	158730-01 9512	9042	Bakers-Sueba dhall	2Kw	3 HP	220V	10AMP	500Lbs	2004	EHORNO	Horno	EGAS	Gas	Horno
7	HG-002	Horno Gas/ REST-O-PAN/ BARO 1G	7812-3071669	BARO 1G	Rest-O-Pan	2Kw	3 HP	220V	10AMP	500Lbs	2007	EHORNO	Horno	EGAS	Gas	Horno
8	HR-003	Horno Rostizador Eléctrico/ BKI / VG16	120055	VG16	BKI	15 Kw	20 HP	240V	36AMP	250Lts	2008	EHORNO	Horno	ERSTZDR	Rostizador	Horno
9	HR-004	Horno Rostizador de Gas/ REST-O-PAN	S/N	S/N	Rest-O-Pan	2Kw	3 HP	220V	10AMP	500Lbs	2007	EHORNO	Horno	ERSTZDR	Rostizador	Horno
10	HV-001	Horno Vapor (Horno) FESSMAN/ T-7000	1998-116	T-7000	Fessman	26Kw	35 HP	460V	55AMP	3600LB	1998	EHORNO	Horno	EVAPOR	Vapor	Horno

Continuación tabla XIV.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	CH-002		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	20	2004	2005	\$800.00	S	1
2	EA-001	A703	Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	S	20	1999	2000	\$1,375.00	S	5
3	EA-002	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	20	1999	2000	\$1,375.00	S	5
4	EA-003	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	20	1999	2000	\$1,375.00	S	5
5	GP-001		North American Industries	_043	RAM INDUSTRIES	S	25	1997	1998	\$50,000.00	N	5
6	HG-001		Rest-o-Pan	_004	BAKERS	S	20	2004	2005	\$15,000.00	N	9
7	HG-002		Rest-o-Pan	_004	BAKERS	S	20	2007	2008	\$15,000.00	N	5
8	HR-003		EQUITEK		BKI	N	20	2008	2009	\$7,000.00	N	5
9	HR-004		Rest-o-Pan	_004	BAKERS	S	20	2007	2008	\$15,000.00	N	5
10	HV-001	A150	AGENTES DE COMPRAS, S.A.	_016	FESSMAN	S	20	1998	1999	\$150,000.00	N	9

Continuación tabla XIV.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	HV-002	Horno Vapor (Horno) FESSMAN/ T-7000	2000-142	T-7000	Fessman	26Kw	35 HP	460V	55AMP	3600LB	2000	EHORNO	Horno	EVAPOR	Vapor	Horno
12	HV-003	Horno Vapor (Horno) FESSMAN/ T-7000	2003-158	T-7000	Fessman	26Kw	35 HP	460V	55AMP	3600LB	2003	EHORNO	Horno	EVAPOR	Vapor	Horno
13	IA-001	Ventilador Inyector (Inyector) ABB/ TAT - 630 / 32	S/N	TAT - 630 / 32	ABB	0.75Kw	1 HP	480V	2.5AMP	2.5AMP	2009	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
14	IA-002	Ventilador Inyector (Inyector) ABB/ TAT - 630 / 32	S/N	TAT - 630 / 32	ABB	0.75Kw	1 HP	480V	2.5AMP	2.5AMP	2009	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
15	IA-015	Ventilador Inyector/ TOLEDO	S/N	TOLEDO	TOLEDO	0.75Kw	1 HP	480V	2.5AMP	2.5AMP	2009	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
16	MC-003	Intercambiador Marmita (Marmita) WAYNES BOARD INDUSTRIES INC./ 9895	780095	9895	Waynes Board Industries inc.	VAPOR	VAPOR	240V	VAPOR	100LB	1978	EINTRCMB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Marmita
17	MC-004	Intercambiador Marmita (Marmita) WAYNES BOARD INDUSTRIES INC./ CT40	771981	CT40	Waynes Board Industries inc.	VAPOR	VAPOR	240V	VAPOR	100LB	1977	EINTRCMB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Marmita
18	MC-009	Marmita de Cocimiento/WAYNES BOARD INDUSTRIES INC./ ATMOS	741387	ATMOS	Waynes Board Industries inc.	VAPOR	VAPOR	240V	VAPOR	100LB	1974	EINTRCMB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Marmita
19	PC-001	Intercambiador Pila cocimiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	7000LB	1998	EINTRCMB	Intercambiador	EPILCOC	Pila cocimiento	Pila
20	PC-002	Intercambiador Pila cocimiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	7000LB	1998	EINTRCMB	Intercambiador	EPILCOC	Pila cocimiento	Pila
21	PC-003	Intercambiador Pila cocimiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	7000LB	1998	EINTRCMB	Intercambiador	EPILCOC	Pila cocimiento	Pila

Continuación tabla XIV.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	HV-002	A150	AGENTES DE COMPRAS, S.A.	_016	FESSMAN	S	20	2000	2001	\$170,000.00	N	9
12	HV-003	A150	AGENTES DE COMPRAS, S.A.	_016	FESSMAN	S	20	2003	2004	\$180,000.00	N	9
13	IA-001		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	S	20	2009	2010	\$2,000.00	N	5
14	IA-002		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	S	20	2009	2010	\$2,000.00	N	5
15	IA-015		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	20	2009	2010	\$2,000.00	N	5
16	MC-003		Waynes Board Industries INC	_065	Waynes Board Industries INC	S	20	2009	2010	\$1,500.00	N	5
17	MC-004		Waynes Board Industries INC	_065	Waynes Board Industries INC	S	20	2009	2010	\$1,500.00	N	5
18	MC-009		Waynes Board Industries INC	_065	Waynes Board Industries INC	N	20	2009	2010	\$1,500.00	N	5
19	PC-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1998	1999	\$4,400.00	N	5
20	PC-002		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1998	1999	\$4,400.00	N	5
21	PC-003		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1998	1999	\$4,400.00	N	5

Continuación tabla XIV.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
22	PC-004	Intercambiador Pila cocimiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	7000LB	1998	EINTRCMB	Intercambiador	EPILCOC	Pila cocimiento	Pila
23	PC-005	Intercambiador Pila cocimiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	7000LB	1998	EINTRCMB	Intercambiador	EPILCOC	Pila cocimiento	Pila
24	PE-001	Intercambiador Pila enfriamiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	AGUA	AGUA	AGUA	AGUA	2700LB	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EPILENF	Pila enfriamiento	Pila
25	PE-002	Intercambiador Pila enfriamiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	AGUA	AGUA	AGUA	AGUA	2700LB	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EPILENF	Pila enfriamiento	Pila
26	PE-003	Intercambiador Pila enfriamiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	AGUA	AGUA	AGUA	AGUA	2700LB	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EPILENF	Pila enfriamiento	Pila
27	PE-004	Intercambiador Pila enfriamiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	AGUA	AGUA	AGUA	AGUA	2700LB	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EPILENF	Pila enfriamiento	Pila
28	PE-005	Intercambiador Pila enfriamiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	AGUA	AGUA	AGUA	AGUA	2700LB	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EPILENF	Pila enfriamiento	Pila
29	PE-006	Intercambiador Pila enfriamiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	AGUA	AGUA	AGUA	AGUA	2700LB	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EPILENF	Pila enfriamiento	Pila
30	PE-007	Intercambiador Pila enfriamiento (Pila) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	AGUA	AGUA	AGUA	AGUA	2700LB	1999	EINTRCMB	Intercambiador	EPILENF	Pila enfriamiento	Pila

Continuación tabla XIV.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
22	PC-004		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1998	1999	\$4,400.00	N	5
23	PC-005		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1998	1999	\$4,400.00	N	5
24	PE-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1999	2000	\$1,000.00	N	5
25	PE-002		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1999	2000	\$1,000.00	N	5
26	PE-003		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1999	2000	\$1,000.00	N	5
27	PE-004		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1999	2000	\$1,000.00	N	5
28	PE-005		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1999	2000	\$1,000.00	N	5
29	PE-006		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1999	2000	\$1,000.00	N	5
30	PE-007		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1999	2000	\$1,000.00	N	5

Fuente: elaboración propia.

Tabla XV. Área 113 empaque embutidos jamones

N o.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	USUARIO	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	BP-010	Bascula Digital de Mesa (Empaque Jamon) RICE LAKE/ CW80I-2A	97-03062	CW80I-2A	Rice Lake Weighing Systems	30W	0.04 HP	120 V	250mA MP	3 KG	1999	EBSC	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
2	BP-022	Bascula Digital de Mesa/ RICE LAKE/ 420 plus 2A	1.42E+08	420 PLUS 2A	Rice Lake Weighing Systems	300W	0.4 HP	120 V	2.5AMP	3 KG	2009	EBSC	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
3	BT-001	Transporte de Producto Banda (Banda) /TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	2.2kw	3 HP	240 V	5AMP	38 RPM	2003	ETRNSP RD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
4	BT-010	Transporte de Producto Banda (Banda)/TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	2.2kw	3 HP	240 V	5AMP	38 RPM	2003	ETRNSP RD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
5	BV-005	Bomba de Vacio (Supervac Digimat) BUSCH/ RAO250 D5Z1 QMZZ	C00430001 17	RAO250 D5Z1 QMZZ	BUSCH	7.5kw	10 HP	240 V	28AMP	250M ³ /H	2002	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba
6	BV-006	Bomba de Vacio (Multivac R5200 Jamones) BUSCH/ RAO250.D5Z3.ZZ	C03200003 67	RAO250.D5Z3.ZZ	BUSCH	7.5kw	10 HP	230 / 480 V	28/14A MP	250CFM	2004	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba
7	BV-014	Bomba Vacio (Multivac R530 Jamones) BUSCH/ RAO255.D506.1 101	U08360542 3	RAO255.D506.1 101	BUSCH	7.5kw	10 HP	230 / 480 V	28/14A MP	250CFM	2008	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba
8	CB-001	Cortadora Cubicadora (Carne) TREIF/ Felix 100-CE	98302	Felix100-CE	TREIF	S/N	S/ N	S/N	S/N	S/N	2000	ECRTDR	Cortadora		Cubicadora	Cortadora
9	CG-002	Clipadora Grapas (Clipadora) POLYCLIP/ EZ4220	4234	EZ4220	Polyclip	0.2kw	0.5 HP	N/A	N/A	50 Clip/Min	2000	EENCLIPRA	Enclipadora	EGRAPAS	Grapas	Clipadora
10	CP-001	Cortadora Eléctrica (Cotadora) TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	0.37K w	0.5 HP	240 V	2.3AMP	10 Cortes/Min	1998	ECRTDR	Cortadora	EELCTRC	Eléctrica	Cotadora

Continuación tabla XV.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	BP-010	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1999	2000	\$2,000.00	S	5
2	BP-022	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	2009	2010	\$2,000.00	S	5
3	BT-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	2003	2004	\$3,000.00	S	5
4	BT-010		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	2003	2004	\$3,000.00	S	1
5	BV-005	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	12	2002	2003	\$0.00	S	5
6	BV-006	C282	COAISA	_006	BUSCH	S	12	2004	2005	\$0.00	S	5
7	BV-014	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	12	08/03/2009	09/03/2010	\$0.00	S	5
8	CB-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_058	TREIF	N	20	2000	2001	\$3,000.00	S	5
9	CG-002		DYSATIR	_042	POLY-CLIP	S	15	2000	2001	\$3,000.00	S	5
10	CP-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	20	1998	1999	\$1,000.00	N	1

Continuación tabla XV.

No.	Código	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	DM-003	Detector Metales (Empaque Jamones) LOMA SYSTEMS/ IQ2	RIMH 17790A	IQ2	LOMA SYSTEMS	0.37Kw	0.5 HP	240 V	2AMP	10L/S	2007	EDETECOR	Detector	EMETALES	Metales	Detector
12	FB-001	Codificador Fechador (Fechadora) NORWOOD/ AKO-15	72692	AKO-15	Norwood	0.75Kw	1 HP	240 V	2AMP	100 Impresiones/Min	2000	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
13	FC-010	Codificador Fechador (Fechadora) ESBASA/ 9020	8190063U	9020	Esbasa	0.75Kw	1 HP	120 V	2AMP	4.5Puntos/min	2008	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
14	FC-011	Codificador Fechador (Fechadora) ESBASA/ 9020	8190064U	9020	Esbasa	0.75Kw	1 HP	120 V	2AMP	4.5Puntos/min	2008	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
15	RC-001	Cortadora Rebanadora (Tocino) TREIF/ LionCeeb	354307.616 95.3412	LionCeeb	Treif	3.4Kw	5 HP	240 V	15AMP	200-400 cuts/min, -4°C Tproducto	1999	ECRTDR	Cortadora	EREBROD	Rebanadora	Rebanadora
16	RC-002	Cortadora Rebanadora (Chuleta) TREIF/ LionCeeb	354050.882 36.0050	LionCeeb	Treif	1.2 Kw	1.5 HP	240 V	4.8AMP	200-400 cuts/min, -4°C Tproducto	2000	ECRTDR	Cortadora	EREBROD	Rebanadora	Rebanadora
17	RJ-001	Cortadora Rodajadora/ CFS/ UniSlicer	450.2298	UniSlicer	CFS	7.5 Kw	10 HP	400 V	15AMP	600Cortes/Min	2004	ECRTDR	Cortadora	ERODJDRA	Rodajadora	Rodajadora
18	RJ-002	Cortadora Rodajadora/ CFS/ UniSlicer	4.04E+09	UniSlicer	CFS	7.5 Kw	10 HP	400 V	14AMP	600Cortes/Min	2006	ECRTDR	Cortadora	ERODJDRA	Rodajadora	Rodajadora
19	SC-001	Empacadora Vacío Campana (Selladora Digimat)SUPER VAC / GK 269	990075BJ9 9	GK 269	Super Vac	12Kw	16 HP	240 V	30AMP	100lbs/Min	1999	EEMPCDR	Empacadora	EVACCAMP	Vacío Campana	Selladora
20	SM-001	Selladora Manual de Bandeja/ HEAT SEAL/ KS400	1016919	KS400	Heat Seal	725W	1 HP	120 V	5AMP	300lbs/Hr	2008	ESLLDRA	Selladora	EMANUAL	Selladora manual	Selladora Manual
21	SV-001	Empacadora Vacío Continua (Selladora) MULTIVAC/ R5200	2888/110	R5200	Multiva c	11Kw	15 HP	240 V	42AMP	7 L/m agua, 3 bar AC. 5 ciclos	1993	EEMPCDR	Empacadora	EVACCANT	Vacío Continúa	Selladora
22	SV-002	Empacadora Vacío Continua (Selladora) MULTIVAC/ R530	3305	R530	Multiva c	11Kw	15 HP	240 V	42AMP	7 L/m agua, 3 bar AC. 5 ciclos	2003	EEMPCDR	Empacadora	EVACCANT	Vacío Continúa	Selladora

Continuación tabla XV.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	DM-003	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_031	LOMA SYSTEM	S	10	2007	2008	\$15,000.00	S	9
12	FB-001		LOGINSA		NORWOOD	S	10	2000	2001	\$8,000.00	S	5
13	FC-010	C737	GASER	_014	ESBASA	S	10	15/08/2008	15/08/2009	\$10,335.00	S	5
14	FC-011	C737	GASER	_014	ESBASA	S	10	15/08/2008	15/08/2009	\$10,335.00	S	5
15	RC-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_058	TREIF	S	15	1999	2000	\$10,000.00	S	5
16	RC-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_058	TREIF	S	15	2000	2001	\$10,000.00	S	5
17	RJ-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	15	2004	2005	\$85,000.00	S	9
18	RJ-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	15	2006	2007	\$80,000.00	S	9
19	SC-001	I441	INTERAMERICANA, S.A.		COAISA	S	15	1999	2000	\$6,000.00	S	9
20	SM-001		DACSA		KINGPACK	S	3	2008	2009	\$110.00	S	1
21	SV-001		MULTIVAC Centro America	_035	MULTIVAC	S	20	1994	1995	\$40,000.00	N	9
22	SV-002		MULTIVAC Centro America	_035	MULTIVAC	S	20	2003	2004	\$140,000.00	N	9

Fuente: elaboración propia.

Tabla XVI. Área 121 fabricación embutidos salchicha

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	AM-001	Amarradora de Chorizo (Amarradora) CATO/ ATA	267	ATA	CATO	AIRE	AIRE	AIRE	AIRE	7 Bar de AC	1995	EAMARRARA	Amarradora	ESALCHIA	Salchicha	Amarradora
2	AM-002	Amarradora de Chorizo (Amarradora) CATO/ ATA	267	ATA	CATO	AIRE	AIRE	AIRE	AIRE	7 Bar de AC	1995	EAMARRARA	Amarradora	ESALCHIA	Salchicha	Amarradora
3	AM-003	Amarradora de Chorizo (Amarradora) CATO/ ATA	267	ATA	CATO	AIRE	AIRE	AIRE	AIRE	7 Bar de AC	1995	EAMARRARA	Amarradora	ESALCHIA	Salchicha	Amarradora
4	AM-004	Amarradora de Chorizo (Amarradora) CATO/ ATA	267	ATA	CATO	AIRE	AIRE	AIRE	AIRE	7 Bar de AC	1995	EAMARRARA	Amarradora	ESALCHIA	Salchicha	Amarradora
5	BL-003	Bomba Desplazamiento Positivo (Bomba) COZZINI/ CSSH2000	P4397-07-18890	CSSH2000	Cozzini	7.5Kw	10 HP	460V	14.2AMP	10G/min, 2000Lbs	2004	EBMB	Bomba	EDZPLPOS	Desplazamiento Positivo	Bomba
6	BL-004	Bomba Desplazamiento Positivo (Bomba) CREPACO/ APV.3RI	9157	APV.3RI	Crepaco	3.73Kw	5 HP	230V	8.4AMP	6500Lbs/Hr	1988	EBMB	Bomba	EDZPLPOS	Desplazamiento Positivo	Bomba
7	BL-005	Bomba Desplazamiento Positivo (TECO SSP)TOWNSEND/ SSP	6258	SSP	Townsend	3.73Kw	5 HP	480V	7.3AMP	Tolva de 2000Lb. Capacidad de 7000Lbs/Hr	2008	EBMB	Bomba	EDZPLPOS	Desplazamiento Positivo	Bomba
8	BP-011	Bascula Digital (Fabricación Salchicha) RICE LAKE/ 420 Plus-2A	14260	420 PLUS-2A	Rice Lake Wweighing Sistems	300W	0.5 HP	120V	2.5AMP	10000 LB	2006	EBCL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
9	BP-015	Bascula Digital (Fabricación Salchicha) RICE LAKE/ CW801-2A	1.37E+09	CW801-2A	Rice Lake Wweighing Sistems	30W	0.05 HP	120V	250mAMP	10000 LB	2006	EBCL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
10	BV-012	Bomba de Vacío (Vemag HP10) BUSCH/ RA 0100E 523	50048987	RA 0100E 523	Busch	3kw	4 HP	220V	9.6AMP	100CFM	2008	EBMB	Bomba	EVC	Vacío	Bomba

Continuación tabla XVI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	AM-001	C282	COAISA		CATO	S	20	1995	1996	\$30,000.00	S	5
2	AM-002	C282	COAISA		CATO	S	20	1995	1996	\$30,000.00	S	5
3	AM-003	C282	COAISA		CATO	S	20	1995	1996	\$30,000.00	S	5
4	AM-004	C282	COAISA		CATO	S	20	1995	1996	\$30,000.00	S	5
5	BL-003	A150	AGENTES DE COMPRAS, S.A.	_011	COZZINI	S	15	2004	2005	\$20,000.00	S	5
6	BL-004	A150	AGENTES DE COMPRAS, S.A.	_012	CREPACO	N	15	2005	2006	\$36,000.00	S	5
7	BL-005	S158	STORK TOWNSEND INC.	_056	TOWNSEND	S	15	2008	2009	\$40,000.00	S	5
8	BP-011	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	2006	2007	\$7,600.00	S	5
9	BP-015	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	2006	2007	\$7,600.00	S	5
10	BV-012	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	N	15	21/01/2008	21/01/2009	\$9,370.00	S	5

Continuación tabla XVI.

No.	C Ó D I G O	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	H P	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB- CLASIFICACIÓN	DESC. SUB- CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	B V - 0 1 1 3	Bomba Vacío (Vemag HP10) BUSCH/ RA 0100E 523	60109629	RA 0100E 523	Busch	3Kw	4 HP	220V	9.6AMP	100CFM	2008	EBMB	Bomba	EVC	Vacío	Bomba
12	C G - 0 0 3	Clipadora Grapas (Clipadora) TIPPERTIE/KDCN90	1442 NO 437	KDCN90	TIPPERTIE	0.37Kw	0.5 HP	24V	2AMP	60 Clip/Min	1998	EENCLIPRA	Enclipadora	EGRAPAS	Grapas	Clipadora
13	C U - 0 0 2	Cortadora Cutter (Cutter) TECMAQ/CUT.MIX- 300	S/N	CUT.MIX- 300	TECMAQ	76Kw	105 HP	480V	248AMP	300L/220Kg	1995	ECRTDR	Cortadora	ECUTTER	Cutter	Cutter
14	C U - 0 0 3	Cortadora Cutter (Cutter) TECMAQ/ CUT.MIX-200	S/N	CUT.MIX- 200	TECMAQ	46.2Kw	65 HP	240V	154AMP	200L	1985	ECRTDR	Cortadora	ECUTTER	Cutter	Cutter
15	C U - 0 0 4	Cortadora Cutter (Cutter) CFS/ V500 303	303/0225	V500 303	CFS	188kw	250 HP	480V	411AMP	500L	2008	ECRTDR	Cortadora	ECUTTER	Cutter	Cutter
16	D M - 0 0 6	Detector Metales (Fabricación Salchicha) LOMA SYSTEMS/ IQ2	RPL18398A	IQ2	Loma Systems	0.37Kw	0.5 HP	240V	2AMP	10L/S, detecta metales de 0.5 hasta 2.5 mm	2007	EDETECOR	Detector	EMETALES	Metales	Detector
17	D M - 0 0 7	Detector Metales (NL17 Fab. Salchicha) LOMA SYSTEMS/ 606	606-140- 104-3	IQ2	LOMA SYSTEMS	1.12Kw	1.5 HP	230V	4AMP	10L/S, detecta metales de 0.5 hasta 2.5 mm	2008	EDETECOR	Detector	EMETALES	Metales	Detector
18	E F- 0 0 2	Enrolladora De hilo (Enrolladora) MINE MASTER/ FD2/48	35210	FD2/48	Mine Master	37Kw	50 HP	240V	120AMP	400LB	1977	EEMULSIFIC	Emulsificador	ELICUADRA	Licuada	Licuada
19	E G - 0 0 1	Embutidora Gusanos (Embutidora) VEMAG/ 100053	8550781	100053	VEMAG	11.2Kw	15 HP	480V	21AMP	7000Kg/H	1979	EEMBUTID	Embutidora	EGUSNOS	Gusanos	Embutidora
20	E G - 0 0 4	Embutidora Gusanos (Embutidora) VEMAG/HP10C	1420829	HP10C	VEMAG	15Kw	20 HP	480V	50AMP	7000Kg/H	1999	EEMBUTID	Embutidora	EGUSNOS	Gusanos	Embutidora

Continuación tabla XVI.

No.	CODIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	(EN OPERACIÓN)	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	BV-013	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	15	2008	2009	\$9,370.00	S	5
12	CG-003	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.		TIPPER TIE TECHNOPACK GMBH	S	15	1998	1999	\$20,000.00	S	5
13	CU-002	C282	COAISA	_051	TECMAQ	S	20	1996	1997	\$40,000.00	N	9
14	CU-003	C282	COAISA	_051	TECMAQ	N	20	2008	2009	\$16,399.00	N	9
15	CU-004	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	21/09/2008	21/09/2009	\$280,000.00	N	9
16	DM-006	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_031	LOMA SYSTEM	S	15	30/11/2007	30/11/2008	\$30,000.00	S	5
17	DM-007	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_031	LOMA SYSTEM	S	15	02/05/2008	02/05/2009	\$30,000.00	S	5
18	EF-002	C282	COAISA	_034	Mince Master	S	10	2005	2006	\$25,000.00	S	5
19	EG-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_062	VEMAG	N	20	2005	2006	\$25,010.00	S	5
20	EG-004	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_062	VEMAG	S	20	1999	2000	\$45,000.00	S	5

Continuación tabla XVI.

No	CÓDIGO	DESCRIPCION	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB. CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
21	EG-006	Embutidora de Paletas/ HANDTMANN/ VF620	25912	VF620	HANDTMANN	14.9Kw	20 HP	480V	25AMP	100Lt/min	2009	EEMBUTID	Embutidora	EPALETAS	Paletas	Embutidora
22	EH-002	Enrolladora De hilo (Enrolladora) INGER SOLLRAND/327	206L	327	Inger Sollrand	NEUMATICO	NEUMATICO	NEUMATICO	NEUMATICO	3 Bar de AC	2008	EENROLLA	Enrolladora	EDHILO	De hilo	Enrolladora
23	EL-002	Transporte de Producto Elevador Cargador de Producto (Cargador) TRANSPORT SYSTEM/ SKV200MIP	7759	SKV200MIP	Transport System	0.55Kw	0.75 HP	480V	14AMP	400LB	1996	ETRN SPRD	Transporte de Producto	EELVDRCRG	Elevador Cargador de Producto	Cargador
24	EL-007	Transporte de Producto Elevador Cargador Transversal (Cargador) TRANSPORT SYSTEM/ SKV200MIP	S/N	SKV200MIP	Transport System	0.55Kw	0.75 HP	480V	14AMP	400LB	1999	ETRN SPRD	Transporte de Producto	EELVDRCRG	Elevador Cargador de Producto	Cargador
25	EL-008	Transporte de Producto Elevador Cargador de Producto (Cargador) VEMAG/ SKV200KG	7760	SKV200KG	Vemag	0.37Kw	0.5 HP	240V	2.3AMP	400LB	1999	ETRN SPRD	Transporte de Producto	EELVDRCRG	Elevador Cargador de Producto	Cargador
26	MP-003	Proceso de Mezcla Mezcladora De Paletas/ AMVI/ 250	S/N	250	AMVI	7.5Kw	10 HP	480V	15AMP	250Lts	1985	EPRCS MZC	Mezcladora	EMZCLDR	De Paletas	Mezcladora
27	MP-004	Proceso de Mezcla Mezcladora De Paletas (Talleres Bal)200	S/N	200	VAL 200	3.7kw	5 HP	240V	12AMP	200Lts	1985	EPRCS MZC	Mezcladora	EMZCLDR	De Paletas	Mezcladora
28	MT-004	Molino Tornillo (Molino CFS) CFS/AUTOGRIND 200	5E+09	AUTO GRIND 200	CFS	50kw	70 HP	480V	190AMP	200Kg, Temperatura de hasta -3°C	2006	EMLN	Molino	ETRNLL	Tornillo	Molino
29	PD-001	Molino para triturar (Flekeadora) GENERAL MACHINERY CORPORATION/ FS-10-C	S/N	FS-10-C	General Machinery Corporation	11kw	15 HP	240V	42AMP	15 HP	1999	EMLN	Molino	ETRTRDR	Molino para triturar	Flekeadora

Continuación tabla XVI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
21	EG-006		CORPIT	_099	HANDTMANN	S	20	08/06/2009	08/06/2010	\$120,000.00	S	5
22	EH-002		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	10	2008	2009	\$500.00	S	1
23	EL-002	C282	COAISA	_037	Nimo KG	S	15	1996	1997	\$13,000.00	S	1
24	EL-007	C282	COAISA	_037	Nimo KG	N	15	1999	2000	\$13,000.00	S	5
25	EL-008	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_062	VEMAG	N	15	1999	2000	\$12,000.00	S	5
26	MP-003		HA-PE-MA		AMVI	S	25	1985	1986	\$8,000.00	S	5
27	MP-004		HA-PE-MA	_050	TALLERES BALL	N	20	1985	1986	\$4,000.00	S	5
28	MT-004	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2006	2007	\$80,000.00	S	9
29	PD-001	I441	INTERAMERICANA, S.A.	_023	General Machinery Corporation	S	12	1999	2000	\$5,000.00	S	5

Continuación tabla XVI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
30	SB-003	Cortadora De Banda (Sierra) BIRO/1435	597	1435	Biro	1.1	1.5	240V	5.2AMP	corte -2°C bloques de 50Lbs	1995	ECRTDR	Cortadora	EDBAND	De Banda	Sierra
31	SM-002	Selladora Manual de Bandeja/ HEAT SEAL/ KS400	1016920	KS400	Heat Seal	1.6	1	120V	200AMP	300Lbs/Hr	2008	ESLDRA	Selladora	EMANUAL	Selladora manual	Selladora Manual
32	TO-001	Torsionadora Salchicha (Torsionadora) TOWNSEND/ RT6	157	RT6	Townsend	3.7	5	240V	14.4AMP	1800Kg/H, 4000Lb/Hr	1992	ETORSION	Torsionadora	ESALCHA	Salchicha	Torsionadora
33	TO-002	Torsionadora Salchicha (Torsionadora) TOWNSEND/ NL-17	8422	NL-17	Townsend	3.7	5	480V	16AMP	2900Kg/H, 6500Lb/H	2006	ETORSION	Torsionadora	ESALCHA	Salchicha	Torsionadora

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
30	SB-003	E588	ESCA	_005	BIRO	S	20	1995	1996	\$5,000.00	S	5
31	SM-002		DACSA		KINGPACK	S	3	2008	2009	\$200.00	S	1
32	TO-001	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_056	TOWNSEND	S	25	1992	1993	\$25,000.00	N	9
33	TO-002	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_056	TOWNSEND	S	20	30/10/2007	30/10/2008	\$90,000.00	N	9

Fuente: elaboración propia.

Tabla XVII. Área 122 cocina embutidos salchicha

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	AP-001	Ahumador Líquido (PowerDrench) RED ARROW/2000	E0104	2000	RED ARROW	0.75Kw	1 HP	240V	3.6AMP	400Lbs/Min	2006	EAHUMADR	Ahumador	ELIQUID	Líquido	Ahumador
2	AP-002	Ahumador Líquido (Ahumador) RED ARROW/2000	E0444	2000	RED ARROW	0.75Kw	1 HP	240V	3.6AMP	400Lbs/Min	2001	EAHUMADR	Ahumador	ELIQUID	Líquido	Ahumador
3	AP-003	Ahumador deBiruta/MAURER ATMOS/ RES 23R	XO 277044	RES 23R	Maurer Atmos	2.1Kw	3 HP	240V	9.6AMP	400Lbs/Min	2006	EAHUMADR	Ahumador	EVIRUTA	Viruta	Ahumador
4	CH-001	Carros (Cocinar Producto) Hornos de Vapor/ FESSMAN	N/A	N/A	Fessman	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	800LB	1997	ETRNPRD	Transporte de Producto	ECCNAR	Carro para cocinar	
5	CH-003	Carros (Cocinar Producto) Horno/ MAURER	N/A	N/A	Maurer	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	800LB	2006	ETRNPRD	Transporte de Producto	ECCNAR	Carro para cocinar	
6	EA-009	Ventilador Extractor (Extractor) ABB	NO TIENE	PLACA DE DATOS	ABB	0.5Kw	3/4 HP	480V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Extractor
7	EA-010	Ventilador Extractor (Extractor) ABB	NO TIENE	PLACA DE DATOS	ABB	0.5Kw	3/4 HP	480V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Extractor
8	EA-011	Ventilador Extractor (Extractor) ABB	NO TIENE	PLACA DE DATOS	ABB	0.5Kw	3/4 HP	480V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Extractor
9	EA-012	Ventilador Extractor (Extractor) ABB	NO TIENE	PLACA DE DATOS	ABB	0.5Kw	3/4 HP	480V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EEDIFICOS	Edificios	ECAMREFRIG	Cámara Refrigerada	Extractor
10	HV-004	Horno Vapor (Horno) ALKAR/ 6159	81590690	6159	Alkar	5.5Kw	7.5 HP	240V	22AMP	7 bar de vapor, 4bar de AC, 1000Lbs	1990	EHORNO	Horno	EVAPOR	Vapor	Horno
11	HV-005	Horno Vapor (Horno Frio) MAURER/ IUL 72A1 // Horno Vapor (Horno Cocción) MAURER/ ASR 72A1	XO 277045 // XO 277043	IUL 72A1 // ASR 72A1	Maurer	33Kw // 46Kw	50 HP // 75 HP	480V // 460V	65AMP // 103AMP	0.5 bar vapor, 4bar, 6 bar AC, 10carros 7000Lbs	2006	EHORNO	Horno	EVAPOR	Vapor	Horno

Continuación tabla XVII.

No.	CÓ DI GO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	AP- 00 1	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_069	RED ARROW	N	15	2006	2007	\$15,000.00	N	5
2	AP- 00 2	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_069	RED ARROW	N	15	2001	2002	\$25,000.00	N	5
3	AP- 00 3	M315	MAURER- ATMOS BMGH	_033	Maurer	S	15	30/10/2006	30/10/2007	\$30,000.00	N	5
4	CH- 00 1	U006	UNIREFRI		FESSMAN	S	20	1997	1998	\$1,000.00	S	1
5	CH- 00 3	M315	MAURER- ATMOS BMGH	_033	Maurer	S	20	2006	2007	\$1,000.00	S	1
6	EA- 00 9		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$1,375.00	S	1
7	EA- 01 0		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$1,375.00	S	1
8	EA- 01 1		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$1,375.00	S	1
9	EA- 01 2		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	S	15	1999	2000	\$1,375.00	S	1
10	HV- 00 4	Grec company	Grec company	_002	ALKAR	S	20	1990	1991	\$40,000.00	N	9
11	HV- 00 5	M315	MAURER- ATMOS BMGH	_033	Maurer	S	20	30/10/2006	30/10/2007	\$350,000.00	N	9

Continuación tabla XVII.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
12	IA-003	Ventilador Inyector (Inyector) ABB/ TAT - 630 / 32	S/N	TAT - 630 / 32	ABB	0.75KW	1 HP	480V	1.8AMP	1.8AMP	1998	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
13	IA-008	Ventilador Inyector (Inyector) ABB/ TAT - 630 / 32	S/N	TAT - 630 / 32	ABB	0.75KW	1 HP	480V	1.8AMP	1.8AMP	1998	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
14	IA-009	Ventilador Inyector (Inyector) ABB/ TAT - 630 / 32	S/N	TAT - 630 / 32	ABB	0.75KW	1 HP	480V	1.8AMP	1.8AMP	1998	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
15	LP-002	Emulsificador Licuadora (Licuadora) URSHELL/ 1700	SA 8760	1700	Urschell	11KW	15 HP	230V	30AMP	150Lbs	2000	EEMULSIFIC	Emulsificador	ELICUADRA	Licuadora	Licuadora
16	MC-005	Intercambiador Marmita (Marmita) WAYNES BOARD INDUSTRIES INC/ ATMOS	A9781	ATMO	Waynes Board Industries inc.	VAPOR	VAPOR	240V, 25PSI	VAPOR	Vapor a 5 bares, acero inox 200 Lb capacidad	1971	EINTRCMB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Marmita
17	MC-006	Intercambiador Marmita (Frijol)GROEN/ D60	6273	D60	Groen	VAPOR	VAPOR	240V, 25PSI	VAPOR	Vapor a 5 bares, acero inox 200 Lb capacidad	1979	EINTRCMB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Marmita
18	MC-007	Intercambiador Marmita (Frijol)GROEN/ MW/D-80	51084	MW/D-80	Groen	VAPOR	VAPOR	240V, 25PSI	VAPOR	Vapor a 5 bares, acero inox 200 Lb capacidad	1970	EINTRCMB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Marmita
19	MC-008	Intercambiador Marmita (Frijol)GROEN/ MW/D-80	S/N	MW/D-80	Groen	VAPOR	VAPOR	240V, 25PSI	VAPOR	Vapor a 5 bares, acero inox 200 Lb capacidad	1978	EINTRCMB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Marmita
20	PC-006	Intercambiador Pila cocimiento (Pila) TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	7000LB	1998	EINTRCMB	Intercambiador	EPILCOC	Pila cocimiento	Pila
21	PC-007	Intercambiador Pila cocimiento (Pila) TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	7000LB	1998	EINTRCMB	Intercambiador	EPILCOC	Pila cocimiento	Pila
22	PC-008	Intercambiador Pila cocimiento (Pila) TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	7000LB	1998	EINTRCMB	Intercambiador	EPILCOC	Pila cocimiento	Pila

Fuente: elaboración propia.

Tabla XVIII. Área 123 empaque embutidos salchicha

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	Año	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	B P- 0 1 3	Bascula Digital (Bascula) RICE LAKE/ 420 Plus-2A	1.428E+09	420 Plus-2ª	Rice Lake Wheighing Sistems	300 W	0.5 HP	120V	2.5AMP	10000 LB	2007	EBSCCL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
2	B P- 0 1 4	Bascula Digital (Empaque Salchicha) RICE LAKE/920I - 2A	B65795	920I-2ª	Rice Lake Wheighing Sistems	30W	0.05 HP	120V	250mAMP	10000 LB	2007	EBSCCL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
3	B T- 0 0 3	Transporte de Producto Banda/ TOBY /HRA	202	HRA	Toby EnterPrice	2.2K w	3 HP	240V	1.5AMP	38 RPM	1988	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
4	B T- 0 0 9	Transporte de Producto Banda (Fechadora)TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	2.2K w	3 HP	240V	5AMP	38 RPM	2007	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
5	B T- 0 1 1	Transporte de Producto Banda (Banda) TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	2.2K w	3 HP	240V	5AMP	38 RPM	2007	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
6	B T- 0 1 2	Transporte de Producto Banda (Banda) TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	2.2K w	3 HP	240V	5AMP	38 RPM	2007	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
7	B V- 0 0 7	Bomba de Vacio (Multivac RS200 Salchicha) BUSCH/ RA250 B461 XXC1	0F0129010 1	RA250 B461 XXC1	Busch	7.5K w	10 HP	230 / 480V	28/14AMP	250CFM	2007	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba
8	B V- 0 0 8	Bomba de Vacio (Multivac RS30 Salchicha) BUSCH/ RA250 D523DLZZ	C0546000 186	RA250 D523DLZZ	Busch	7.5K w	10 HP	230 / 480V	28/14AMP	250CFM	2007	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba
9	B V- 0 0 9	Bomba de Vacio (Multivac R330 Salchicha) BUSCH/ RA0250.C426.1101	D14790	RA0250.C426.1101	Busch	7.5K w	10 HP	230 / 480V	28/14AMP	250CFM	2007	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba
10	B V- 0 1 0	Bomba de Vacio (Multivac RS30 Salchicha) BUSCH/ RA0250 D 523 ZZZ	C0513000 443	RA0250 D 523 ZZZ	Busch	7.5K w	10 HP	230 / 480V	28/14AMP	250CFM	2007	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba

Continuación tabla XVIII.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	BP-013	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	2007	2008	\$7,600.00	S	5
2	BP-014	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	2007	2008	\$7,600.00	S	5
3	BT-003		TOLEDO		TOBY ENTERPRICE	S	15	1992	1993	\$55,875.00	S	5
4	BT-009		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	2007	2008	\$3,000.00	S	1
5	BT-011		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	2007	2008	\$3,000.00	S	1
6	BT-012		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	2007	2008	\$3,000.00	S	5
7	BV-007	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	15	2007	2008	\$13,000.00	S	5
8	BV-008	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	15	2007	2008	\$13,000.00	S	5
9	BV-009	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	15	2007	2008	\$13,000.00	S	5
10	BV-010	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	15	2007	2008	\$13,000.00	S	5

Continuación tabla XVIII.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	BV-011	Bomba de Vacío (Multivac R530 Salchicha) BUSCH/ RA250 D523 DLZZ	C0633 00017 2	RA250 D523 DLZZ	Busch	7.5Kw	10 HP	230 / 480V	28/14AMP	250CFM	2007	EBMB	Bomba	EVC	Vacio	Bomba
12	CL-001	Carro para Longaniza y Chorizo/TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	VAPOR	VAPOR	acero inox. 4000 lb.	1998	ETNSPRD	Transporte de Producto	ECLNZA	Carro	
13	CO-001	Cortadora Salchicha (Cortadora) TOWNSEND/ 2020	272	2020	Townsend	1.5Kw	2 HP	240V	5.2AMP	600 Cortes/Min	1992	ECRTDR	Cortadora	ESALCH	Salchicha	Cortadora
14	CO-002	Cortadora Salchicha (Cortadora) TOWNSEND/ 2020	362	2020	Townsend	1.5Kw	2 HP	240V	5.2AMP	600 Cortes/Min	1998	ECRTDR	Cortadora	ESALCH	Salchicha	Cortadora
15	CO-003	Cortadora Salchicha (Cortadora) VEMAG/TM203	20301 61	TM203	VEMAG	2.35Kw	3 HP	480V	5AMP	1200 cortes/min	2007	ECRTDR	Cortadora	ESALCH	Salchicha	Cortadora
16	CO-004	Cortadora Salchicha (Cortadora) VEMAG/TM203	20301 49	TM203	VEMAG	2.35Kw	3 HP	480V	5AMP	1200 cortes/min	2007	ECRTDR	Cortadora	ESALCH	Salchicha	Cortadora
17	CO-005	Cortadora Salchicha (Cortadora) VEMAG/TM203	20303 46	TM203	VEMAG	2.35Kw	3 HP	480V	5AMP	1200 cortes/min	2007	ECRTDR	Cortadora	ESALCH	Salchicha	Cortadora
18	EP-001	Codificador Fechador (Etiquetadora) MULTIVAC/ MR323	20269 /01	MR323	Multi vac	0.75Kw	1 HP	110/ 220V	5AMP	4.5Puntos/min	2000	ECODIFCR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Etiquetadora
19	EP-002	Codificador Fechador (Etiquetadora) MULTIVAC/ MR323	20813 /02	MR323	Multi vac	0.75Kw	1 HP	110/ 220V	5AMP	4.5Puntos/min	2000	ECODIFCR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Etiquetadora
20	EP-003	Codificador Fechador (Etiquetadora) MULTIVAC/ MR323	20268 /01/A	MR323	Multi vac	0.75Kw	1 HP	230V	0.8AMP, 1250VA	4.5Puntos/min	2001	ECODIFCR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Etiquetadora
21	FC-003	Codificador Fechador (Jaime) IMAGE/JAIME 1000S4	11109 46A	Jaime 1000S4	IMAG E	0.75Kw	1 HP	120V	2AMP	4.5Puntos/min	2001	ECODIFCR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora

Continuación tabla XVIII.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	BV-011	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_006	BUSCH	S	15	2007	2008	\$13,000.00	S	5
12	CL-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	1998	1999	\$400.00	S	1
13	CO-001	S158	STORK TOWNSEND INC.	_056	TOWNSEND	N	15	1992	1993	\$40,000.00	N	5
14	CO-002	S158	STORK TOWNSEND INC.	_056	TOWNSEND	S	15	1998	1999	\$40,000.00	N	5
15	CO-003	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_062	VEMAG	S	15	30/10/2007	30/10/2008	\$40,000.00	N	5
16	CO-004	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_062	VEMAG	S	15	30/10/2007	30/10/2008	\$40,000.00	N	5
17	CO-005	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_062	VEMAG	S	15	30/10/2007	30/10/2008	\$40,000.00	N	5
18	EP-001	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_035	MULTIVAC	S	15	2000	2001	\$6,000.00	S	5
19	EP-002	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_035	MULTIVAC	S	15	2000	2001	\$6,000.00	S	5
20	EP-003	D626	DANATRADE, INC (exterior)	_035	MULTIVAC	S	15	2001	2002	\$6,000.00	S	5
21	FC-003		ESBASA		IMAGE	S	10	2001	2002	\$10,335.00	S	1

Continuación tabla XVIII.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
22	FC-005	Codificador Fechador (Fechadora) IMAGE/9020	52700 37U	9020	IMAGE	0.7 5K w	1 H P	120 V	2AMP	4.5Puntos/min	2005	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
23	FC-006	Codificador Fechador (Fechadora) IMAGE/9220	63000 15U	9220	IMAGE	0.7 5K w	1 H P	120 V	2AMP	4.5Puntos/min	2006	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
24	FC-007	Codificador Fechador (Fechadora) IMAGE/9220	64800 04U	9220	IMAGE	0.7 5K w	1 H P	120 V	2AMP	4.5Puntos/min	2007	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
25	FC-009	Codificador Fechador (Fechadora) IMAGE/9020	72900 07U	9020	IMAGE	0.7 5K w	1 H P	120 V	2AMP	4.5Puntos/min	2007	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
26	PS-001	Peladora Salchicha/ TOWNSEND/ 2600	10083	2600	Townsend	5K w	7. 5 H P	480 V	10AMP	0.3 bar vapor, 1 bar AC, 30-20 mM de diámetro	2008	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
27	SM-003	Selladora Manual de Bandeja/ HEAT SEAL/ KS400	S/N	KS400	Heat Seal	72 5K w	1 H P	120 V	5AMP	300Lb/Hr	2008	ESLLDRA	Selladora	EMANUAL	Selladora manual	Selladora Manual
28	SV-003	Empacadora Vacio Continua (Selladora) MULTIVAC/ R5200	3323	R5200	Multivac	12. 5K w	17 H P	240 V	62AMP	7L/m agua, 3 bar AC, 1000Lb/Hr	1998	EEMPCDR	Empacadora	EVACCONT	Vacio Continúa	Empacadora
29	SV-004	Empacadora Vacio Continua (Selladora) MULTIVAC/ R330	225	R330	Multivac	9.5 Kw	13 H P	240 V	42AMP	7L/m agua, 3 bar AC, 1000Lb/Hr	2000	EEMPCDR	Empacadora	EVACCONT	Vacio Continúa	Empacadora
30	SV-005	Empacadora Vacio Continua (Selladora) MULTIVAC/ R530	10532 9	R530	Multivac	12. 5K w	17 H P	240 V	62AMP	7L/m agua, 3 bar AC, 1000Lb/Hr	2005	EEMPCDR	Empacadora	EVACCONT	Vacio Continúa	Empacadora
31	SV-006	Empacadora Vacio Continua (Selladora) MULTIVAC/ R530	10136 1	R530	Multivac	12. 5K w	17 H P	240 V	62AMP	7L/m agua, 3 bar AC, 1000Lb/Hr	2006	EEMPCDR	Empacadora	EVACCONT	Vacio Continúa	Empacadora
32	SV-007	Empacadora Vacio Continua (Selladora) MULTIVAC/ R530	11072 6	R530	Multivac	12. 5K w	17 H P	240 V	62AMP	7L/m agua, 3 bar AC, 1000Lb/Hr	2007	EEMPCDR	Empacadora	EVACCONT	Vacio Continúa	Empacadora

Continuación tabla XVIII.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
22	FC-005		ESBASA		IMAGE	S	10	06/10/2005	06/10/2006	\$10,335.00	S	1
23	FC-006		ESBASA		IMAGE	S	10	04/09/2006	04/09/2007	\$10,335.00	S	1
24	FC-007		ESBASA		IMAGE	S	10	20/01/2007	20/01/2008	\$10,335.00	S	1
25	FC-009		ESBASA		IMAGE	S	10	08/09/2007	08/09/2008	\$10,335.00	S	1
26	PS-001	D626	DANATRA DE, INC (exterior)	_056	TOWNSEND	S	20	2008	2009	\$27,000.00	N	5
27	SM-003		DACSA		KINGPACK	S	3	2008	2009	\$200.00	S	1
28	SV-003		MULTIVAC Centro America	_035	MULTIVAC	S	20	1998	1999	\$40,000.00	S	9
29	SV-004		MULTIVAC Centro America	_035	MULTIVAC	S	20	2000	2001	\$90,000.00	S	9
30	SV-005		MULTIVAC Centro America	_035	MULTIVAC	S	20	2005	2006	\$145,000.00	S	9
31	SV-006		MULTIVAC Centro America	_035	MULTIVAC	S	20	2006	2007	\$150,000.00	S	9
32	SV-007		MULTIVAC Centro America	_035	MULTIVAC	S	20	31/01/2007	31/01/2008	\$150,000.00	S	9

Fuente: elaboración propia.

Tabla XIX. Área 131 formados

No	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	BB-002	Bomba Centrífuga (Bomba Batter) CFS/MK200H	732	MK200H	CFS	1.87Kw	2.5 HP	480V	1.8AMP	200Lts	1999	EBMB	Bomba	ECNTRFG	Centrífuga	Bomba
2	BB-003	Bomba Centrífuga (Bomba Batter) CFS/BTM200P	997	BTM200P	CFS	2.2Kw	3 HP	480V	4.8AMP	200Lts	2006	EBMB	Bomba	ECNTRFG	Centrífuga	Bomba
3	BB-004	Fully Cooked Bomba de Batter Mixer/CFS/BTM200P	1013	BTM200P	CFS	2.2Kw	3 HP	480V	4.8AMP	200Lts	2007	EBMB	Bomba	ECNTRFG	Centrífuga	Bomba
4	BP-001	Bascula Digital (Bascula) RICE LAKE/ 420 Plus-2A	1.4E+09	420 PLUS - 2A	Rice Lake Weighing Sístems	300W	0.5 HP	120V	2.5AMP	10000 LB	1998	EBSCCL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
5	CM-001	Transporte de Producto Cadena de arrastre (Banda Entrada Tunel Frigosandía) KAMFLEX/ 810	980130	810	Kamflex	0.37Kw	0.5 HP	480V	1AMP	1300Lb/Hr	1996	ETRNPRD	Transporte de Producto	ECDNARR	Cadena de arrastre	Banda
6	CM-002	Transporte de Producto Cadena de arrastre (Banda F-12) KAMFLEX/ 731	980138	731	Kamflex	0.37Kw	0.5 HP	480V	1AMP	1300Lb/Hr	1999	ETRNPRD	Transporte de Producto	ECDNARR	Cadena de arrastre	Banda
7	CM-003	Transporte de Producto Cadena de arrastre (Curva)KOPPENS/ RT90/8/600L	424	RT 90/8/600L	Koppens	0.21Kw	1/3 HP	480V	0.54AMP	1300Lb/Hr	1996	ETRNPRD	Transporte de Producto	ECDNARR	Cadena de arrastre	Banda
8	CM-004	Fully Cooked Cadena Transportadora/CFS/ TRC1000/600	2322	TRC1000/600	CFS	0.18Kw	1/4 HP	480V	0.54AMP	1300Lb/Hr	2006	ETRNPRD	Transporte de Producto	ECDNARR	Cadena de arrastre	Banda
9	CM-005	Fully Cooked Cadena Transportadora/CFS/ TRC1000/600	2323	TRC1000/600	CFS	0.18Kw	1/4 HP	480V	0.54AMP	1300Lb/Hr	2006	ETRNPRD	Transporte de Producto	ECDNARR	Cadena de arrastre	Banda
10	CM-006	Fully Cooked Cadena Transportadora/CFS/ TRC1000/600	2324	TRC1000/600	CFS	0.18Kw	1/4 HP	480V	1AMP	1300Lb/Hr	2006	ETRNPRD	Transporte de Producto	ECDNARR	Cadena de arrastre	Banda

Continuación tabla XIX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	BB-002	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	1999	2000	\$8,000.00	S	5
2	BB-003	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2006	2007	\$15,000.00	S	5
3	BB-004	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2007	2008	\$25,000.00	S	5
4	BP-001	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1998	1999	\$7,600.00	S	5
5	CM-001	S352	SERVINTER, S.A.	_028	KAMFLEX	N	15	1996	1997	\$3,000.00	S	5
6	CM-002	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	1999	2000	\$4,000.00	S	5
7	CM-003	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	1996	1997	\$3,000.00	S	5
8	CM-004	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2006	2007	\$12,000.00	S	5
9	CM-005	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2006	2007	\$12,000.00	S	5
10	CM-006	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2006	2007	\$12,000.00	S	5

Continuación tabla XIX.

No.	Código	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	CM-007	Fully Cooked Cadena Transportadora/CFS/ TRC1000/600	2325	TRC1000 /600	CFS	0.18K w	1/4 HP	48 OV	0.54A MP	1300lb/hr	2006	ETRNSPRD	Transporte de Producto	ECDNARR	Cadena de arrastre	Banda
12	EA-006	Ventilador Extractor (Extractor # 1 Formados) ABB	S/N	S/N	ABB	0.35K w	3/4 HP	48 OV	1.4A MP	1.4AMP	1996	EVNTLDR	Ventilador	EEEXTRCT	Extractor	Extractor
13	EA-007	Ventilador Extractor (Extractor # 2 Formados) ABB	S/N	S/N	ABB	0.35K w	3/4 HP	48 OV	1.4A MP	1.4AMP	1996	EVNTLDR	Ventilador	EEEXTRCT	Extractor	Extractor
14	EL-003	Transporte de Producto Elevador Cargador de Producto (MTC) NIMO KG / SKV 200 C1	9182	SKV 200 C1	Nimo KG	0.37K w	0.5 HP	24 OV	2.3A MP	400LB	1996	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EELVDRCRG	Elevador Cargador de Producto	Elevador
15	EL-004	Transporte de Producto Elevador Cargador de Producto (F-12) NIMO KG / SKV200 C1	9183	SKV200 C1	Nimo KG	0.37K w	0.5 HP	24 OV	2.3A MP	400LB	1996	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EELVDRCRG	Elevador Cargador de Producto	Elevador
16	EL-005	Transporte de Producto Elevador Cargador de Producto (Formadora Koppens) CFS/L25R	1596	L25R	CFS	1.1K w	1.5 HP	22 OV	3.1A MP	425LB	1996	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EELVDRCRG	Elevador Cargador de Producto	Elevador
17	EL-006	Transporte de Producto Elevador Cargador de Producto (Cargador Formadora 400) CFS/COLUMNLOADER 2300s	5E+09	COLUMNLOADER 2300s	CFS	0.75K w	1 HP	22 OV	3.14A MP	425LB	2006	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EELVDRCRG	Elevador Cargador de Producto	Elevador
18	EL-009	Transporte de Producto Elevador (Cargador Formadora 600)CFS/ COLUMNLOADER 2300s	5E+09	COLUMNLOADER 2300s	CFS	0.76K w	1.5 HP	48 OV	1.81A MP	250Lts	2007	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EELVDRCRG	Elevador Cargador de Producto	Elevador
19	EM-003	Fully Cooked Empanizadora (Empanizadora 600)KOPPENS/ PRM600MEG	1385	PRM600 MEG	Koppens	4.54K w	7.5 HP	48 OV	14.05 AMP	1500Lbs/ Hr	2000	EFLYCKED	Fully Cooked	EEMPANIZARA	Empanizadora	Empanizadora
20	EM-004	Fully Cooked Empanizadora Easy Flour/CFS/ EFL600	1545	EFL 600	CFS	4.8K w	7.5 HP	48 OV	16AMP	1500Lbs/ Hr	2007	EFLYCKED	Fully Cooked	EEMPANIZARA	Empanizadora	Empanizadora

Continuación tabla XIX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	CM-007	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2006	2007	\$12,000.00	S	5
12	EA-006		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	S	15	1996	1997	\$1,375.00	S	1
13	EA-007		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	S	15	1996	1997	\$1,375.00	S	1
14	EL-003	C282	COAISA	_037	Nimo KG	S	10	1996	1997	\$12,000.00	S	5
15	EL-004	C282	COAISA	_037	Nimo KG	N	10	1996	1997	\$12,000.00	S	5
16	EL-005	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	10	1996	1997	\$12,000.00	S	5
17	EL-006	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	10	2006	2007	\$12,000.00	S	5
18	EL-009	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	10	11/02/2008	11/02/2009	\$25,000.00	S	5
19	EM-003	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2005	2006	\$50,000.00	S	5
20	EM-004	S755	STIA. COMERCIALIZAD ORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2007	2008	\$80,000.00	S	5

Continuación tabla XIX.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
21	FM-003	Fully Cooked Formadora (Formadora) KOPPENS/ VM600HSE	692	VM600HSE	Koppens	22.09Kw	30 HP	480V	44.47AMP	1350Lbs/Hr	1997	EFLYCKED	Proceso de Fritura	EFORMDRA	Formadora	Formadora
22	FM-004	Fully Cooked (Formadora) CFS/ MLF600	856	MLF600	CFS	23Kw	31 HP	480V	47AMP	1350Lbs/Hr	2007	EFLYCKED	Fully Cooked	EFORMDRA	Formadora	Formadora
23	FM-005	Fully Cooked Formadora (Formadora 400) CFS/MLF400	2349	MLF400	CFS	8Kw	11 HP	480V	18AMP	900Lbs/Hr	2006	EFLYCKED	Fully Cooked	EFORMDRA	Formadora	Formadora
24	FP-002	Fully Cooked Freidora (Carne) CFS/ BR4500/600	1265	BR4500/600	CFS	304Kw	410 HP	480V	394AMP	1500Lbs/Hr	1999	EFLYCKED	Fully Cooked	EFREIDORA	Freidora	Freidora
25	FP-004	Fully Cooked Freidora Koppens Easy Fry/CFS/ EFR 5000/650	1676	EFR 5000/650	CFS	8Kw	11 HP	480V	22AMP	1500Lbs/Hr	2007	EFLYCKED	Fully Cooked	EFREIDORA	Freidora	Freidora
26	HC-001	Fully Cooked Horno Cookstar/CFS/ CKH 600/6/170	438	CKH 600/6/170	CFS	36Kw	50 HP	480V	80AMP	2046Lbs/Hr	2007	EHORNO	Horno	EATRMCO	Aceite Térmico	Horno
27	HC-002	Fully Cooked Horno Cookstar/CFS/CKH 600/6/170	439	CKH600/6/170	CFS	36Kw	50 HP	480V	80AMP	2046Lbs/Hr	2007	EHORNO	Horno	EATRMCO	Aceite Térmico	Horno
28	IA-004	Ventilador Inyector (Inyector)S&P /STAT-630/32	S/N	STAT-630/32	S&P	1.49Kw	2 HP	480V	7/3.5AMP	7/3.5AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
29	IA-005	Ventilador Inyector (Inyector)S&P /STAT-630/32	S/N	STAT-630/32	S&P	1.49Kw	2 HP	480V	7/3.5AMP	7/3.5AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
30	IA-006	Ventilador Inyector (Inyector)S&P /STAT-630/32	9807004	STAT-630/32	S&P	1.49Kw	2 HP	480V	7/3.5AMP	7/3.5AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
31	IA-007	Ventilador Inyector (Inyector)S&P /STAT-630/32	9.8E+07	STAT-630/32	S&P	1.49Kw	2 HP	480V	7/3.5AMP	7/3.5AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector

Continuación tabla XIX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
21	FM-003	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2000	2001	\$90,000.00	S	9
22	FM-004	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2007	2008	\$280,000.00	S	9
23	FM-005	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2006	2007	\$150,000.00	S	9
24	FP-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	1999	2000	\$80,000.00	N	9
25	FP-004	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	06/04/2008	06/04/2009	\$250,000.00	N	9
26	HC-001	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	06/04/2008	06/04/2009	\$660,000.00	N	9
27	HC-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	06/04/2008	06/04/2009	\$660,000.00	N	9
28	IA-004	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	10	1999	2000	\$2,000.00	N	1
29	IA-005	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	10	1999	2000	\$2,000.00	N	1
30	IA-006	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	10	1999	2000	\$2,000.00	N	1
31	IA-007	A703	AB CONTROL, S.A.	_001	ABB	S	10	1999	2000	\$2,000.00	N	1

Continuación tabla XIX.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
32	MP-002	Proceso de Mezcla Mezcladora de Paletas (MTC) MATERIAL TRANSPORTATION COMPANY/ MTBV-23-020-P	10024	MTBV-23-020-P	Material Transportation Company	7.5Kw	10 HP	480V	15AMP	2000Lbs/Hr	2000	EPRCSMZC	Proceso de Mezcla	EMZCLDR	Mezcladora	Mezcladora
33	MT-002	Molino Tornillo (Molino) WHEILLER/ 1162	71205	1162	WHEILLER	74.6Kw	100 HP	230V	43AMP	3000Lbs	1988	EMLN	Molino	ETRNLL	Tornillo	Molino
34	MT-003	Molino Tornillo (Molino) WHEILLER/ 878 B	88352	878 B	WHEILLER	74.6Kw	100 HP	230V	43AMP	3000Lbs	1988	EMLN	Molino	ETRNLL	Tornillo	Molino
35	RP-002	Fully Cooked Rebosadora (Rebosadora) CFS/TDE600	355	TDE600	CFS	0.74Kw	1 HP	480V	6.78AMP	1300Lbs/Hr	1999	EFLYCKED	Fully Cooked	EREBOSRA	Rebosadora	Rebosadora
36	RP-003	Fully Cooked Rebosadora (Rebosadora) CFS/WTC600	1750	WTC600	CFS	0.73Kw	1 HP	480V	2.2AMP	1300Lb/Hr	2004	EFLYCKED	Fully Cooked	EREBOSRA	Rebosadora	Rebosadora
37	RP-004	Fully Cooked Rebosadora/ KOPPENS/ WTC600	1847	WTC600	Koppens	0.61Kw	1 HP	480V	2.5AMP	1300Lb/Hr	2007	EFLYCKED	Fully Cooked	EREBOSRA	Rebosadora	Rebosadora
38	SB-002	Cortadora De Banda (Sierra Formados) BIRO/ 1433	3007	1433	Biro	1.5Kw	2 HP	230V	6AMP	1500Lbs/Hr	2003	ECRTDR	Cortadora	EDBAND	De Banda	Sierra
39	SM-004	Selladora Manual/ HEAT SEAL/ KS400	S/N	KS400	Heat Seal	725W	1 HP	120V	5AMP	300Lbs/Hr	2008	ESLLDRA	Selladora	EMANUAL	Selladora manual	Selladora Manual
40	TA-002	Deposito Tanque Aceite (Tanque Freidora 600) CFS/VTC1750	432	VTC1750	CFS	1.49 Kw	2 HP	480V	3 AMP	250Gals de aceite	1999	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
41	TA-003	Fully Cooked Tanque Aceite/CFS/ VTC2000	677	VTC2000	CFS	1.49 Kw	2 HP	480V	3 AMP	200Gals de aceite	2007	EDPST	Deposito	ETNQ	Tanque	Tanque
42	TP-001	Transporte de Producto Banda (Jirafa 400) KAMFLEX/ 810	980139	810	Kamflex	0.37Kw	0.5 HP	480V	1.5AMP	1300Lb/Hr	1996	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda

Continuación tabla XIX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
32	MP-002	A150	AGENTES DE COMPRAS, S.A.	_032	Materials Transportation Company	S	20	2000	2001	\$10,000.00	N	9
33	MT-002	I441	INTERAMERICANA, S.A.	_066	WEILLER	S	20	1996	1997	\$3,000.00	S	9
34	MT-003	I441	INTERAMERICANA, S.A.	_066	WEILLER	S	20	1998	1999	\$35,000.00	S	5
35	RP-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	1999	2000	\$15,000.00	S	5
36	RP-003	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2004	2005	\$25,000.00	S	5
37	RP-004	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2007	2008	\$8,000.00	S	5
38	SB-002	I441	INTERAMERICANA, S.A.	_005	BIRO	S	20	2003	2004	\$2,000.00	S	5
39	SM-004		DACSA		KINGPACK	S	1	2008	2009	\$110.00	S	1
40	TA-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	1999	2000	\$8,000.00	N	5
41	TA-003	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2007	2008	\$20,000.00	N	5
42	TP-001	S352	SERVINTER, S.A.	_028	KAMFLEX	S	20	1996	1997	\$10,000.00	N	5

Continuación tabla XIX.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	DESC. CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
43	TP-002	Transportador de Producto Banda Koppens (Jirafa 600)KOPPENS/AV K5100/650	169	AVK5100/650	Koppens	0.18 Kw	1/4 HP	480V	0.87A MP	1300Lb /Hr	2000	ETRNS PRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
44	TU-002	Intercambiador IQF (Túnel Koppens 600)KOPPENS/SV R600/20.75	218	SVR600/20.75	Koppens	25Kw	35 HP	480V	385A MP	1600Lb s/Hr	1999	EINTR CMB	Intercambiador	EIQF	IQF	Túnel
45	TU-004	Fully Cooked Intercambiador IQF/FRIGOSCANDIA EQUIPMENT/ GC600-08-24-14 NS	8020 251	GC600-08-24-14 NS	Frigo scandia Equipm ent	25Kw	35 HP	480V	385A MP	1800Lb s/Hr	2008	EINTR CMB	Intercambiador	EIQF	IQF	Túnel

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
43	TP-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	2000	2001	\$10,000.00	N	5
44	TU-002	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_008	CFS	S	20	1999	2000	\$200,000.00	N	9
45	TU-004		FRIGOSCANDIA		FRIGOSCANDIA	S	20	2008	2009	\$380,000.00	N	9

Fuente: elaboración propia.

Tabla XX. Área 132 empaque formados

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	BC-001	Transporte de Producto Elevador de Canjilones (Carrusel) CINPACK GROUP/ VM3-260	529	VM3-260	CINPA CK GROU P	0.3 6K w	0.5 HP	480 V	2.6AMP	1000Lbs/Hr	1996	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EELVDRCNJ	Elevador de Canjilones	Banda
2	BC-002	Transporte de Producto Elevador de Canjilones (Banda) CINPACK GROUP/ VM3-260	533	VM3-260	CINPA CK GROU P	0.3 6K w	0.5 HP	480 V	2.6AMP	1000Lbs/Hr	1999	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EELVDRCNJ	Elevador de Canjilones	Banda
3	BC-003	Transporte de Producto Elevador de canjilones Carrusel/ ENVAMEC/ ECA 5400	0073	ECA 5400	Envam ec	0.3 6K w	0.5 HP	480 V	2.6AMP	1000Lbs/Hr	2007	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EELVDRCNJ	Elevador de Canjilones	Banda
4	BP-002	Bascula Digital (Bascula) RICE LAKE/IQ+710-2ª	1.3E+09	IQ+710-2ª	Rice Lake Wheig hing sistem s	20 0W	1/4 HP	120 V	1.6AMP	10000 LB	1999	EBSCCL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
5	BP-003	Bascula Digital de Mesa (Bascula) RICE LAKE/ CW80I-2ª	96-5460	CW80I-2ª	Rice Lake Wheig hing Sistem s	30 W	0.5 HP	120 V	250m AMP	3 KG	2000	EBSCCL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
6	BP-004	Bascula Digital (Bascula) RICE LAKE/ IQ+7800-3ª	98-07252	IQ+7800-3ª	Rice Lake Wheig hing sistem s	30 0W	0.05 HP	120 V	2.5AMP	10000 LB	2006	EBSCCL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
7	BS-001	Transporte de Producto (Banda Sellado) Empaque Formados/ TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	0.2 5K w	1/3 HP	240 V	5 AMP	1300Lb/Hr	2000	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
8	BS-002	Transporte de Producto (Banda Sellado) Empaque Formados)TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	0.2 5K w	1/3 HP	240 V	5 AMP	1300Lb/Hr	2000	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
9	DM-001	Detector Metales (Detector) THERMO RAMSEY/ METAL SCOUT	2233083	METAL SCOUT	Therm o Ramse y	0.3 7K w	0.5 HP	240 V	2AMP	1300Lb/Hr	2000	EDTECOR	Detector	EMETALES	Metales	Detector
10	DM-004	Detector Metales (Empaque Formados) LOMA SYSTEMS/ IQ2	RIMH17790B	IQ2	Loma Sistem s	0.3 7K w	0.5 HP	240 V	2AMP	1300Lb/Hr	2005	EDTECOR	Detector	EMETALES	Metales	Detector

Continuación tabla XX.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	BC-001		Centro Pack	_009	CINPACK GROUP	S	6	2003	2004	\$5,000.00	N	5
2	BC-002		Centro Pack	_009	CINPACK GROUP	S	6	2004	2005	\$5,000.00	N	5
3	BC-003		Centro Pack		ENVAMEC	S	5	2007	2008	\$12,000.00	N	5
4	BP-002	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	10	1999	2000	\$7,600.00	S	5
5	BP-003	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	10	2000	2001	\$2,000.00	S	5
6	BP-004	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	10	2006	2007	\$7,600.00	S	5
7	BS-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	2000	2001	\$4,000.00	S	5
8	BS-002		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	2000	2001	\$4,000.00	S	5
9	DM-001	S352	SERVINTER, S.A.	_054	Thermo Ramsey	S	15	2000	2001	\$10,000.00	S	9
10	DM-004	S755	STIA. COMERCIALIZADORA, S.A.	_031	LOMA SYSTEM	S	15	2005	2006	\$14,000.00	S	9

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	EB-001		Centro Pack	_009	CINPACK GROUP	S	10	1999	2000	\$8,000.00	S	9
12	EB-002		Centro Pack	_009	CINPACK GROUP	S	10	2007	2008	\$8,000.00	S	9
13	EB-003	E780	ENVAMEC		ENVAMEC	S	10	2007	2008	\$35,000.00	S	9
14	FC-001	E497	ESBA, S.A.	_014	ESBASA	S	15	2003	2004	\$10,335.00	S	5
15	FC-002	E497	ESBA, S.A.	_014	ESBASA	S	15	2005	2006	\$10,335.00	S	5
16	FC-004	C737	GASER	_014	ESBASA	S	15	2006	2007	\$10,335.00	S	1

Continuación tabla XX.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	EB-001	Empacadora Solidos (Embolsadora) CINPACK GROUP/ VM3-260	529	VM3-260	CINPACK GROUP	7.5	10	480V	15 AMP	1000Lbs /Hr	1999	EEMPCDR	Empacadora	ESOLID	Sólidos	Embolsadora
12	EB-002	Empacadora Solidos (Embolsadora) CINPACK GROUP/ VM3-260	533	VM3-260	CINPACK GROUP	7.5	10	480V	15 AMP	1000Lbs /Hr	2007	EEMPCDR	Empacadora	ESOLID	Sólidos	Embolsadora
13	EB-003	Empacadora de solidos/ EMVAMEC/ RT3501	0162	RT3501	Envamec	7.5	10	220V	15 AMP	1000Lbs /Hr	2007	EEMPCDR	Empacadora	ESOLID	Sólidos	Embolsadora
14	FC-001	Codificador Fechador (Fechadora Jaime) ESBASA/JAIME 1000S4	1210053A	Jaime 1000S4	Esbase	0.75	1	120V	1.5A MP	1300Lb/ Hr	2003	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
15	FC-002	Codificador Fechador (Fechadora Jaime) ESBASA/JAIME 1000S4	3370760A	Jaime 1000S4	Esbase	0.75	1	120V	1.5A MP	1300Lb/ Hr	2005	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora
16	FC-004	Codificador Fechador (Fechadora Jaime) ESBASA/JAIME 1000S8	1080316A	Jaime 1000S8	Esbase	0.75	1	120V	1.5A MP	1300Lb/ Hr	2006	ECODIFICR	Codificador	EFECHDOR	Fechador	Fechadora

Fuente: elaboración propia.

Tabla XXI. Área 141 envasados

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
1	AC-001	Intercambiador Marmita (Autoclave) TOLEDO	S/N	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	120 V	VAPOR	2 bar vapor, 1 bar AC, 1000Lbs	2000	EINTR CMB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Autoclave
2	AC-002	Intercambiador Marmita (Autoclave) TOLEDO	S/N	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	120 V	VAPOR	2 bar vapor, 1 bar AC, 1000Lbs	2000	EINTR CMB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Autoclave
3	AC-003	Intercambiador Marmita (Autoclave) TOLEDO	S/N	TOLEDO	TOLEDO	VAPOR	VAPOR	120 V	VAPOR	2 bar vapor, 1 bar AC, 1000Lbs	2003	EINTR CMB	Intercambiador	EMARMTA	Marmita	Autoclave
4	BP-012	Bascula Digital (Bascula) RICE LAKE/CW80I-2A	S/N	CW80I-2A	Rice Lake Weighing Sitemes	30W	0.05 HP	120 V	250mA MP	10000 LB	1998	EBACL	Bascula	EDGTL	Digital	Bascula
5	BT-002	Transporte de Producto Banda (Banda) TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	2.2Kw	3 HP	480 V	3AMP	38 RPM	2003	ETRN SPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
6	BT-005	Transporte de Producto Banda (Banda) Padova S.A/TOLEDO	N/A	TOLEDO	PADOVA S.A.	2.2Kw	3 HP	480 V	3AMP	38 RPM	2003	ETRN SPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
7	BT-006	Transporte de Producto Banda (Banda) Padova S.A/TOLEDO	N/A	TOLEDO	PADOVA S.A.	2.2Kw	3 HP	480 V	3AMP	38 RPM	2003	ETRN SPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
8	BT-007	Transporte de Producto Banda (Etiquetado) Padova S.A/TOLEDO	N/A	TOLEDO	PADOVA S.A.	2.2Kw	3 HP	480 V	3AMP	38 RPM	2003	ETRN SPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
9	BT-008	Transporte de Producto Banda (Etiquetado) Padova S.A/TOLEDO	N/A	TOLEDO	PADOVA S.A.	2.2Kw	3 HP	480 V	3AMP	38 RPM	2003	ETRN SPRD	Transporte de Producto	EBND	Banda	Banda
10	CG-004	Clipadora de Pedal/ KIHBERG/B561 PN	200511	B561PN	KIHBERG	0.2Kw	0.5 HP	110 / 230 V	6AMP	50 Clip/Min	2007	EENC LIPRA	Enclipadora	EGRAPAS	Grapas	Clipadora

Continuación tabla XXI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
1	AC-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	2000	2001	\$300.00		5
2	AC-002		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	2000	2001	\$300.00		5
3	AC-003		TOLEDO	_055	TOLEDO	S	15	2003	2004	\$400.00		5
4	BP-012	P454	PKM INDUSTRIAL, S.A.	_045	RICE LAKE	S	15	1998	1999	\$7,600.00	S	5
5	BT-002		TOLEDO	_055	TOLEDO	N	20	2003	2004	\$3,000.00		5
6	BT-005	P339	PADOVA, S.A.	_041	PADOVA, S.A.	N	20	2003	2004	\$3,000.00		5
7	BT-006	P339	PADOVA, S.A.	_041	PADOVA, S.A.	N	20	2003	2004	\$3,000.00		5
8	BT-007	P339	PADOVA, S.A.	_041	PADOVA, S.A.	N	20	2003	2004	\$3,000.00		5
9	BT-008	P339	PADOVA, S.A.	_041	PADOVA, S.A.	N	20	2003	2004	\$3,000.00		5
10	CG-004	D256	DIST. HERMES INTERNACIONAL, S.A.	_026	HERMES INTERNACIONAL, S.A.	N	15	2007	2008	\$1,200.00		5

Continuación tabla XXI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB - CLASIFICACIÓN	DESC. SUB - CLASIFICACIÓN	ALIAS
11	EA-004	Ventilador Extractor (Extractor) ABB	S/N	S/N	ABB	0.5 Kw	3/4 HP	480 V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
12	EA-005	Ventilador Extractor (Extractor) ABB	S/N	S/N	ABB	0.5 Kw	3/4 HP	480 V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
13	EA-008	Ventilador Extractor (Extractor) ABB	S/N	S/N	ABB	0.5 Kw	3/4 HP	480 V	1.4AMP	1.4AMP	1999	EVNTLDR	Ventilador	EEXTRCTR	Extractor	Extractor
14	ET-001	Proceso de Enlatado Etiquetadora (Etiquetadora) VALCO/ 404	611	404	Valco	5 Kw	7.5 HP	480 V/ 240 V	16AMP	1 bar AC, etiqueta 30 latas/Min	1979	EPROCENLTD	Proceso de Enlatado	EETIQDRA	Etiquetadora	Etiquetador
15	IA-010	Ventilador Inyector (Inyector Envasados) ABB/ TAT-630 / 32	S/N	TAT - 630 / 32	ABB	0.7 5K w	1 HP	480 V	2.5AMP	2.5AMP	1998	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
16	IA-011	Ventilador Inyector (Inyector Envasados) ABB/ TAT-630 / 32	S/N	TAT - 630 / 32	ABB	0.7 5K w	1 HP	480 V	2.5AMP	2.5AMP	1998	EVNTLDR	Ventilador	EINYCTR	Inyector	Inyector
17	LA-001	Lavadora Latas (Lavadora) TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	2.2 Kw	3 HP	480 V	3AMP	2 bar Agua, 60 Latas/Min	2002	ELVDR	Lavadoras	ELATAS	Latas	Lavadora
18	LL-001	Proceso de Enlatado Llenadora (Acampo) FMC CORPORATION	CH- 2581	S/N	FMC Corporati on	7.5 Kw	10 HP	480 V	15AMP	cierra 30 latas/Min	2003	EPROCENLTD	Proceso de Enlatado	ELLENADRA	Llenadora	Llenadora
19	MC- 001	Intercambiador Marmita (Marmita) CHESTER- JENSEN/ N30	D1067 - 7210P	N30	Chester- Jensen	VA PO R	VA PO R	240 V	VAPOR	1 bar AC, 2000Lbs	1983	EINTRCMB	Intercambiad or	EMARMTA	Marmita	Marmita
20	MC- 002	Intercambiador Marmita (Marmita) WAYNES BOARD INDUSTRIES INC/ N30	S/N	N30	Waynes Board Industries inc.	VA PO R	VA PO R	240 V	VAPOR	1 bar AC, 2000Lbs	1983	EINTRCMB	Intercambiad or	EMARMTA	Marmita	Marmita
21	PL-001	Transporte de Producto Polipasto (Polipasto)	S/N	S/N	YALE	0.5 5 Kw	3/4 HP	240 V	2.3AMP	1/2 TON	2002	ETRNSPRD	Transporte de Producto	EPLPSTO	Polipasto	Polipasto

Continuación tabla XXI.

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTÍA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
11	EA-004		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	N	15	1999	2000	\$1,375.00	S	5
12	EA-005		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	N	15	1999	2000	\$1,375.00	S	5
13	EA-008		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	N	15	1999	2000	\$1,375.00	S	5
14	ET-001	A150	AGENTES DE COMPRAS, S.A.	_061	Valco	S	8	2003	2004	\$2,000.00		9
15	IA-010		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	N	20	1998	1999	\$1,375.00	N	1
16	IA-011		Solery Palau (Moesa)	_001	ABB	N	20	1998	1999	\$1,375.00	N	1
17	LA-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	N	15	2002	2003	\$4,000.00		5
18	LL-001		LOGINSA	_018	FMC CORPORATION	S	8	2003	2004	\$3,000.00		9
19	MC-001		Waynes Board Industries INC		GROENG	S	10	2003	2004	\$1,500.00		5
20	MC-002		Waynes Board Industries INC		GROENG	S	10	2003	2004	\$1,500.00	N	5
21	PL-001		PEX		YALE	N	20	2002	2003	\$20,000.00		5

Continuación tabla XXI.

No.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SERIE	MODELO	MARCA	KW	HP	V	AMP	CAPACIDAD	AÑO	CLASIFICACIÓN	DESC. CLASIFICACIÓN	SUB-CLASIFICACIÓN	DESC. SUB-CLASIFICACIÓN	ALIAS
22	SL-001	Proceso de Enlatado Selladora (Angellus) HARRINTON EQUIPMENT. CO/ 29P 401x411/303-409	2E+06	29P 401x411/303-409	Harrinton Equipment. Co	7.5Kw	10 HP	480 V	15AMP	30 Latas/Min	2003	EPROCENTLDO	Proceso de Enlatado	ESELLADRA	Selladora	Selladora
23	SL-002	Proceso de Enlatado Selladora (Selladora) LANICO/ V 10 Automat	211	V10 Automat	Lanico	0.75Kw	1 HP	220 V	3.6AMP	8 Latas/Min	2000	EPROCENTLDO	Proceso de Enlatado	ESELLADRA	Selladora	Selladora
24	SL-003	Proceso de Enlatado Selladora (Selladora) LANICO/ V 10 Automat	S/N	V 10 Automat	Lanico	0.75Kw	1 HP	220 V	3.6AMP	8 Latas/Min	2000	EPROCENTLDO	Proceso de Enlatado	ESELLADRA	Selladora	Selladora
25	TM-001	Termoformadora /TAYI-YEH/ TY-603	06601 4-09	TY-603	Tayi-yeh	11Kw	15 HP	220 V+- /10 %	39AMP	60 Latas/Min (5 Bandejas)	2006	EPROCENTLDO	Proceso de Enlatado	ESELLADRA	Selladora	Selladora
26	TV-001	Intercambiado Tunel vapor (Tunel) TOLEDO	N/A	TOLEDO	TOLEDO	2.2Kw	3 HP	480 V	3AMP	2 bar vapor, 60 Latas/Min	2002	EINTRCMB	Intercambiado	ETUNVAP	Túnel vapor	Tunel

No.	CÓDIGO	DISTRIBUIDOR	DESC. DISTRIBUIDOR	FABRICANTE	DESC. FABRICANTE	¿EN OPERACIÓN?	TIEMPO DE VIDA (AÑOS)	FECHA DE INSTALACIÓN	FECHA DE GARANTIA	COSTO REEMPLAZO (US\$)	ROTABLE O NO PARA EQU. Y SUB-EQU.	PRIORIDAD
22	SL-001	A150	AGENTES DE COMPRAS, S.A.	_025	HARRINTON EQUIPMENT CO.	S	8	2003	2004	\$4,000.00		9
23	SL-002	A150	AGENTES DE COMPRAS, S.A.	_030	LANICO	N	8	2000	2001	\$1,500.00		5
24	SL-003	A150	AGENTES DE COMPRAS, S.A.	_030	LANICO	S	8	2000	2001	\$1,500.00		5
25	TM-001	I441	INTERAMERICANA, S.A.		TAYI-YEH	N	10	2006	2007	\$3,500.00		5
26	TV-001		TOLEDO	_055	TOLEDO	N	15	2002	2003	\$3,000.00		5

Fuente: elaboración propia.

Tabla XXII. Resumen planta Toledo Amatitlán

**Cantidad de equipos por áreas planta Toledo
Amatitlán**

Área	Cantidad de equipos
Cámaras	70
Oficinas	13
Bodegas	2
Áreas Comunes	87
Talleres	26
Exteriores	130
Bodegas Alianza	23
Fabricación Jamones	29
Cocina Jamones	30
Empaque Jamones	22
Fabricación Salchicha	33
Cocina Salchicha	22
Empaque Salchicha	32
Producción Formados	45
Empaque Formados	16
Envasados	26
Total	606

Total 606

Fuente: elaboración propia.

5. SEGUIMIENTO DEL SISTEMA PROPUESTO

5.1. Medición, análisis y control

5.1.1. Análisis de gestión de Activos

Un análisis de gestión de activos es una planificación táctica para gestionar la infraestructura y activos de una organización con la finalidad de cumplir un estándar del servicio. Tradicionalmente, un análisis de gestión de activos cubre más de un activo ya que diferentes activos se encuentran relacionados entre sí, obligando determinar un nivel de servicio para todos ellos. El manual internacional de gestión de infraestructuras define un análisis de gestión de activos como “un plan desarrollado para la gestión de uno o más activos que combina una gestión multidisciplinaria con la gestión del ciclo de vida del activo, para obtener del modo más rentable el nivel de servicio definido”.

5.1.2. Objetivos de un análisis de gestión de activos

Existen dos objetivos; la justificación y la optimización.

5.1.2.1. Justificación

Dar visibilidad al coste y beneficios asociados con dar el estándar de servicio acordado.

5.1.2.2. Optimización

Minimizar el coste de la vida del activo incluyendo la explotación, mantenimiento y eliminación de cada activo del sistema.

Para que las premisas anteriores puedan cumplirse, el estándar de servicio debe ser definido (de modo que sea mensurable) para cada activo en el sistema. La primera parte puede lograrse rápidamente, y es necesaria antes de llevar a cabo una descentralización de la toma de decisiones a nivel de mantenimiento, pero la segunda requiere un trabajo constante en pequeños equipos que sean guiados para lograr este objetivo.

Un plan de gestión de activos debe tomar una aproximación única para cada situación, no una solución apta para todo, si no una planificación basada en las necesidades concretas de cada organización, tomando como referencia la información disponible.

El desarrollo del plan de gestión de activos debe ser revisado más frecuentemente cuanto más compleja es la infraestructura, especialmente en sistemas donde el coste anual de cumplir los estándares de servicio es elevado.

5.1.3. Control interno de los inventarios de la maquinaria

El control interno es aquel que hace referencia al conjunto de procedimientos de verificación automática que se producen por la coincidencia de los datos reportados por diversos departamentos o centros operativos.

El renglón de inventarios es generalmente el de mayor significación dentro del activo corriente, no solo en su cuantía, sino porque de su manejo proceden las utilidades de la empresa; de ahí la importancia que tiene la implementación de un adecuado sistema de control interno para este renglón, el cual tiene las siguientes ventajas:

- Mantener el mínimo de capital invertido
- Reduce altos costos financieros ocasionados por mantener cantidades excesivas de inventarios
- Reduce el riesgo de fraudes, robos o daños físicos
- Evita que dejen de realizarse ventas por falta de mercancías
- Evita o reduce pérdidas resultantes de baja de precios
- Reduce el costo de la toma del inventario físico anual

5.1.4. Inventario físico

Se da el nombre de inventario físico a la verificación o confirmación de la existencia de los materiales o bienes patrimoniales de la empresa. En realidad, el inventario es una estadística física o conteo de los materiales existentes, para confrontarla con las existencias anotadas en los ficheros de existencias o en el banco de datos sobre materiales.

Algunas empresas le dan el nombre de inventario físico porque se trata de una estadística física o palpable de aquellos que hay en existencias en la empresa y para diferenciarlos de las existencias registradas en los inventarios físicos. El inventario físico es importante por las siguientes razones:

- Permite verificar las diferencias entre los registros del inventario físico y las existencias físicas (cantidad real en existencia).
- Permite verificar las diferencias entre las existencias físicas contables, en valores monetarios.

El inventario físico satisface la necesidad contable, para verificar, en realidad, la existencia del material y la aproximación del consumo real.

5.2. Clasificación de un análisis de gestión de activos

Un análisis de gestión de activos cubre habitualmente las siguientes áreas:

5.2.1. Descripción del activo en el sistema

Esta parte describe los problemas que se pretenden reducir y explicar que activos se encuentran utilizados para solucionar estos problemas definidos. En resumen, explicar porque existen los activos y que ocurriría si no existieran. Deben identificarse las relaciones de dependencia entre las diferentes partes de un conjunto de activos. Este paso es importante para entender porque los activos existen en la organización.

5.2.2. Definición del estándar de servicio

Este paso define el rendimiento que deben tener los activos definidos y bajo qué condiciones, así como el estándar de servicio para las diferentes partes del sistema de activos. En resumen, define como debe funcionar el sistema, de un modo mensurable.

5.2.3. Rendimiento actual del activo

Se debe definir en qué condiciones se encuentran los activos actualmente. Para ello debe elaborarse un inventario de todos los activos con identificadores únicos y que además incluya información como propietario del activo, edad, tiempo de vida estimado, etc. Este paso es importante para conocer el estado en el que se encuentran los activos en la actualidad.

5.3. Acciones planificadas y gestión del ciclo de vida

Un pequeño texto narrando las acciones de corto plazo es necesario para cubrir el espacio entre el punto donde nos encontramos actualmente y el punto donde queremos estar. En el caso de cumplir ya el estándar de servicio definido, esta acción permite determinar cómo continuar en el mismo estado con el menor costo posible, creando un enfoque innovador en el método para cumplir el estándar designado.

5.3.1. Costos

Hay que dejar constancia de los costes a corto, medio y largo plazo para el sistema de activos. Debe elaborarse una planificación de los costos para la explotación, mantenimiento, reparación y reemplazo de los activos para mantener el estándar de servicio. Idealmente, la planificación de costos debe llegar a cubrir el costo del activo más longevo del sistema para estimar el costo total de la vida de los activos y determinar los costes medios anuales.

Esta sección puede necesitar ser revisada y actualizada anualmente ya que es el referente para las dotaciones económicas. Las cifras ofrecidas para el año actual (año 0) y tres años siguiente (1-3) deben ser aproximadas a la realidad. Tras este período, los cálculos deben planificar grandes gastos previstos a medio plazo, y permitir disponer de tiempo suficiente para hacer una tasación en profundidad del coste de sustitución de activos.

Es importante conocer el costo de las acciones planificadas, así como de la gestión y gastos indirectos relacionados con un sistema de activos en concreto. Además es imprescindible para desarrollar los esfuerzos necesarios que permitan optimizar el enfoque necesario para cumplir los estándares de servicio.

5.3.2. Beneficios

Sin excepción, todos los activos deben ofrecer una serie de beneficios que puedan ser medidos o explicados. Lo más habitual es transformar el estándar del servicio en una cifra económica. Otros beneficios, más difíciles de medir, pueden ser de tipo social o medioambiental, aunque es importante dejar un registro de ellos. Esta parte es importante para demostrar que el plan de gestión de activos es beneficioso para la empresa y que el gasto que genera está justificado por el beneficio que obtiene la empresa.

5.3.3. Mejoras

Las mejoras representan un cambio potencial en el estándar de servicio y son gestionadas como un proyecto completo, con una gestión de los gastos, comparando diferentes opciones y seleccionando la más adecuada.

Algunas mejoras incluyen la adquisición de nuevos activos, reducción del estándar de servicio o la eliminación o cambio de activos incluidos en el sistema de activos de la organización.

5.4. Selección del sistema de valuación

Cada empresa debe seleccionar el sistema de valuación más adecuado a sus características, y aplicarlos en forma consistente, a no ser que se presenten cambios en las condiciones originales, en cuyo caso deben hacerse la revelación de las reglas particulares.

Para la modificación del sistema de valuación hay que tomar en cuenta que los inventarios pueden sufrir variaciones importantes por los cambios en los precios de mercado, obsolescencia y lento movimiento de los artículos que forman parte del mismo, es indispensable, para cumplir con el principio de realización. Costo o Valor de mercado, el que sea menor, excepto que:

- El costo o valor de mercado no debe exceder el valor de realización.
- El valor de mercado no debe ser menor que el valor de realización.

Por ser los inventarios una parte importante de los activos de muchas empresas, su valuación y presentación tiene un efecto significativo para determinar e informar la posición financiera y los resultados operativos de la compañía. Existen, para tal propósito, dos sistemas de valuación de inventarios:

5.4.1. Sistema permanente o perpetuo

Con este sistema se logra que los inventarios se mantengan siempre al día, pero requiere llevar un juego completo de kárdex para el registro de entradas, salidas y saldos de inventarios.

Aunque, bajo este parámetro, no se necesitaría practicar inventarios físicos, normalmente ellos se realizan para verificar y conciliar los saldos contenidos en las tarjetas de *kárdex*.

El ajuste por inflación de los inventarios llevados por el sistema perpetuo o permanente se aplica a los saldos iniciales de cada mes, si se emplea el método mensual de ajustes y al inventario inicial del año y a las compras si se utiliza el método anual. Parte de estos ajustes se traslada al costo de ventas, en la medida en que dichos inventarios se consuman o se vendan, teniendo en cuenta los procedimientos explicados en el capítulo tercero.

5.4.2. Sistema periódico o juego de inventarios

A diferencia del sistema permanente, para poder valorar los inventarios llevados por el sistema periódico se debe realizar un conteo físico y valorizar su resultado, por uno cualquiera de los modelos explicados más adelante.

Por éste método, también conocido como juego de inventarios, el costo de ventas se determina como el cambio neto entre el inventario inicial y el final.

Para dar aplicación al sistema integral de ajustes por inflación, por este método, es indiferente emplear el método anual o mensual por cuanto, de todas maneras, se tendrá que ajustar tanto los inventarios iniciales como las compras produciendo resultados iguales de una u otra parte, contrario a lo que ocurre con el sistema permanente, en el cuál bajo el método mensual no se ajustan las compras.

Este sistema de inventario sólo puede ser utilizado por aquellas empresas que, por ley, no están obligadas a tener revisor fiscal; es decir sólo para pequeñas y medianas empresas.

5.5. Control permanente de los inventarios

Este sistema contrasta considerablemente con el sistema de inventario periódico. Bajo el sistema de inventario permanente, la cuenta inventario se mantiene continuamente actualizada; de allí el nombre del sistema de inventario permanente.

Bajo este sistema también se mantiene una cuenta de mayor para mostrar el costo de la mercancía vendida durante el período. La cuenta inventario se debita por cualquier compra de mercancía.

Cuando se vende mercancía, se hacen dos asientos: El primero registra el ingreso por ventas (débito a efectivo o cuentas por cobrar, crédito a Ventas). Y el segundo reduce el saldo de la cuenta de inventario y registra el costo de la mercancía vendida (débito a la cuenta Costo de mercancías vendidas, crédito a inventario).

El sistema de inventario permanente ha sido utilizado tradicionalmente por empresas que venden artículos de valor unitario alto, como automóviles, computadoras o muebles, estas empresas realizan relativamente pocas transacciones de ventas en el día; por tanto, el registro del costo de cada venta es un asunto fácil.

CONCLUSIONES

1. Mediante un análisis técnico la gestión de activos, es una planificación táctica para gestionar la infraestructura y activos de una organización con la finalidad de cumplir un estándar del servicio.
2. El estudio realizado, centralizó el flujo de información de cada activo fijo de la planta de producción Empacadora Toledo, S.A. en una base de datos única.
3. Mediante un estudio técnico se logró diferenciar toda la maquinaria, con una toma física de datos, se le colocaron diferentes códigos para diferenciar los equipos unos de otros, que en total fueron 606 equipos.
4. Se logró recaudar toda la información posible y necesaria de cada activo fijo, tales como su área, No. serie, modelo, marca, Kw, amp, voltaje, capacidad, año, alias, distribuidor, fabricante, tiempo de vida (en años), fecha de instalación, fecha de garantía, entre otras.
5. Mediante un catastro de activos se logró unificar toda la información de todos los activos fijos en la planta de producción empacadora Toledo, S.A. en una base de datos.

6. La implementación de la gestión de activos fue de gran ayuda, ya que para la toma física de datos se planificó, se organizó, se dirigió, y se controló, para definir los estándares para medir el desempeño y se logrará el catastro de activos.

7. Se desarrolló el listado completo de todos los equipos de la planta de producción Empacadora Toledo, S.A.

RECOMENDACIONES

1. Actualizar y profundizar la base de datos siempre y cuando se use maquinaria nueva y se retire la antigua maquinaria, para así llevar un estricto control de todos los activos en la planta de producción de Empacadora Toledo, S.A. Amatitlán.
2. Por si en un futuro surgen problemas de algún dato que no esta correctamente escrito, se recomienda guardar la base de datos de Excel y la base de datos del programa Máximo para así poder hacer las comparaciones para saber cuál es el que esta mal escrito.
3. En la planta de producción Empacadora Toledo, S.A. Amatitlan, existen 606 activos actualmente, si en dado caso se llegaran a quitar o agregar maquinaria, se recomienda verificar en qué área se encuentran, para así poder sumar o restarle maquinaria de los activos ya existentes.
4. Dar un seguimiento detallado de los activos incluyendo la localización y el histórico de trabajos y costos, para maximizar la productividad y ampliar la vida del activo.
5. El supervisor de mantenimiento debería de darle seguimiento al catastro de activos para ir actualizando el listado de los activos fijos en la planta de producción empacadora Toledo, S.A.

6. El Gerente de mantenimiento tiene que proporcionarles a los jefes mecánicos, jefes eléctricos y jefes de edificios la información obtenida.
7. A la base de datos se le recomienda darle seguimiento.

BIBLIOGRAFÍA

1. BATEMAN, S. Thomas; SNELL Scott A. *Administración: una ventaja competitiva*, 4a ed. México, D.F. 2001, 577-607p.
2. BESLEY, Scott; BRIGHAM, Eugene F. *Fundamentos de administración financiera*, 12a ed. México D.F. 2001. 151p.
3. BRITO, José A. *Contabilidad básica e intermedia (Contabilidad I y II)* Ediciones Centro de Contadores, 8a ed. México D.F. 1999, 424p.
4. CORDERA, Martín José, *Gestión de Contabilidad*. 2a ed. Madrid Pirámides, 1994, 325p.
5. CHARLES, A. GALLAGHER; WATSON Hugh J. *Métodos cuantitativos para la toma de decisiones en administración* 4a ed. México McGraw–Hill Interamericana, 1982, 218p
6. CHAUVEL, A. M., *Administración de la producción*, 1a Ed. México D.F. McGraw-Hill, 1992, 114p.
7. CHONG, Esteban. *Contabilidad intermedia Tomo I: Estados Financieros y Cuentas del Activo*, 4a ed. Lima 1992, 350p.
8. HANGREN, Harrison; Robinson, *Contabilidad financiera*, 2a. ed. México, 1995, 33p.

9. HOLMES, W. Arthur. *Principios y procedimientos contables*. 2a ed. España, Editorial Hispanoamericana, 1990, 361p.
10. Norma Coguanor NTG 34-243. *Sistema de análisis de peligros y de puntos críticos de control (HACCP). Directrices para su aplicación*, 2010.
11. RAMIREZ, PADILLA David Noel *Contabilidad administrativa*, 4a ed. México, D.F. 1994, 607 p.
12. ROBERT, W. Johnson. *Administración financiera*. Capítulo. *Administración de Inventarios*, 2a ed. México, 1998, 97p.

ANEXOS

IBM máximo dirección de activo

IBM Maximo Asset Management



Proceso Administrativo



Toma de Decisiones

